

# 坚固耐用车轮组 现货铸钢车轮组 500mm大车运行轮

产品名称	坚固耐用车轮组 现货铸钢车轮组 500mm大车运行轮
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	2000.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

## 产品详情

车轮组：

车轮是用来支撑起重机载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度是300-350，淬火深度不少于20mm,本厂有专门的车轮车间，采用大厂优质轴承，严格按照行业标准进行加工装配，以保证每件产品为合格产品。

车轮的水平偏斜值是起重机重要的技术参数，偏斜值差会造成啃轨，增大运行阻力，产生振动和噪音，加剧轨道和车轮磨损，大大降低起重机使用寿命，所以车轮水平偏斜有规定允许的数值。

双缘车轮组：

双缘车轮组主要用于50t以下的起重机大车运行，经表面淬火后的车轮硬度可达HB330-380，经整体调质热处理后，性能会更优，另选择ZG50SiMn材质的车轮可以提高轮压20%，双缘车轮组选用轴承全部为圆锥滚子轴承。

双缘车轮组型号：

- 400\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
- 500\*130双边主被动铸钢/锻钢车轮组
- 500\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
- 600\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组
- 600\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
- 600\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组
- 700\*150双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
- 700\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组
- 710\*180双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
- 700\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组
- 800\*160双边主被动铸钢/锻钢车轮组、
- 800\*200双边主被动铸钢/锻钢车轮组

车轮组的加工工艺分类及特点： 我公司的车轮组常用的加工工艺为铸造和锻造。 铸造件的强度更大，用于受手拉压力的部位，比如轮船上的挂舵臂、球鼻艏、锚唇都是铸钢件； 锻造件（有时也叫冲压件）的韧性更大，用于受扭矩的地方，比如轿车转向臂。 锻造：锻造件是金属被施加压力，通过塑性变形塑造要求的形状或合适的压缩力的物件。这种力量典型的通过使用铁锤或压力来实现。锻件过程建造了精致的颗粒结构，并改进了金属的物理属性。 铸造：铸造件是用各种铸造方法获得的金属成型物件，即把冶炼好的液态金属，用浇注、压射、吸入或其它浇铸方法注入预先准备好的铸型中，冷却后经等，所得到的具有一定形状，尺寸和性能的物件。

河南华工车轮制造有限公司成立于2015年7月，整合集团公司资源、设备、技术为起重机车轮生产、销售、服务而成立的一家公司。

公司现有大型机加工设备12台（套），中型设备120台（套），员工160余人，具备年产10000吨铸钢车轮毛坯生产线，具备起重机车轮从毛坯制造、设计、加工、检验、安装等整套制作工艺，成为起重配件制造商之一。

其主要产品为单双梁起重机车轮、欧式车轮、防爆车轮、台车组，水平轮等系列产品。具备加工直径200mm-1500mm车轮产品，根据客户的不同需求设计、选配、加工不同材质的非标车轮。

服务“一带一路” 南宁、西安、乌鲁木齐等铁路集装箱项目，并与中冶京城、中钢设备、日照钢铁、柳州钢铁、河钢集团、山钢集团、舞阳钢铁等60余家钢铁企业建立良好的合作关系。服务于云南铜业、中国铝业、铜陵有色、紫金矿业、焦作万方、葛洲坝集团等有色金属、煤矿、水电站等行业，得到了客户的好评和赞誉，并多次被评为年度供应商。