不锈钢电加热反应釜1000L 0

产品名称	不锈钢电加热反应釜1000L 0
公司名称	莱州市兴格尔化工塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:高压反应釜 品牌:兴格尔 型号:齐全
公司地址	山东省莱州市沙河镇杲村
联系电话	13805457008

产品详情

种类	高压反应釜	品牌	兴格尔
型号	齐全	容积	2200（L）
电热功率	4（Kw）	内锅尺寸	1400（mm）
外径尺寸	1600（mm）	电机功率	5.5（kw）
搅拌转速	80（转/分）	重量	2000（kg）
结构类型	开式	连接形式	平盖式
密封形式	填料密封		

不锈钢电加热反应釜是在吸收国内外先进技术的基础上研制成功的新型产品，广泛地应用于医药、建材、化工、颜料、树脂、食品等行业，具有加热迅速、耐高温、耐腐蚀、卫生、无环境污染、无需锅炉自动加温、使用方便等特点

莱州市兴格尔化工塑料机械有限公司

公司地址：山东省莱州市经济技术开发区工业长廊沙河镇（路旺）杲村街邮编：261432电话：0535-2358268 2358555传真：0535-2348137手机：13805457008 13805450947 qq：635044457电子邮箱：wxz@xinggeerjixie.com206国道（烟潍公路）197.5公里处向南1.5公里路东到莱州车站或沙河车站后电话通知有专车接送！

蒸汽加热反应釜

1、不锈钢反应釜

不锈钢反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。材质一般有碳锰钢、不锈钢、锆、镍基（哈氏、蒙乃尔）合金及其它复合材料；根据反应釜的制造结构可分为开式平盖式反应釜、开式对焊法兰式反应釜和闭式反应釜三大类.

不锈钢反应釜搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配.

不锈钢反应釜的密封型式不同可分为：填料密封机械密封和磁力密封。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却.

不锈钢反应釜广泛应用于石油、化工、橡胶、农药、染料、医药、食品，用来完成硫化、氢化、烃化、聚合、缩合等工艺过程的压力容器，例如反应器、反应釜、分解锅、聚合釜等。

4不饱和聚酯树脂全套设备

不饱和聚脂树脂设备由立式冷凝器、卧式冷凝器、反应釜、储水器、分馏柱五部分组成

适用范围：用于生产不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、abs树脂、油漆的关键设备。

根据反应釜的密封型式不同可分为：填料密封，机械密封和磁力密封。

5蒸汽反应釜

使用的前提是客户本身备有外加入源（如蒸汽）或

蒸汽反应釜

冷却源（如自来水）。必须注意，蒸汽加热方式为上进下出液体加热或冷却为下进上出。在各种方式出口管路无阀门，保证畅通。

安装使用：1、应安装在坚固、平整的工作台上，工作台高度根据使用情况决定，设备与工作台四周应留有一定的空间（≥360cm），以便安装与后期维修。

2、安装时要求传动轴与地水平面垂直，不垂直度（倾斜度）不得大于设备总高度的1/1000。

3、设备本身各工艺接管上的自备件，安全阀，必须按反应釜的要求配备。

4、安装完毕检查各连接部件及传动部位是否牢固可靠，各连接管道、管口、密封件及整机做气密试验，应无泡、冒、滴、漏现象。

5、开机前减速机注入46#机械油，打开电机防护罩用手转动风叶检查有无卡怠现象，搅拌桨有无刮壁现象，清理釜内污物，方可开机。空车运转30分钟无不正常噪音、振动，方可正式投料生产。另视生产情况定期更换减速机

结构形式 反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。并在釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却，搅拌桨叶的形式等。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机.开孔数量、规格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

注意事项 一、维护及安全

1、应严格按产品铭牌上标定的工作压力和工作温度操作使用，以免造成危险。2、严格遵守产品使用说

明书中关于冷却、注油等方面的规定，做好设备的维护和保养。3、所有阀门使用时，应缓慢转动阀杆（针），压紧密封面，达到密封效果。关闭时不易用力过猛，以免损坏密封面。4、电气控制仪表应由专人操作，并按规定设置过载保护设施。

二、常见故障现象及原因1、故障现象：密封面处出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动；密封面损伤。排除方法：将螺杆重新上紧；重新修磨抛光密封面。2、故障现象：阀门处出现泄漏。故障原因：阀杆（针）、阀口密封面损伤。排除方法：维修、更换阀杆（针）、阀口。3、故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。故障原因：釜内温升过高，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。4、故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。4不饱和聚酯树脂全套设备

不饱和聚脂树脂设备由立式冷凝器、卧式冷凝器、反应釜、储水器、分馏柱五部分组成

适用范围：用于生产不饱和聚酯树脂、酚醛树脂、环氧树脂、abs树脂、油漆的关键设备。

根据反应釜的密封型式不同可分为：填料密封，机械密封和磁力密封。

5蒸汽反应釜

使用的前提是客户本身备有外加入源（如蒸汽）或

蒸汽反应釜

冷却源（如自来水）。必须注意，蒸汽加热方式为上进下出液体加热或冷却为下进上出。在各种方式出口管路无阀门，保证畅通。

安装使用：

1、应安装在坚固、平整的工作台上，工作台高度根据使用情况决定，设备与工作台四周应留有一定的空间（≥360cm），以便安装与后期维修。

2、安装时要求传动轴与地水平面垂直，不垂直度（倾斜度）不得大于设备总高度的1/1000。

3、设备本身各工艺接管上的自备件，安全阀，必须按反应釜的要求配备。

4、安装完毕检查各连接部件及传动部位是否牢固可靠，各连接管道、管口、密封件及整机做气密试验，应无泡、冒、滴、漏现象。

5、开机前减速机注入46#机械油，打开电机防护罩用手转动风叶检查有无卡怠现象，搅拌桨有无刮壁现象，清理釜内污物，方可开机。空车运转30分钟无不正常噪音、振动，方可正式投料生产。另视生产情况定期更换减速机油。

结构形式

反应釜由釜体、釜盖、夹套、搅拌器、传动装置、轴封装置、支承等组成。搅拌形式一般有锚式、桨式、涡轮式、推进式或框式等，搅拌装置在高径比较大时，可用多层搅拌桨叶，也可根据用户的要求任意选配。并在釜壁外设置夹套，或在器内设置换热面，也可通过外循环进行换热。加热方式有电加热、热水加热、导热油循环加热、远红外加热、外(内)盘管加热等，冷却方式为夹套冷却和釜内盘管冷却，搅拌桨叶的形式等。支承座有支承式或耳式支座等。转速超过160转以上宜使用齿轮减速机.开孔数量、规

格或其它要求可根据用户要求设计、制作。

注意事项

一、维护及安全

1、应严格按产品铭牌上标定的工作压力和工作温度操作使用，以免造成危险。2、严格遵守产品使用说明书中关于冷却、注油等方面的规定，做好设备的维护和保养。3、所有阀门使用时，应缓慢转动阀杆（针），压紧密封面，达到密封效果。关闭时不易用力过猛，以免损坏密封面。4、电气控制仪表应由专人操作，并按规定设置过载保护设施。

二、常见故障现象及原因1、故障现象：密封面处出现泄漏。故障原因：螺杆螺纹松动；密封面损伤。排除方法：将螺杆重新上紧；重新修磨抛光密封面。2、故障现象：阀门处出现泄漏。故障原因：阀杆（针）、阀口密封面损伤。排除方法：维修、更换阀杆（针）、阀口。3、故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。故障原因：釜内温升过高，冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。4、故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。