

# 云南昆明官渡区热缩套厂家

产品名称	云南昆明官渡区热缩套厂家
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

## 产品详情

云南昆明官渡区热缩套厂家

4、涂定型胶和缠基带。涂定型胶前钢材或混凝土表面必须干燥，定型胶要涂匀，不得漏涂。涂定型胶后立即缠绕（或粘贴）基带。基带分正反面，正面表面光滑，反面较粗糙，缠带时应将反面贴在钢管上，对宽度125 mm的基带，压边宽度应大于10 mm，对宽度250 mm的基带，压边宽度应大于20 mm，必须拉紧或压平，使表面平整，接触紧密无气泡。缠带时应边缠边在压边处涂刷定型胶，以保证压边的严密性。对缠好的防腐层两端和搭接头处，均应加缠不干胶胶带或聚乙烯胶粘带固定。

5、质量检验。防腐层缠后静置自干，实干后按行业标准SY/T0447-96规定的条件和方法，进行外观、厚度、电火花检验和粘附性检查。

6、如遇急需下沟回填的特殊情况，可在缠完橡胶带后即可在注意保护、避免碰撞的情况下进行运输、下沟和回填土施工，防腐层可在沟下最终达到完全固化。