

# 山东通佳熔喷布生产机械

产品名称	山东通佳熔喷布生产机械
公司名称	山东通佳智能装备有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:通佳 型号:TH 产地:山东济宁
公司地址	山东济宁市高新技术开发区黄金大道16号
联系电话	0537-2980876 15853782566

## 产品详情

11、JG--RPB 1600P PP 熔喷 无纺布 生产线 工艺介绍：

熔喷非织造工艺是利用高速热空气对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并凝聚在凝网帘或滚筒上，并依靠自身粘合而成为非织造布。

工艺标准流程：

聚合物准备 熔融挤压 计量泵 熔喷模头组合件 熔体细流拉伸 冷却 接收装置

22、JG--RPB 1600P PP 熔喷 无纺布 生产线 配置：

产品要求

(1) 产品有效宽幅：1600mm；

(2) 最大卷装直径：1200mm；

(3) 产量：1.5 - 2.0T/24 小时（按每平方 20g 计）；

(4) 单丝纤度 2um-5um ;

(5) 主要原料：丙纶切片（熔喷专用料）

(6) 产品克重：15-200g/m<sup>2</sup>。

(7) 机械速度：10-80M/分；

(8) 装机容量：450kw；

(9) 设备尺寸约: 16000mm × 6000mm × 6000mm

## JG-RPB 1600PP 熔喷无纺布生产线技术资料

第 6 页，共 9 页

### JG- - RPB 1600P PP 熔喷 无纺布 生产线 技术参数

#### 1、挤出机：一台

##### A、上料工作平台 一套

真空自动上料系统 一套

料斗 圆锥储料式

料斗容积 200L

##### B、驱动电机 三相交流电机（西门子或皖南电机）

驱动功率 55KW

调速方式 变频器调速

##### C、减速机 一台

型式 塑料机械专用齿轮箱

齿轮材质 20GrMoTi 优质合金钢

##### D、料筒

直径 105mm

材质 38CrMoAl 优质合金钢经离子渗氮表面硬化处理

渗氮深度 0.5-0.8mm

表面硬度 HV 850-1100

加热方式 电加热器

控温方式 PID 智能温控仪表自动控制控制

E、螺杆

第 7 页，共 9 页

长径比 30 : 1

2、 液压换网系统 一套

换网方式 双工位柱塞式液压快速换网

油泵驱动形式 交流电机

油泵驱动功率 2.2KW

加热方式 不锈钢电加热

压力传感器 一套

3、 熔体计量泵 一套

熔体泵型号 90 CC

驱动电机 3 KW

控制形式 变频控制

压力闭环系统 一套

4、 衣架式熔喷挤出模具 一套（国产品牌）

模板材料均采用合金钢，经调质处理，

流道表面镀硬铬并抛光，外表面铬装

饰铬，加热方式采用发热管在模具

内部棒式加热

制品幅宽 1600mm

加热区 9 区

总加热功率 35 KW

模具前压力感测器 一套

5、 熔喷喷丝板 二套

采用精密耐高温钢材制作，每套组件包括：铝质垫圈、分配板、多层不锈钢网

长径比 10-12 : 1

## 6、空气加热系统

第 8 页，共 9 页

加热罐体材质 不锈钢

罐体结构 罐体内设置折流板，罐体外包保温层

加热罐体进，出风口直径 DN200，法兰材料为不锈钢

加热介质 空气

加热功率 约 180kw

最高设计加热温度 400C

使用温度 200-350 C ( 可调 )

控温方式 智能温控 PID 自动控制

## 7、高压风机 一套

控制功率 45 KW

控制形式 交流变频控制

送风管道 一套

## 8、成网系统 一套

吸风口调节 可调节式风口，能更好的解决气流对布面的

干扰问题

网帘 二张

输送带宽度 1900mm

网帘材质 60 目不锈钢网

负压风机 2 台

## 11、静电驻极 一套

输入电压 220V

最高输出电压 60 kV

处理宽度 1.8m

## 12、收卷机 1 套

磨擦辊 1 根（钢辊）

辊长 2000 mm

钢辊表面处理 包胶抛光

控制功率 5.5 KW

第 9 页，共 9 页

## 12、电气控制系统

PLC 控制、变频器同步控制，主电机西门子或皖南电机主要低压电器：施耐德品牌

温控仪表：欧姆龙或 RKC

## 13、附属设备

煅烧炉 一台

超声波清洗机 一台

200kg 混色机 一台

空压机 一台

熔喷布是口罩最核心的材料。医用口罩及N95口罩是由纺粘层、熔喷层和纺粘层构成的，其中，纺粘层、熔喷层均由聚丙烯PP材料构成 [2] 。

应用范围

(1) 医疗卫生用布：手术衣、防护服、消毒包布、口罩、尿片、妇女卫生巾等；

(2) 家庭装饰用布：贴墙布、[台布](#)、床单、床罩等；

(3) 服装用布：衬里、粘合衬、絮片、定型棉、各种合成革底布等；

(4) 工业用布：过滤材料、绝缘材料、水泥包装袋、土工布、包覆布等；

(5) 农业用布：作物保护布、育秧布、灌溉布、保温幕帘等；

(6) 其它：太空棉、保温隔音材料、吸油毡、烟过滤嘴、袋包茶叶袋等。

熔喷布过滤材料是由聚丙烯超细

纤维随机分布沾结在一起，外观洁白、[平整](#)

、柔软，材料纤维细度为 $0.5-1.0\mu\text{m}$ ，纤维的随机分布提供了纤维间更多的热粘合机会，因而使熔喷气体过滤材料具有更大的比表面积，更高的孔隙率（75%）。经过高压驻极过滤效率，使产品具有低阻、高效、高容尘等特点。

主要规格

克重：18g-500g

宽幅：一般160cm和180cm（也可根据客户需求而定）

熔喷布是采用高速热空气流对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并收集在凝网帘或滚筒上，同时自身粘合而成为熔喷法非织造布。熔喷布生产工艺过程主要为：1.熔体准备 2.过滤 3.计量 4.熔体从喷丝孔挤出 5.熔体细流牵伸与冷却 6.成网

熔喷布以聚丙烯为主要原料，纤维直径可以达到 $0.5-10\mu\text{m}$ ，这些具有独特的毛细结构的超细纤维增加了单位面积纤维的

数量和表面积，从而使熔喷布具

有很好空气过滤性，是较为良好的口罩[材料](#)

，在大中小医疗机构，在地震，洪水侵袭的受灾地区，在非典、禽流感和H1N1病毒的高发季节，熔喷滤

纸以它强劲的过滤性能，发挥着不可替代的作用。

熔喷布的主要用于：1.过滤材料 2.医疗卫生用材料 3.环境保护材料 4.服装材料 5.电池隔膜材料  
6.擦拭材料