

如何保持【熔喷布手感】=欢迎致电！

产品名称	如何保持【熔喷布手感】=欢迎致电！
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	牌号:熔喷布 名称:熔喷布手感 方法:加我司高效增韧剂
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

此熔喷物流132将被铺在前面的层146之上成为层152。这种三层的混合物含有用以保持湿度的超级吸收剂、种子、和为种子萌发的肥料。

如何保持【熔喷布手感】=欢迎致电！

按照本发明的一个制品的横截面片断。图1的制品10是由空气成形的聚合物纤维12和木纤维14组成的网状物。制品10还含有种子16和超级吸收剂18。干的超级吸收剂18和种子16都被牢固地夹在纤维12和14的网内。用挤压后在空气成形时立即进行混合的方法使纤维12和14机械地结合在一起。热塑性聚合物和木浆纤维的混合物的熔喷方法是已知的，如在美国4,100,324(Anderson等人)所公开的那样，可参考。纤维素纤维和熔喷聚合物的空气一成形的结合体通称为共型。把超级吸收剂引入到熔喷混合材料中的一个系统是在美国1984，4月23日，申请的申请号为602,993号的专利中公开的，(发明者Mcfarland等人)，这个是与本发明共同设计的，因此可参考。

图2说明一种按照本发明的苗床20。种子24已经长出芽26和根28。根28穿入土壤30中。混合了的聚合物纤维32和木纤维34还没有降解到一个明显的程度。超级吸收剂18已吸收了水并膨胀了起来。

图3说明本发明的设备和工艺过程，它是由熔喷物挤压设备40组成，将熔喷物纤维44沉降到移动着的有小孔的传动带42上。挤压设备40包括一个聚合物加料斗46，聚合物被送入挤压装置48中。聚合物从中心喷管50中被挤压成一组细液流。这些细液流须经过由喷管口52和54来的高速空气流，这就使连续的液流断开并形成熔喷材料。紧接在喷管56之下，从喷管62将种子60投入到空气流中。通过鼓风机66把种子从贮存器64中吹出来。在种子装置下边有加入从喷管70中来的高ji吸收剂68。超级吸收剂68是经鼓风机74从装料斗72引入的。紧接挤压喷管56下面加入由成纤器78来的脱落木纤维。虽然用图来说明时，种子、木纤维和超级吸收剂的各管口之间要有明显的距离，但是zui好的装置是三个管口的位置安放得非常相近，紧接在熔喷挤压喷管56之下。由滚轮80把浆料引入成纤器78中，在这里把浆液打散并使之与由通道82来的空气流相会合，将纤维84吹到成形的材料流中，其中含有熔喷物81，超级吸收剂68和种子60。含有超级

吸收剂68和种子60的熔喷物被沉降到有小孔的传送带42上，用一排风扇装置44画出。由主动辊47和49移动的有小孔的传送带42将网板5输送到装置53上，在那里被卷成卷以备储存。为了供各种不同用途使用可将卷55再切割成一定大小。

图4中所示的设备可用来说明，用本发明有可能对工艺过程、设备和产品做某些变化和修改。图4系统有三个熔喷挤压罐110，112，和114。如图所示，每一个罐装有一进料斗，为的是按照本发明加入特殊的材料。在图4的多功能系统中，利用罐110，112和114中任何的一到三个罐都可通过这些加料斗116，118，和120制成一种单层，双层或三层的产品。此外，每一个罐中可以装一样的料或通过进料斗116，118和120供应不同的添加料。值得注意的是在每一种情况下，成纤器122，124和126都是用来把脱落的纤维素纤维分别送到熔喷流128，130和132中。例如，挤压器110可以挤压熔喷的聚丙烯，脱落的木纤维将在134处加到其中。送料斗116将会供应超级吸收剂136，以使铺制成一种含有超级吸收剂140的单层熔喷物。然后单层的基质140将经过熔喷物挤压器112的下方，在把纤维素纤维144吹入熔喷物流130之前，紧接着在那里种子142将会被吹入熔喷流130中，熔喷物流130将被铺制成一层含有熔喷物146的种子层，在含有熔喷物140的超级吸收剂层之上。然后140和146的双层混合物会移至熔喷物加料斗114之下，在这里将会加入另一种聚丙烯132的熔喷流，紧接在加入脱落木纤维150之前把细粒的肥料148从这里加入。然后可把由层140、层146和层152所形成的混合层156卷起或在脱离成形设备以后切割成适用的形状。并不是把种子、肥料、和超级吸收剂等配料非得在所示之处引入不可，以任何次序引入它们都是可以的。此外，在某些例子中，在每层都混合有种子、超级吸收剂和肥料，这可能会更好。开动熔喷物加料器110，仅制成共型或熔喷聚合物而不加入其它的特殊物质也是可能的。如果颗粒较小并且颗粒容易被风扇装置160吸下则这样做可能是有利的。颗粒似乎不大可能被下一个风扇162和164吸去，因为颗粒被收集在第 y_i 个形成层140中。