

白酒灌装设备厂家 灌装设备 正裕源酿酒设备

产品名称	白酒灌装设备厂家 灌装设备 正裕源酿酒设备
公司名称	泰安市正裕源酿酒设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市岱岳区夏张驻地
联系电话	18605489859

产品详情

白酒灌装设备常见的故障分析

面对自动灌装机在生产使用中会遇到一些常见故障问题，将相关的调整经验分享一下，供大家在日常的使用和维护中作为参考：##说一下液体灌装机灌装量不准或不出料此类故障的起因：

- 1、速度节流阀和灌装间隔节流阀是否关闭，节流阀不能关闭；
- 2、快装三通控制阀内是否有异物，如有，请清理，快装三通控制阀和灌装头的皮管内是否有空气，如果有空气，尽量将空气减少或排除；
- 3、所有密封圈是否损坏，如有损坏，白酒灌装设备价格，请更换新的；
- 4、灌装嘴阀芯是否有卡塞现象或延迟打开，如有卡塞，要把阀芯重新安装好位置。如延迟打开，需调节薄型气缸节流阀；
- 5、快装三通控制阀内上下压缩螺旋弹簧的弹力，调节弹簧的弹力，弹力过大止回阀会打不开；
- 6、灌装速度是否太快，调节灌装速度节流阀，降低灌装速度；
- 7、所有的卡箍、皮管扣是否密封好，检查并修正；
- 8、磁性开关是否松动，灌装设备厂家，每次调好量后请锁紧。

灌装机构：

主要由成品水管、储水包、升降灌装阀、定位组装等组成。瓶定位后，灌装机在气缸作用下上下运动并由瓶嘴限位控制打开及关阀。产品水经由管道，水包到灌装阀注入瓶内，可保证灌装精度及液位可调，并保证灌装密封性。

洗瓶机构：

主要由机架、不锈钢框架、进水管、夹瓶头、道轨、下接水盘、上挡水盘及有机玻璃罩等组成，瓶定位后，灌装设备，夹住瓶口翻转180度倒立冲洗，冲洗完毕后再回转180度，到输送链上，可有效对瓶进行内外冲洗，且避免冲洗液飞溅，有极好的维修互换性和可靠性。

旋转机构：

结合意大利、德国、法国的技术，采用进口高能磁铁的封盖机构，有平盖、顶盖装置，废盖率低，并且可调扭矩，运转平稳可靠，封盖合格率高。

现在的白酒灌装设备，白酒灌装设备厂家，更新了灌装设计原理之后，采用全自动化的设计，不仅在操作方法上更为便捷，而且灌装质量更为精准，大大的提高了灌装效率。变的更加智能化更加人性化。那么，哪些性能体现出了这两点优点呢？

一、白酒灌装设备更加注重人机的安全，自动化设备的投入大大减少了生产过程中人员的参与，那么就应该限度地保护设备操作者的人身安全，正确的使用设备的各项性能，保证设备不出现故障。

二、能够方便且快速地实现各个单机之间的通讯，使整个生产过程的设备连成整线，方便快捷的实现与整个控制系统的统一，一个按钮即可操控整个机械设备。

三、更能节能环保，地球资源逐渐的减少，环境污染越来越严重，在这种情况下，我们要尽可能地减少能源的消耗，使用恰当的工艺，使生产过程对环境的不利影响降低。

白酒灌装设备厂家-灌装设备-正裕源酿酒设备(查看)由泰安市正裕源酿酒设备厂提供。泰安市正裕源酿酒设备厂(www.zgnjsb.com)是一家从事“酿酒设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“正裕源”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使正裕源在食品饮料加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！