

机柜压铆螺丝 紧亿五金 鹰潭压铆

产品名称	机柜压铆螺丝 紧亿五金 鹰潭压铆
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

按顺序压铆高度差不固定的两点的铆压头

技术领域

[0001]本实用新型涉及一种工业自动化领域，特别涉及一种按顺序压铆高度差不固定的两点的铆压头。

【背景技术】

[0002]在现有技术中，一般的压铆方法是利用同一工位、一台压机、采用固定高度差的压铆杆，通信压铆螺丝，压机一次下压完成压铆。对于不同批次的工件，如果两点同时铆压，由于铆杆高低差是固定的，所以经常出现一点铆压紧固，而另一点没有铆压紧固，导致铆压性能差，容易产生松动，从而造成铆压紧固性差，影响终使用的问题，更为严重时，有可能造成铆压头无法继续使用，鹰潭压铆，只能被报废，不利于原材料的节约。

【具体实施方式】

[0012]铆压螺丝与卡钩工装，如图1和图2所示，包括上模块1、定位柱2、气动装置3、下模块4、产品放置模块5、支柱6、铆压卡钩铆钉以及铆压螺丝模块7，所述上模块1与支柱6活动连接;所述定位柱2设置在上模块的下部;所述气动装置3包括气缸11、固定块12以及压块13;所述气缸11通过固定块12与压块13的一端连接，机柜压铆螺丝，所述压块13的另一端与产品放置模块5连接;所述下模块4设置在支柱6的下部，且与支柱6固定连接;所述产品放置模块5设置在下模块4的上部，产品放置模块5的一侧对称设置有铆压螺丝模块7;所述铆压螺丝模块5包括定位块8、滑块9以及内六角螺丝10，机箱压铆螺母，所述定位块8通过两个内六角螺丝10与产品放置模块5固定连接;所述铆压卡钩铆钉14固定设置在上模块的下部。

应用于薄板或钣金上的一种新型紧固件。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔中，一般的预置孔的孔径略小于压铆螺丝的压入外径，通过压力使压铆螺丝的外径压入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。压铆螺丝从材质上分为快削钢压铆螺丝，不锈钢压铆螺丝及铜、铝压铆螺丝，分别应于不同的使用环境。规格从通常是从M2至M6使用居多。压铆螺丝还有没有统一的国家标准，只有行业标准。常用于电子、通讯、电器、机箱、机柜、钣金等行业。机柜压铆螺丝-紧亿五金-鹰潭压铆由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）位于东莞市莞城区红山西路10-6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前紧亿五金在紧固件中享有良好的声誉。紧亿五金取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。紧亿五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。