

菏泽压铆 紧亿五金 钣金压铆螺母

产品名称	菏泽压铆 紧亿五金 钣金压铆螺母
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

SO自铆式通孔螺母柱，广泛应用于金属板材、控制箱及电源柜等产品壁板的镶嵌工艺。其结构的特殊性，装配时，只需将螺母柱放入金属板的孔中，以“压铆”作业实现，菏泽压铆，具有以下优点：1、实现了距离范围的长度保证，大大简化了装配过程，并加快装配式间距面板和配件的生产进度；2、板材背面保持完全嵌平，同时保证了螺母柱头部与板材平面光滑；3、原材料采用易切削铁或易切削不锈钢；

1、选用螺母柱时，必须根据所用板材的厚度，确实尺寸范围，低碳钢板材硬度必须小于70RB，不锈钢板材硬度必须小于80RB。2、易切削铁表面进行处理，不锈钢保持原色，用户可根据需要按表中型号规格定货，也可根据需要特别订制。3、板材孔尺寸必须照 $0+0.075\text{mm}$ 的公差尺寸进行加工，建议冲孔。4、安装必须通过“压铆”作业实现，切不能冲击敲入。5、材料选用不锈钢时，尾部号用“S”注明。6、螺母柱端面为直纹齿的用“C”表示。7、通孔螺母柱长度10mm以下皆为满丝，在10mm以上可六角端面方（型）或圆端面方面扩孔（型）

本实施例记载了一种铆接螺母，如图1所示，该铆接螺母包括螺母本体1、凸起结构2、凹进结构3，螺母本体1为圆柱体结构，其一端具有环形凸台4，环形凸台4为圆环形斜面结构，且其斜面自环形凸台4的侧面开始向外倾斜(见图2)，凸起结构2和凹进结构3均为多个，且凸起结构2和凹进结构3围绕环形凸台4交替地均匀设置在环形凸台4的侧面上，凸起结构2沿螺母本体1的外缘环绕设置，凹进结构3沿环形凸台4的外边缘环绕设置。

利用凸起结构2，钣金上无需预开孔，该铆接螺母则可以在钣金上自冲孔，且冲孔的同时即可完成铆接，无需额外的焊接工艺。凸起结构2为楔形结构，易于刺入钣金，钣金压铆螺母，且其处于螺母本体的外缘，机柜压铆螺母，也利于产生更大的抗扭力。凸起结构2与凹进结构3构成双重防转结构，能够产生比较大的抗扭扭矩。

当该铆接螺母依靠凸起结构2自冲孔完成铆接后，钣金压铆螺母，环形凸台4可以提供足够的抗拉力，防止铆接螺母铆接完成之后从钣金上脱落。

虽然上面结合本实用的优选实施例对本实用的原理进行了详细的描述，本领域技术人员应该理解，上述实施例仅仅是对本实用的示意性实现方式的解释，并非对本实用包含范围的限定。实施例中的细节并不构成对本实用范围的限制，在不背离本实用的精神和范围的情况下，任何基于本实用技术方案的等效变换、简单替换等显而易见的改变，均落在本实用保护范围之内。

4、英制压铆螺钉：FH -832-6-ZI

须注意的是其长度和公制是不一样的

其中： $L=6 \times 1/16 \times 25.4=9.5\text{mm}$

即 $L=(\text{长度代码} \times 1/16 \times 25.4)\text{mm}$

5、压铆螺钉表示方法说明，以FHS-M3-8-ZI为例:

FHS-M3-8-ZI表示:

- 1、材质为不锈钢
- 2、螺纹规格为M3
- 3、螺钉长度为8MM
- 4、表面处理为镀白锌的压铆螺钉。
- 6、预冲底孔参数

荷泽压铆-紧亿五金-钣金压铆螺母由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市紧亿五金制品有限公司（www.jinyiwj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为紧固件具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!