

VCN510CLGMAZAK小巨人马扎克XYZ轴机床防护罩

产品名称	VCN510CLGMAZAK小巨人马扎克XYZ轴机床防护罩
公司名称	庆云金恒兴机床附件有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省德州市庆云县经济开发区常盛工业园3号
联系电话	0534-7088088 13905445500

产品详情

VCN510CLGMAZAK小巨人马扎克XYZ轴机床防护罩目前，全行业共有规模以上企业家金切机床家。在低端产品领域金属成型机床家)。据年数据，规模以上金切机床企业中，国有和集体，私营，外资企业的主营业务收入为 利润为- 。不过据行业介绍，近几年外资企业为适应机床市场需求的升级，以及高端机床市场的扩大趋势，不断加大在华投资的规模和数量，目前外企在华机床市场的份额肯定远高于%。为适应市场变化，很多机床企业开始转型，从专注于某类型机床产品如车铣磨)的批量化生产，转向专注细分市场，针对用户工艺特点和加工性能要求如汽车动力总成，消费电子产品等)提供成套解决方案。

我业的原有优势，是大批量制造通用型单机产品，对市场需求变动还不适应，相应的供给能力不足。产业转型升级任务迫在眉睫。随着机床工业水平的，本国低档机床和与之配套的数控系统，功能部件，国内企业基本可以解决，占有%以上的市场。这一领域的门槛降低，配套件容易买到，导致大量民营企业进入这一领域，其中同质性强的通用型单机类产品大量过剩。中档数控机床市场是中外机床企业主要的角逐场，主要竞争对手是和的机床企业。国产中档机床的市场占有率，整机在%左右，数控系统不足%。随着的成熟，市场占有率可能逐步扩大)。

广州数控是国内的中低档数控系统生产厂商。轿车发动机和变速箱，以及核能，微型机械等高精尖加工领域。高端机床需要具备高可靠性，超精密性加工等诸多性能，是行业中具战略意义的部分，尽管它只占全行业产值的%~%。国内数控机床市场长期被欧日企业垄断如德国GROB占轿车发动机缸体/缸盖加工%以上份额)，进口依赖度在%以上。近些年通过专项的实施，国内企业已能够供应发电设备和船舶生产所需高端机床设备。高端金切机床的用户集中在济南二机床生产的精密数控冲压生产线用于轿车车体加工)商包括企业和本业)的高度认可，并打入北美市场，是一个突出的亮点。

在市场普遍萧条的情况下，部分机床企业重视高端，加速转型升级，并开始崭露头角，如市属济南二机床，主攻冲压设备和龙门铣床。济二长期专注消化吸收和，贯彻科学管理，在和用户密切交流互动基础上进行研发设计，把产品做精。现济二已国内轿车整车冲压线市场的%，曾以其产品的优越性能击败德国舒勒，赢得北美主流汽车企业的批量订单，进入成套自动化锻压设备制造商的方阵，再如民营企业大连光洋科德科技)，从数控系统起步，多年致力于全链，产业链的系统。

现拥有中高端数控机床整机，系统和多种功能部件的研发生产能力，形成了研发团队和完善的生产销售体系，其高端加工中心已被部门采用，产品曾出口德国。此外还有北京精雕，宁江机床，广州数控，华中数控等企业，这批新兴企业是机床工业转型升级的积极力量。他们的共同特点是，经营方向正确，坚持长期细分领域深耕，全身心专注研发，产品质量好，性能，重视客户个性化的产品需求和服务。可以预见，在他们之中将出现一批机床的龙头型和隐性型骨干企业。

把市场作为战略必争之地。近年来，德等有多家厂商在投资设厂(SKD)和建立销售点。欧洲，企业主要在中高端市场，等的通用机床直接与国内主流机型竞争。外资企业在市场深耕多年，享受各种优惠，建立了广泛的人脉关系，高薪吸引人才。国内大企业和企业的中机床订单，基本被外企垄断。，趁国内企业困难之际，图谋控股的大型骨干企业。如大连机床后，本地企业只有大连光洋在坚持。马扎克，INDEX，GROB，THK等外商独资企业扎堆在大连高新区建厂，高薪招聘原大连机床的精干人才。

人才流失后，企业要恢复就很困难，上海，南京，无锡原来有很好的机床制造基础，现在这些工厂或倒闭，或勉强维持。近些年舒勒等德业前往江苏太仓建厂，兼并当地金方圆，扬锻等企业，对济南二机床造成威胁。国内机床企业普遍反映的问题是企业的税负重，利润薄利润优厚的高产品市场在外企手中)，研发资金紧张，员工待遇低，人才难。研发产品，需涉及基础理论研究和攻克重要瓶颈，更觉资金不足。尽管如此，为了行业和自身长远发展考虑，不少企业克服自身困难，坚持研发，但自主研发的新产品饱受优势竞争对手的。

因而，自主研发只是起到进口的敲门砖作用，承担任务的企业也难以得到量产机会。自主研发的一大困难，是国内用户已形成对外国产品的依赖，不愿意购置本国机床产品。其理由是工件成本昂贵，企业要保证正常运行和效益，担不起责任。但是，如果本业的新，新产品得不到使用，验证，改进，定型的机会，就无法量产，更谈不上成本竞争力，产业升级就无从谈起。国内机床市场呈现出来的高端失守，中端争夺，低端内战局面，是行业内结构失衡的外在。

分散在各省市的企业，受市场力量的支配，追逐眼前盈利。有的同质化严重，有的长期空白。如年前后一窝蜂上重型机床，大量私人资本投资低端机床，年争上用于C产品加工的钻攻机等，造成严重浪费。而另一方面，重要急需但难度大的产品领域如功能部件和零部件)，则无人问津。机床行业重主机轻配套，重数量轻质量，重面子轻基础，以及化分工不足，企业大而全等问题，由来已久。早在年前，机床部门就大声疾呼发展专精特新，小巨人型企业，但直到仍改观不大。

高度的分工应该是工业市场充分发展的产物，这需要进一步改善产业生态环境，给予相应的支持。其高端数控系统受制于人。型及部分中档)数控系统，仍为法那科，西门子产品所垄断。进口价格吞噬了整机%~%利润。外商对高端产品不仅垄断，而且限制对华出口。西门子的数控系统分为出口型和标准型，出口型中对大量功能群加以限制，非用户采购这些功能，需要德国或的正式许可。国内少数企业华中数控，大连光洋等)初步掌握了高端数控系统，目前市场占有率不足%。

其产品的性能高速，高精度，多通道，复合型)，性和寿命等，尚难以和日德产品抗衡，主要问题是暂未用户认可。其各类高含量的功能部件和关键零部件基础薄弱。伺服驱动单元，主轴单元，测量反馈元件，刀库机械手，数控刀架，滚珠丝杠和导轨，轴承，液气润滑装置等，化程度和差距大，品种少，质量不，寿命短，成本高，供货期长。功能部件基本靠进口电主轴，%)，吞噬了国内机床厂家的大部分利润。数控机床向高速，精密，复合加工发展，对提出相应的精度，速度，寿命，可靠性等要求。