

导光板 苏州蓝茂电子科技 激光打点导光板厂家

产品名称	导光板 苏州蓝茂电子科技 激光打点导光板厂家
公司名称	苏州蓝茂电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市工业园区东富路9号东景工业坊4幢
联系电话	18013131868

产品详情

导光板制作技术分析

印刷方式：印刷方式因其油墨干燥方式分为IR和UV两种 IR和UV印刷特性比较

成形方式：区分为裁切印刷、射出成形印刷和射出成形非印刷三种

结论：因为导光板是一个LCD产业中重要之零件所有的发展历史和技术更新也都是为了符合下游产品的需要，至今已发展出数种制程不同的导光板，但是日本曾经将导光板分为第一代平板直下式，第二代平板侧光印刷式，第三代侧光射出印刷式，第四代侧光射出非印刷式，另外还有第五代的据称要将扩散片和棱镜片等三合一的新式导光板，但是无论是那一代截至目前为止除第五代还未正式问世外，其余都还在业界量产中，所以没有最好的导光板只能称最适合用的导光板。

导光板注意事项

- 1、导光板在裁切、抛光时要保持包装纸的完整性，避免擦伤；
- 2、导光板抛光时其切口如残留明显的屑末或灰尘，会影响导光效果；
- 3、背面反光纸如与灯管整体包装，导光效果更佳；
- 4、放灯管一侧的导光板长度最好与灯管长度相等或略长；如测试时灯管明显短于导光板，其长出部分也应用镀银胶带封住边口；
- 5、建议测试时用正牌光源；光源的亮度及颜色也会影响导光效果；

6、直接用肉眼判定方晟导光板的导光亮度会产生较大偏差。因为方晟导光板的原料为进口精料MMA，板材无色透明，在发光时无背景色，肉眼无法直接感知其真实的亮度，热压导光板价格，建议用照度计测试或放上灯箱片评判其亮度；

7、用照度计测试，建议离开导光板3-5CM。

激光打点导光板应用

相较传统丝印工艺而言，导光板，激光网点机的其中一个优点在于:更适合小批量加工和打样制造等场合。对于丝印网点工艺，打样的代价和费用极其高昂，激光打点导光板厂家，进行百片至千片级的小批量加工的生产线配置几乎是不可能的。而对于激光网点机，即使进行单片大样和定制生产也是十分便捷，仅仅需要在计算机上更改网点版图方案和加工参数即可实现，同时，由于丝印工艺涉及到油墨的成色，批次差异，丝印工艺的产品一致性较差，因而良品率较低，通常不高于75%，热压导光板，而激光网点机无需使用印刷介质，仅仅依靠一定能量的激光光点对PMMA烧灼产生坑点，因此一致性得到大幅提升，一般大于95%，由于这样几个突出的原因，激光网点设计与打样适合在代加工制造和新产品研发使用。

导光板-苏州蓝茂电子科技-激光打点导光板厂家由苏州蓝茂电子科技有限公司提供。苏州蓝茂电子科技有限公司（www.lan-mao.cn）位于苏州市工业园区东富路9号东景工业坊4幢。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前蓝茂科技在光电子、激光仪器中享有良好的声誉。蓝茂科技取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。蓝茂科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。