

# 亳州压铆 机柜压铆螺母 紧亿五金

产品名称	亳州压铆 机柜压铆螺母 紧亿五金
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

## 产品详情

### 一种螺母铆压、冲孔的检测方法及装置的制造方法

【专利摘要】本发明涉及机械零部件装配与检测技术领域，具体的讲是一种螺母铆压、冲孔的检测方法及装置，包括基座、激光对射检测装置、冲孔气缸、压紧机构、冲孔机构，本发明利用激光对射检测装置来检测冲孔的通透程度，避免了将冲孔不透的产品下传到下一个工位，并且设置了螺母传送机构，使得螺母的铆压极为方便，避免了漏压与错压的发生，本发明将冲孔、螺母铆压和检测冲孔、检测螺母铆压集成为一个结构简单的设备，在对副车架进行改进的时候，也避免了大幅度的提升制造成本，利用的成本达到了的改进效果，并且本发明设计了一种极为简单的检测副车架螺母铆压与冲孔通透的检测方法，实施效果极为，但是设计结构极为简单。

将D2UX副车架放置在本发明上并用压紧机构10将副车架压紧，确保副车架不会晃动，然后启动冲孔气缸4带动冲孔机构5对副车架进行冲孔，之后关闭冲孔气缸4，启动螺母传送机构7与铆压气缸9，待螺母传送机构7将螺母传送到副车架螺母安装位置时，由铆压气缸9带动铆压装置6进行螺母的铆压，铆压结束后关闭铆压气缸9和螺母传送机构7，启动气缸探测机构8，利用气缸探测机构8中探测杆上的磁性开关检测螺母是否铆压到位，检测合格后，关闭气缸探测机构8，打开压紧机构10，PEM压铆螺母，利用托举机器人将副车架托举到冲孔机构5上方17cm的位置，打开左、右激光对射检测装置，进行冲孔检测，机柜压铆螺母，检测合格将副车架运输至下一道工序。

[0030]所述的压铆螺母I压铆固定在车门6上的车门铰链安装点7的位置。车门铰链通过压铆螺母I与车门6实现紧固连接。

[0031]所述的铆压凸圆的外圆表面上设有齿形，其齿向平行于压铆螺母I的轴线。所述的圆柱体朝向铆压凸圆的端部设有呈状分布的齿形。

[0032]具体地:

[0033]所述的铆压凸圆2的外圆表面上设有齿形，其齿向平行于压铆螺母I的轴线。

[0034]所述的圆柱体朝向铆压凸圆2的端部设有呈状分布的齿形。

[0035]通过两个方向上的齿纹结构，使得连接件在旋转方向上的连接更加牢固，有效地防止其松动、脱落。

[0036]所述的压铆螺母I的表面设有镀锌镍层。采用镀镍的表面处理工艺，提高压铆螺母I的表面防腐性能，延长其使用寿命。

[0037]在使用过程中，亳州压铆，需d铝板材上加工一个孔，将压铆螺母I压入孔内，如图1所示的铆压位置，采用铆压设备平行的均匀的在头部平压；因压铆螺母I的头部下齿纹压花，机箱压铆螺母，当压入后，基体在压铆螺母的周围产生变形，和齿纹发生咬合现象，从而形成一个牢固的内螺纹。

[0038]其加工工艺是:

[0039]压铆螺母I的机械加工，包括车削和钻孔成形，螺纹攻丝加工；

[0040]压铆螺母I的表面镀锌镍处理；

[0041]在铝型材中加工孔，采用钻孔加工或冲孔加工；

[0042]将压铆螺母I压入安装孔，并在压力的作用下，将压铆螺母I整体压入安装孔;进行铆压加工，使压铆螺母I与型材连接紧固，很好地防止其松动、脱落。

亳州压铆-机柜压铆螺母-紧亿五金(诚信商家)由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)为客户提供“紧固件,五金配件,金属材料”等业务,公司拥有“紧亿”等品牌。专注于紧固件等行业,在广东东莞有一定知名度。欢迎来电垂询,联系人:敖先生。