

干燥机，多功能干燥机0 兴格尔

产品名称	干燥机，多功能干燥机0 兴格尔
公司名称	莱州市兴格尔化工塑料机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:兴格尔 型号:szg-50 产品别名:干燥机
公司地址	山东省莱州市沙河镇杲村
联系电话	13805457008

产品详情

品牌	兴格尔	型号	szg-50
产品别名	干燥机	产品用途	广泛
电动机功率	*0.8 0.75 (KW)	外形尺寸	*1860x600x1555 (mm)
重量	550 (kg)	类别	干燥机

概述：

喷雾干燥是液体工艺成形和干燥工业中最广泛应用的工艺。最适用于从溶液、乳液、悬乳液和可泵性糊状液体原料中生成粉状、颗粒状或块状固体产品。因此，当成品的颗粒大小分布、残留水份含量、堆积密度和颗粒形状必须符合精确的标准时，喷雾干燥是一道十分理想的工艺。在聚合物和树脂类；染料、颜料类；陶瓷、玻璃类；除锈剂、杀虫药类；碳水化合物、乳制品类；洗涤剂和表面活性类；肥料类；有机化合物、无机化合物液体物料的干燥上，表现得尤为出色。

工作原理：

空气通过过滤器和加热装置后，热空气被引入热风分配器，热空气以向下的螺旋方式被分配进入干燥塔。同时，料液被离心式雾化器雾化成千万个单独的颗粒，形成雾滴，雾滴直接与热空气接触，这样大部分的水分快速蒸发，雾滴马上变成干燥产品。这些干粉颗粒下落到安装在干燥塔底部的出风管，粉末被空气引入旋风分离器，并在离心力的作用下与空气分离，粉末在旋风分离器底部的集料筒之中收集，废空气被风泵引出并排入到大气之中。

特点：

干燥速度快，一般只需5-15秒，具有瞬时干燥特点；物料短时间内完成干燥过程，适应于热敏性物料干燥，能保持物料色、香、味；生产过程简化、操作控制方便，适宜连续控制生产；产品具有良好的均匀度、流动性和溶解性，产品纯度高，质量好；对产品粒径、松密度、水份，在一定范围内可通过改变操作条件进行调整，控制和管理都很方便

概述

真空干燥机是通过抽去包装容器内部空气达到预定真空度后，去除容器内部件水分的设备。干燥工作时候，罐内处于真空状态，夹套通热水（或蒸汽、导热油）加热，随着罐体低速回转，物料在罐内不断上下、内外成“菱形轨迹”运动并吸收蒸发，水蒸汽通过真空管路连续不断排出，达到物料干燥目的。在干燥混合物的同时，按客户要求内置喷淋、过滤、粉碎等装置可实现其多功能操作。

机械分类

双锥回转真空干燥机

双锥回转真空干燥机适用于化工、制药、食品等行业的粉状、粒状及纤维状物料的浓缩、混合、干燥及需低温干燥的物料（如生化制品等），更适用于易氧化、易挥发、热敏性强烈刺激、有毒性物料和不允许破坏结晶体的物料的干燥。采用皮带/链条两级弹性联接方式，因而设备运行平稳。特别设计的工艺，充分体现了两支轴的良好同心度，热媒及真空系统均采用可靠的机械密封或美国技术的旋转接头。该机既可无级调速，又能进行恒温控制。热媒介质从高温导热油、中温蒸汽及低温热水一应俱全。干燥粘性物料时，将在罐内为您特别设计“抄板”结构。

神威式双锥真空干燥机外型图

真空耙式干燥机

真空耙式干燥机是一种传导传热干燥器。物料不直接与加热介质接触，适用于干燥少量的、不耐高温和易于氧化的泥状、膏状物料，含水率为15%~90%。干燥器内水平耙式搅拌器的叶片是由铸铁或钢制成，安装在方形轴上，一半叶片方向向左，另一半向右。轴的转速为7~8r/min，它是由带减速箱的电机带动。同时采用自动转向装置，使轴的转动方向、在每隔5~8min改变一次搅拌器的转动方向。

板式真空干燥机

板式真空干燥机也称盘式真空干燥机，日本出版的干燥专著中有过介绍。中国的上海、石家庄等地已先后开发成功。是在间歇搅拌传导干燥器的基础上，综合了一系列先进技术，经过不断改进而研制开发的一种多层固定空心加热圆盘（亦称载料盘）、转耙搅拌、立式连续以传导为主的干燥装置。

低温带式连续真空干燥机

低温带式连续真空干燥机是在对常规的喷雾干燥和冷冻干燥的优缺点进行了反复的比较后研制开发成功的一种全新概念的高效节能型干燥设备

在中药，西药，化工，食品，保健品等行业的产品干燥中，喷雾干燥有利于成本，但产品的溶解性、原味及粉末的形状存在较大的缺陷，对粘度稍高和有热敏性要求的产品更是无能为力了。常规冷冻干燥能够得到出色的产品的溶解性和高质量的产品，可是产量又太低，且成本昂贵。

低温连续真空干燥机的各项工艺指标正好介于上述两种设备之间，它能使干燥制品内部形成多孔疏松状，保留产品的原有物料性质，外观良好，由于是真空低温干燥，因此可以满足极大部分热敏性物料的加工要求。

低温连续真空干燥机突破了真空状态下的连续进出料的技术难题，使静态干燥成功转化为动态干燥。在

大幅度提高了干燥制品产量的同时又使得生产成本全面下降。

低温连续真空干燥机尤其适合喷雾干燥及真空烘箱难以解决的高粘度，高脂.高糖类物料的干燥。并且能很好的保持产品批量的稳定性和一致性。

技术特点：

1. 在真空状态下实现连续进料和出料，进料量可按需要自由设定。
2. 加热系统可采用蒸汽，热水及电加热转导热油加热等多种形式。
3. 干燥温度从25 - 80 任意调节，20分钟 - 60分钟后开始连续出料直至批量完成。
4. 履带采用特氟龙材料，运转平稳、可靠、受热面积均匀。履带速度可任意调节层数分2—5层，可根据用户的产量要求确定。
5. 采用多种布料装置可适应液体、浸膏、粉料及颗粒状等各类物料的干燥。
6. 配有真空条件下的自动粉碎系统，可根据用户的要求任意选择干燥颗粒目数。
7. 配有cip在位清洗系统，自动清洗快捷、方便。
8. 选用优质真空机组并经精心设计组合，具有连续不断的大容量抽气速率和稳定的真空度。
9. 能耗小、无三废、低噪音。
10. 完全符合gmp认证要求。

主要优点：

- 全套工艺采用自动化、管道化、连续化、程序化。
- 在真空低温状态下完成干燥工艺，热敏性物料不变性、无染菌机会。
- 适合各种高难度物料的干燥。
- 物料干燥度(含水率)可调。
- 能耗仅是同等产量的离心喷雾机的三分之一。
- 采用plc触摸屏操作控制，并设有连续保护装置。
- 本机设计合理，结构紧凑，安装调试方便，适应大部分工况条件下安置。