

整平机，材料整平机，自动送料整平机，青岛整平机

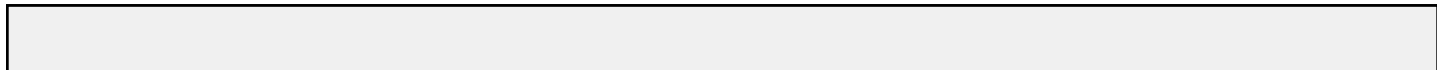
| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 整平机，材料整平机，自动送料整平机，青岛整平机 |
| 公司名称 | 即墨市通济办事处雷力盛五金机械经营部 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 类型:材料矫正机 品牌:雷力盛 型号:CLS-150 |
| 公司地址 | 即墨市小李村中区88号 |
| 联系电话 | 86 0532 87510209 15953214010 |

产品详情

| | | | |
|------|---------|------|----------|
| 类型 | 材料矫正机 | 品牌 | 雷力盛 |
| 型号 | CLS-150 | 输送能力 | -- (t/h) |
| 功率 | -- (KW) | 输送距离 | -- (m) |
| 外形尺寸 | -- (m) | 重量 | -- (kg) |
| 适用领域 | 材料矫正校平 | | |

特点

- 1、材料经本机矫正后，光滑平顺无压痕，不损材料表面，适用于各种金属板类。
- 2、本机采用日本电磁接触制及电子零件，不损材料表面，适用于各种金属板类。
- 3、本机可单独使用，同时可配合mt型、dbmt型自动送料架一并使用，效果更好。



| 型式 | cls-150 | cls-200 | cls-300 | cls-400 | cls-500 | cls-600 |
|------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|----------|
| 最大料宽 | 150 | 200 | 300 | 400 | 500 | 600 |
| 材料厚度 | 0.5 ~ 3 | 0.5 ~ 3 | 0.5 ~ 3 | 0.5 ~ 3 | 0.5 ~ 3 | 0.5 ~ 3 |
| 减速机 | 1/30 | 1/30 | 1/30 | 1/30 | 1/30 | 1/30 |
| 马达 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 |
| 送料滚轮 | 60 × 280 × 2 | 60 × 280 × 2 | 60 × 280 × 2 | 70 × 298 × 2 | 70 × 298 × 2 | 70 × 298 |
| 矫正滚轮 | 50 × 7 | 50 × 7 | 50 × 7 | 60 × 7 | 60 × 7 | 60 × 7 |

雷力盛机械：冲床送料机性能及参数说明

持续性：可多工程连续加工

高速性：（每分钟可达600次）

泛用性：无论材料之宽度与厚度，只需调整送料机去配合模具即可使用

构造简单经济实用

故障率低，保养容易

送料精度：依回转数及送料长度而有所不同，一般其精度在0.03mm若是道梢作定位时，更可得0.01mm的精度

形式：

- 1、单式：适用于卷料（厚度0.15mm以上）单制品或连续制品时用之
- 2、复式：适用于卷料（厚度0.15mm以下）短尺材料、单制品连续冲制品时用之

高速滚轮送料机 - 结构上之四大特点

单向轴承（德国制造）

嵌有超硬合金，并配合滚柱轴承，具耐磨性、安全性、精度高、寿命长；齿轮经过热处理hrc600再精密研磨、传动精度高

滚轮

采用中空式、重量轻、回转惯性小，可即时停止，确保送料精度。经热处理hrc600镀硬铬再研磨，硬度高、耐磨性优、寿命长

碟式刹车（一般刹车装置）

采用高级离合器来令片两面完全接触，寿命长、稳定性佳、精度高

逆向装置

(1)构造和单向装置一样，能相当精确地控制下轮，长时间使用亦不会使下轮有丝毫的倒退现象，稳定性和精度相当高

(2)不会因为冲压时所溅出的残油，而使刹车失灵产生下轮倒转，送距不准现象

(3)不易产生高热

(4)附有超硬合金和滚柱，不易磨损

(5)动作方式为滚柱作圆周运动，不会有咬死现象

(6)磨擦力小，所需转动扭力相对减小，转动机构较不易损坏

(7)逆向装置的配备时速度可达30米/分，一般为20米/分，提高50%的效率

(8)特殊结构，增加了使用寿命

高速滚轮送料机 - 送料不准的情况、原因和处理方法

| 故障情况 | 故障原因 | 处理方法 |
|---------------------------|---|--|
| 材料未送出或有时突然太短 | 料厚调整不正确或没有调整 | 可参看料厚调整说明 |
| 导销插入导销孔，但材料未放松或过早放松导致材料倒退 | 放松时间不正确 | 可参看放松时间调整说明 |
| 送距忽长忽短 | 送料时间不正确十字接头太松摇臂螺丝松懈刹车片磨损，弹簧压力不足或有油污冲床行程太短或模具内导销太长 | 可参看偏心盘送料时间调整更换新品将螺丝拧紧更换刹车片，清洗或调整刹车弹簧压力加长冲床行程或将导销磨短 |
| 材料打滑或材料压扁 | 压力弹簧太松或太紧 | 调整顶部两压料弹簧压力 |
| 送距突然变短 | 放松把手惯性太大放松轴失油卡住 | 调整顶部两压料弹簧压力清洗或更换新品 |
| 出现周期性的送料不准 | 滚轮或齿轮部位有金属屑或异物 | 将之清除干净 |
| 材料在送料机和模具间偏斜 | 压料弹簧左右压力不均模具材料线与滚轮轴线不垂直材料本身弯曲不平，毛边太厚上下滚轮不平行 | 将弹簧压力调到相近请调整请改良请与本公司联系 |
| 送料有倒退现象（滚轮倒退） | 送料机单向不准 | 需专业人员修理或更换新品 |

高速滚轮送料机 - 规格表

| 型式 | 滚轮宽度 | 送料长度mm | 材料厚度mm | 材料线高度 | 冲床吨数 | 外形尺寸 | | | | | | | | 整台重量 |
|-----------|------|--------|--------|--------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | | | | | a | b | c | d | e | f | g | m | |
| rfs-105ns | 100 | 50 | 0-1.6 | 55-100 | 5-20 | 537 | 247 | 250 | 292 | 200 | 95 | 295 | 120 | 64 |
| rfs-205ns | 200 | 50 | 0-1.6 | 55-100 | 20 | 637 | 347 | 270 | 342 | 220 | 125 | 345 | 120 | 87 |
| rfs-255ns | 250 | 50 | 0-1.6 | 55-100 | 20 | 687 | 397 | 270 | 367 | 220 | 125 | 345 | 120 | 95 |
| rfs-305ns | 300 | 50 | 0-1.6 | 55-100 | 40 | 737 | 447 | 270 | 392 | 220 | 125 | 345 | 120 | 103 |
| rfs-355ns | 350 | 50 | 0-1.6 | 55-100 | 40 | 787 | 497 | 270 | 417 | 220 | 125 | 345 | 120 | 111 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-------|------------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| rfs-40 5ns | 400 | 50 | 0-1.6 | 55-10 0 | 60 | 837 | 547 | 270 | 442 | 220 | 125 | 345 | 120 | 121 |
| rfs-45 5ns | 450 | 50 | 0-1.6 | 55-10 0 | 80 | 887 | 597 | 270 | 467 | 220 | 125 | 345 | 120 | 101 |
| rfs-50 5ns | 500 | 50 | 0-1.6 | 55-10 0 | 80 | 937 | 647 | 310 | 492 | 220 | 125 | 345 | 120 | 141 |
| rfs-55 5ns | 550 | 50 | 0-1.6 | 55-10 0 | 110 | 987 | 697 | 410 | 517 | 220 | 125 | 345 | 120 | 151 |
| rfs-60 5ns | 600 | 50 | 0-1.6 | 55-10 0 | 110 | 1037 | 747 | 410 | 542 | 220 | 125 | 345 | 120 | 161 |
| rfs-13 8ns | 130 | 80 | 0-1.6 | 60-12 0 | 10-60 | 535 | 275 | 410 | 276 | 220 | 95 | 295 | 185 | 76 |
| rfs-18 8ns | 180 | 80 | 0-1.6 | 60-12 0 | 20-60 | 650 | 345 | 410 | 311 | 220 | 125 | 325 | 185 | 84 |
| rfs-13 10ns | 130 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 40-60 | 618 | 308 | 410 | 349 | 272 | 380 | 632 | 241 | 142 |
| rfs-20 10ns | 200 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 40-80 | 688 | 378 | 410 | 384 | 272 | 380 | 632 | 241 | 155 |
| rfs-30 10ns | 300 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 60-16 0 | 788 | 478 | 410 | 434 | 272 | 380 | 632 | 241 | 180 |
| rfs-40 10ns | 400 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 80-26 0 | 888 | 578 | 410 | 484 | 272 | 380 | 632 | 241 | 200 |
| rfs-50 10ns | 500 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 110-2 60 | 988 | 678 | 410 | 534 | 272 | 380 | 632 | 241 | 220 |
| rfs-60 10ns | 600 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 160-2 60 | 1088 | 778 | 410 | 584 | 272 | 380 | 632 | 241 | 240 |
| rfs-70 10ns | 700 | 100 | 0-3.5 | 70-14 0 | 160-2 60 | 1188 | 878 | 410 | 634 | 272 | 380 | 632 | 241 | 260 |
| rfs-13 15ns | 130 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 40-60 | 618 | 308 | 430 | 349 | 272 | 380 | 632 | 241 | 143 |
| rfs-20 15ns | 200 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 40-80 | 688 | 378 | 430 | 384 | 272 | 380 | 632 | 241 | 156 |
| rfs-30 15ns | 300 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 60-16 0 | 788 | 478 | 430 | 434 | 272 | 380 | 632 | 241 | 181 |
| rfs-40 15ns | 400 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 80-26 0 | 888 | 578 | 430 | 484 | 272 | 380 | 632 | 241 | 201 |
| rfs-50 10ns | 500 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 110-2 60 | 988 | 678 | 430 | 534 | 272 | 380 | 632 | 241 | 220 |
| rfs-60 15ns | 600 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 160-2 60 | 1088 | 778 | 430 | 584 | 272 | 380 | 632 | 241 | 241 |
| rfs-70 15ns | 700 | 150 | 0-3.5 | 70-14 0 | 160-2 60 | 1188 | 878 | 430 | 634 | 272 | 380 | 632 | 241 | 261 |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------|-----|-----|-------|-------------|-------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| rfs-13 20ns | 130 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 40-60 | 618 | 308 | 430 | 349 | 272 | 380 | 632 | 256 | 146 |
| rfs-20 20ns | 200 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 40-80 | 688 | 378 | 430 | 384 | 272 | 380 | 632 | 256 | 159 |
| rfs-30 20ns | 300 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 60-16 0 | 788 | 478 | 430 | 434 | 272 | 380 | 632 | 256 | 184 |
| rfs-40 20ns | 400 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 80-26 0 | 888 | 578 | 430 | 484 | 272 | 380 | 632 | 256 | 204 |
| rfs-50 20ns | 500 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 110-2 60 | 988 | 678 | 430 | 534 | 272 | 380 | 632 | 256 | 224 |
| rfs-60 20ns | 600 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 160-2 60 | 1088 | 778 | 430 | 584 | 272 | 380 | 632 | 256 | 244 |
| rfs-70 20ns | 700 | 200 | 0-3.5 | 70-14 0 | 160-2 60 | 1188 | 878 | 430 | 634 | 272 | 380 | 632 | 256 | 264 |
| rfs-20 30ns | 200 | 300 | 0-3.5 | 100-1 90 | 60-16 0 | 720 | 410 | 480 | 485 | 317 | 380 | 677 | 256 | 223 |
| rfs-30 30ns | 300 | 300 | 0-3.5 | 100-1 90 | 80-26 0 | 820 | 510 | 480 | 535 | 317 | 380 | 677 | 256 | 251 |
| rfs-40 30ns | 400 | 300 | 0-3.5 | 100-1 90 | 110-2 60 | 920 | 610 | 480 | 585 | 317 | 380 | 677 | 256 | 279 |
| rfs-50 30ns | 500 | 300 | 0-3.5 | 100-1 90 | 160-2 60 | 1020 | 710 | 480 | 635 | 317 | 380 | 677 | 256 | 307 |
| rfs-60 30ns | 600 | 300 | 0-3.5 | 100-1 90 | 160-2 60 | 1120 | 810 | 480 | 685 | 317 | 380 | 677 | 256 | 335 |
| rfs-70 30ns | 700 | 300 | 0-3.5 | 100-1 90 | 160-2 60 | 1220 | 910 | 480 | 735 | 317 | 380 | 677 | 256 | 363 |