

垃圾成型机采购 榆林垃圾成型机 圣珂新能源环保

产品名称	垃圾成型机采购 榆林垃圾成型机 圣珂新能源环保
公司名称	东莞市圣珂新能源环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇育民路六街28号
联系电话	13925552636

产品详情

颗粒机压辊和环模间隙自动调节技术

颗粒机压辊和环模的间隙调节，是操作颗粒机的一个重要环节，间隙调整的合理，则颗粒机产量高，能耗低，颗粒质量好，压辊和环模磨损小，使用寿命长；反之，则制粒机不能正常工作，颗粒质量没有保证，压辊和环模在间隙过小时则会磨损严重，甚至出现环模爆裂。这就对制粒机操作人员提出了较高的要求，需要有丰富的压辊调节知识才行。

为了减少人为操作不稳定因素的影响，同时也是为了减轻人的工作强度、提高生产效率，压辊和环模间隙自动调节技术应运而生。它主要是由油缸执行系统、角度传感器及PLC控制系统等组成，油缸执行系统的作用是推动压辊顺时针或逆时针转动，榆林垃圾成型机，即使得压辊和环模间隙增大或减小；角度传感器的作用是感知压辊角度的变化并把变化信号传递给PLC控制系统；PLC控制系统则负责把压辊角度的变化转化为压辊和环模间隙大小的变化并与设定间隙值进行比较，由此确定油缸执行系统的动作方向和大小，直到实际间隙和设定间隙在误差允许的范围内一致为止。

该系统可采用现场触摸屏作为“人机对话”的界面，操作方便，调节精度高，压辊和环模间隙误差可控制在 ± 0.1 mm之内，并且可在制粒机工作中随时可调，极大地提高了工作可靠性和工作效率，降低了劳动强度，压辊和环模的磨损减小，大大延长了使用寿命。

木屑颗粒机厂家维护木屑机设备的7个小技巧

下面让木屑颗粒机厂家带大家了解一下维护木屑机设备的7个小技巧。

- 1、 意检查易磨损件的磨损程度，随时注意更换被磨损的零件。
 - 2、 活动装置的底架平面，应出去灰尘等物以免机器遇到不能破碎的物料时活动轴承不能在底架上移动，以致发生严重事故。
 - 3、 承油温升高，应立即停车检查原因加以消除。
 - 4、 动齿轮在运转时若有冲击声应立即停车检查，并消除。
 - 5、 承部分
- 木屑机的轴承担负机器的全部负荷，所以良好的润滑对轴承寿命有很大的关系，它直接影响到机器的使用寿命和运转率，因而要求注入的润滑油必须清洁，密封必须良好，本机器的主要注油处 转动轴承； 轧辊轴承； 所有齿轮； 活动轴承、滑动平面。
- 6、 安装的轮箍容易发生松动必须经常进行检查。
 - 7、 意机器各部位的工作是否正常。

区分木屑颗粒机和饲料颗粒机优缺点

很多消费者在购买木屑颗粒机的时候会错误的购买到饲料颗粒机.木屑颗粒机厂家的工作人员提醒大家，虽然两种同为颗粒机，但是它们适用范围是不同的，因为使用目的的不同存在着很多的差异.厂家的工作人员就为大家分享一些它们比较显著的差异.早进料方式上，木屑颗粒机模具是平放的，口向上，垃圾成型机生产，物料从上至下地直接进入制粒模具中.而饲料颗粒机模具竖放的，方向是由上到下.

在压制的时候，木屑颗粒机是压轮转，模具固定，所以颗粒不会二次被甩碎.而后者模具转，压轮不动，这样可以得到更高的转速，饲料的产量比较高.两种设备在结构上也是存在差异的.木屑颗粒机属于立式环模颗粒机，它们由压轮旋转分料，因此稳定性更高.饲料颗粒机是卧式环模颗粒机，垃圾成型机厂家，制粒室是密封的，压制过程中颗粒因为挤压会出现高温.除此之外木屑颗粒机和饲料颗粒机还有着很多的差别，消费者们一定要正确区分.

垃圾成型机采购-榆林垃圾成型机-圣珂新能源环保由东莞市圣珂新能源环保科技有限公司提供。东莞市圣珂新能源环保科技有限公司（www.zgskny.com）有实力，信誉好，在广东 东莞 的废弃物处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进圣珂新能源环保和您携手步入辉煌，共创美好未来！