

## 【屠宰污水处理设备厂家价格】

产品名称	【屠宰污水处理设备厂家价格】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	46000.00/台
规格参数	方佳:13406621754 定制:13406621754 山东潍坊:13406621754
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

## 产品详情

### 一、猪肉加工厂污水处理工艺主要技术参数

为了实现低造价、低能耗、低运行成本和高去除率的目标,本工程除了固液分离和喷淋好氧装置设有小功率污水泵外,其余部分均建于地下,利用水力落差自流进水、自流出水。厌氧、缺氧、好氧三级生物处理合理组合,主要技术参数为:

(1)集水池:25m,停留时间12小时,地下。

(2)水力筛网4.8m 不锈钢筛板,地面。

(3)沉砂隔油池:4m,半地面。

(4)厌氧消化池:100m,停留时间4天,地下。厌氧滤池:50m,停留时间2天,地下。

(5)中间水池:5m,停留时间5小时,地下。

(6)缺氧池:100m,停留时间4天,地下。

(7)喷淋好氧池 :25m,停留时间 12小时 ,地面。

(8)出水和生物净化池 :300m,停留 8天。

## 二、猪肉加工厂污水处理工艺处理方法

依据这种污水，我司考虑污水处理工艺的选择依照如下思路：

- (1) 总体思路采用较成熟可靠的浮选法、生物接触氧化法加沉淀，消毒处理工艺;同时采用格栅拦截、沉渣隔油、除砂等辅助处理工艺。
- (2) 首先对污水进行预处理，通过格栅拦截、沉渣隔油、初沉、调节池等过程，使废水水质、水量稳定，减轻后续生物处理的冲击负荷。
- (3) 含少量油的出水通过气浮、水解酸化、生物接触氧化法处理使废水中的有机污染物大幅度降解。
- (4) 生化处理后的废水采用物化法，通过混凝沉淀去除生化中脱落下来的悬浮物。
- (5) 沉淀后的出水再经过消毒处理即可按设计要求合格排放。
- (6) 工艺流程简捷、工程造价低、运行经济、便于管理。

一体化生物反应器采用可编程序控制器(PLC)控制。有以下功能:

- 膜生物反应器全过程采用自动控制系统，大大减少了运行管理费用。
- 当生物反应器内水到高水位时，提升泵停止运行，当水位降至低水位时提升泵自动开启。
- 根据中水贮水池水位自动开启、关闭循环泵。
- 自动开启、关闭加药泵，加药量可根据需要调整。
- 自动运行膜清洗、消毒程序。
- 电机设有过流、过载保护。

已建的中水回用工程普遍存在处理效果欠佳、运行费用较高、设施占地面积较大等问题，处理设施运转不理想。因此我国的城市中水处理事业迫切需要开发经济高效适用的处理工艺和配套设备。

### 三、猪肉加工厂污水处理工艺工艺特点

膜生物污水处理技术应用于废水再生利用方面，具有以下几个特点：

(1)能高效地进行固液分离，将废水中的悬浮物质、胶体物质、生物单元流失的微生物菌群与已净化的水分离。分离工艺简单，占地面积小，出水水质好，一般不须经三级处理即可回用。

(2)可使生物处理单元内生物量维持在高浓度，使容积负荷大大提高，同时膜分离的高效性，使处理单元水力停留时间大大的缩短，生物反应器的占地面积相应减少。

(3)由于可防止各种微生物菌群的流失，有利于生长速度缓慢的\*\*\*（硝化\*\*\*等）的生长，从而使系统中各种代谢过程顺利进行。

(4)使一些大分子难降解有机物的停留时间变长，有利于它们的分解。

〔5〕膜处理技术与其它的过滤分离技术一样，在长期的运转过程中，膜作为一种过滤介质堵塞，膜的通过水量运转时间而逐渐下降有效的反冲洗和化学清洗可减缓膜通量的下降，维持MBR系统的有效使用寿命。

(6)MBR技术应用在城市污水处理中，由于其工艺简单，操作方便，可以实现全自动运行管理。