

# 煤矿用高压沟槽卡箍cdu快速管接头krh卡箍接头-产品简介

|      |                               |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 煤矿用高压沟槽卡箍cdu快速管接头krh卡箍接头-产品简介 |
| 公司名称 | 洛阳广通管件设备有限公司                  |
| 价格   | 56.00/套                       |
| 规格参数 | 品牌:洛阳广通<br>型号:krh<br>产地:洛阳    |
| 公司地址 | 河南省洛阳市洛龙区洛宜路379号林溪花园1幢2301    |
| 联系电话 | 0379-68629488 18903889488     |

## 产品详情

煤矿用高压沟槽卡箍cdu快速管接头krh卡箍接头-产品简介：洛阳广通管件设备有限公司供应卡箍式柔性管接头,快速接头,卡箍式柔性伸缩接头，煤矿管接头产品其中煤矿用高压沟槽卡箍cdu快速管接头krh卡箍接头（1）预装

卡套式管接头的预装是zui重要的环节，直接影响到密封的可靠性。一般需要专用的预装器。管径小的接头可以在台钳上进行预装。具体做法是，用一个接头体作为母体，将螺母、卡套压紧到管子上即可。主要有卡套式直通管接头、卡套式端直通接头、卡套式三通管接头等型式。笔者发现，即使是同一厂家的同一批货，这几种接头体上锥形孔的深度往往不相同，结果就造成了泄漏，而此问题往往被忽视。

正确的做法应该是，管子一端用什么样的接头体连接，对应的连接端则用相同类型的接头预装，这样能zui大限度地避免出现泄漏问题。

管子端面应平齐。管子锯断后应在砂轮等工具上打磨平齐，并且去除毛刺，清洗并用高压空气吹净后再用。

预装时，应尽量保持管子与接头体的同轴度，若管子偏斜过大也会造成密封失效。

预装力不宜太大。应使卡套的内刃刚好嵌入管子外壁，卡套不应有明显变形。在进行管路连接时，再按规定的拧紧力装配。 6-10mm卡套的拧紧力为64-115N、 16mmr 259N、 18mm的为450N。如果在预装时卡套变形严重，会失去密封作用。