

PEM压铆螺母 三明压铆 紧亿五金

产品名称	PEM压铆螺母 三明压铆 紧亿五金
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

专利名称：钣金螺母的制作方法

技术领域：

本发明描述了一种螺母，特别是用于将金属板材连接到面板的螺母，主要是连接到隔热车辆，所述螺母通过螺纹管扩展到六角形外边缘部分来实现，所述六角形外边缘部分延伸至终止于支撑盘的外部圆顶段。

背景技术：

汽车工业的主要需求和制造商们通过提供性能增强的部件以满足这些需求的渴望已经引发使快速安装更容易并改进他们工作方式的螺母的产生。例如，授予本申请人的西班牙专利P 200703222，公开了一种金属板材制成的弹螺母(speed nut)，该螺母被弯曲后，形成被中心孔分隔开的叠加面从而形成螺钉通过的双头螺纹，进一步形成基座部分、柔性臂部分以及允许适用紧固工具的六角形外围墙部分。所述螺母的弹性范围使它可以抵抗车辆振动时产生的易将其旋松的力。此外，由于螺母的高紧固扭矩限制，双头螺纹可以防止螺母因过分拧紧而。上述螺母因其安装的简易和其具有的特性已被证明是非常有用的。本发明的目的是提高这种螺母安装的简易性和提高它的紧固扭矩限制，并且增强它的弹性功效。本发明已述的和其他优点将在下文的描述中阐述清楚。

冲压工艺的对应设备是冲床，主要功能是把剪好的金属薄板材料进一步加工成型。冲压各种不同形状，需要不同的模具，常见的有圆孔、长圆孔、凸台等模具，精度较高。

2.1) 凸台：材料不去除，注意凸台的高度有限制，跟板材材质、厚度、凸台斜面角度等有关。

(2.2) 凸台有很多种，包括散热孔、安装孔等。由于受到折弯的影响，设计孔的边缘距离板材边和折弯

边都会受到限制。

对于圆孔，机箱压铆螺丝，孔边缘距离板材边缘不能低于 $2t$ （ t 为板材厚度）孔的大小不低于 $2t$ ，长圆孔短边宽度不低于 $2t$ ，孔边缘距折弯边的距离不低于 $2.5t$ ，否则冲完折弯后会导致零件表面不平整，PEM压铆螺母，孔边缘会有凸起，从而影响到安装及美观度。

加工设备：压铆机

是依据冷辗原理研制而成的一种新型铆接设备，就是指能用铆钉把钣金产品铆接起来机械装备。解决了部分钣金件折弯后不能直接套放在普通斜坡式铸钢机械上进行压铆的问题。

本实用涉及一种连接件，三明压铆，尤其涉及一种铆接螺母，属于连接件领域。

背景技术：

在很多安装的设备及器材中，需要将薄壁板材或相关构件安装紧固到设计位置处，并需保证其安装的牢固性，通常所采用的办法是利用铆接螺母将薄壁板材或相关构件与相对应位置构件进行铆接，然而在铆接之前必须在铆接位置处预开孔，以便铆接螺母穿过板材和相关构件进行铆接，如不做预开孔，则无法进行铆接。

技术实现要素：

本实用新型的目的在于提供一种结构新颖，装配简单，安全可靠的铆接螺母。

本使用新型提供了一种铆接螺母，其特征在于，所述铆接螺母包括螺母本体、多个凸起结构、多个凹进结构，所述螺母本体一端具有环形凸台，所述凸起结构和所述凹进结构围绕所述环形凸台交替地均匀设置在所述环形凸台的侧面上，所述凸起结构沿所述螺母本体的外缘环绕设置，所述凹进结构沿所述环形凸台外边缘环绕设置，所述凸起结构为契形结构，所述契形结构的处处于所述螺母本体的外缘。

进一步地、所述环形凸台为圆环形斜面结构，且其斜面自所述环形凸台的侧面开始向外倾斜。

进一步地，所述螺母本体为圆柱体结构。

PEM压铆螺母-三明压铆-紧亿五金由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）位于东莞市莞城区红山西路10-6号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前紧亿五金在紧固件中享有良好的声誉。紧亿五金取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。紧亿五金全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。