

注塑机油温控制系统 控温稳定升温快

产品名称	注塑机油温控制系统 控温稳定升温快
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23500.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

注塑机油温控制系统是用来调节模具温度的平衡模度，可以升温也可以降温。注塑机油温控制系统利用高热传性的导热媒体，以便在很短的时间内讲模具内多余的热送走。注塑机油温控制系统在广泛使用的过程中大家又是否真正了解注塑机油温控制系统工作原理呢？

注塑机油温控制系统在设定好热平衡温度后，能自动控制其温度在极小误差之内，且能继续定值，在设定好热平衡温度后，能自动控制其温度在极小误差之内，且能维持定值。控制模具温度的主要目的一是将模具加热到工作温度，二是保持模具温度恒定在工作温度。

注塑机油温控制系统在以上两点都做的成功的话，可以把循环时间优化，进而保证样件及产品的质量，模具温度会影响表面质量和流动性还有一个收缩率以及成型周期以及变形等几方面，模具温度过高或不足对不同的材料会带来不同的影响。

对有些材料而言，注塑机油温控制系统如果使模具温度高一点通常会改善表面质量和流动性，但会延长冷却时间和成型周期，模具温度低一点会降低在模具内的收缩，但会增加脱模后成形件的收缩率，而对热固性塑料来说，高一点的模具温度通常会减少循环时间，且时间由零件冷却所需时间决定。

关于注塑机油温控制系统工作原理的分析，以上是欧能机械的部分经验总结内容，仅供参考。