

瑞士米克朗去毛刺和倒角刀CrazyMill Chamfer

产品名称	瑞士米克朗去毛刺和倒角刀CrazyMill Chamfer
公司名称	深圳市宏伟盛科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	瑞士米克朗:去毛刺倒角刀 欧洲:瑞士
公司地址	深圳市龙华新区和平工业园丽彩大厦一楼
联系电话	0755-29358662 13662684463

产品详情

前倒角疯狂铣 - 最小尺寸倒角

CrazyMillFrontchamfer(前倒角疯狂铣)与米克朗刀具现有的刀具产品完美匹配。从直径1mm开始，这种倒角铣刀适用于加工最小尺寸的工件，并能到达所有角度及角落。高齿数—4-6取决于直径—允许高进给。值得肯定的切削几何确保卓越的表面质量。

后倒角疯狂铣-无需工件二次装夹

使用后倒角疯狂铣CrazyMillBackchamfe，对于难到达孔或工件背面边缘，无需工件翻转及二次装夹。这种倒角铣刀可以进行从0.4mm孔或槽开始的微细加工。高数量齿数确保卓越的表面质量。这种新型铣刀的主要应用于微加工，高质量要求的操作。例如医疗技术部件，钟表工业，汽车等。后倒角疯狂铣能够应用于所有的金属，同时适用于产生长切屑的难加工材料。

双倒角疯狂铣 - 实现一次夹持前后倒角

使用单一刀具，实现边缘及难到达点的前后倒角：CrazyMillDDoublechamfer(双倒角疯狂铣)使其从最小的尺寸 $\geq 11\text{mm}$ 得以实现。高齿数确保其卓越的表面质量。这种新型铣刀主要应用于高质量要求的小机加工操作，例如：医疗技术部件，钟表及汽车等。

所有要求集成于一把刀具

CrazyMillRadiuschamfer(圆倒角疯狂铣)的切削区域可以达到 300° ，因此是前后去毛刺以及各种内外轮廓交叉钻铣的理想选择。得益于其特殊的切削几何—同时还可以除掉顽强的和柔软的毛刺，并且避免新的二级毛刺出现。超长规格还可实现难到达区域(斜孔出口端等)的加工。