

# 光伏焊带选择和使用

产品名称	光伏焊带选择和使用
公司名称	曲阜正祥工矿设备有限公司
价格	95.00/公斤
规格参数	品牌:山东正祥工矿 型号:来图加工 产地:山东济宁
公司地址	山东省曲阜市西经济开发区工业一路西园七路以南
联系电话	05374488669 13375371599

## 产品详情

山东正祥工矿设备股份有限公司批量生产供应光伏铜焊带、光伏焊带等产品，生产厂家批量供应。我司生产的[光伏铜焊带](#)是以紫铜为基体，表面涂覆一层均匀厚度的锡基焊料构成。山东正祥工矿设备股份有限公司批量生产供应光伏铜焊带、光伏焊带等产品，生产厂家批量供应，欢迎采购。

山东正祥工矿设备股份有限公司批量生产供应光伏铜焊带、光伏焊带等产品，生产厂家批量供应，欢迎采购。[光伏铜焊带](#)也称涂锡铜带，它是在一定尺寸的铜带表面涂覆一层均匀厚度的锡基焊料构成。光伏焊带用于连接电池片和接线盒，并在其中起导电作用，其性能指标与太阳能光伏组件电流的收集效率、太阳能电池片的碎片率及光伏组件的长期可靠性等方面有密切的联系，是光伏组件焊接过程中的重要材料。

### 光伏铜焊带

主要用于光伏组件电池片的连接，具有导电、聚电的重要作用，可直接影响光伏组件电流的收集效率。山东正祥工矿设备股份有限公司批量生产供应光伏铜焊带、光伏焊带等产品，生产厂家批量供应。我司生产的光伏铜焊带是以紫铜为基体，表面涂覆一层均匀厚度的锡基焊料构成。

焊带在串联电池片的过程中一定要做到焊接牢固，避免虚焊假焊现象的发生。生产厂家在选择焊带时一定要根据所选用的电池片特性来决定用什么状态的焊带。一般选用的标准是根据电池片的厚度和短路电流的多少来确定焊带的厚度，焊带的宽度要和电池的主栅线宽度一致，焊带的软硬程度一般取决于电池片的厚度和焊接工具。

手工焊接要求焊带的状态越软越好，软态的焊带在烙铁走过之后会很好的和电池片接触在一起，焊接过

程中产生的应力很小，可以降低碎片率。但是太软的焊带抗拉力会降低，很容易拉断。对于自动焊接工艺，焊带可以稍硬一些，这样有利于焊接机器对焊带的调直和压焊，太软的焊带用机器焊接容易变形，从而降低产品的成品率。

我司生产的[光伏铜焊带](#)

是以紫铜为基体，表面涂覆一层均匀厚度的锡基焊料构成。山东正祥工矿设备股份有限公司批量生产供应光伏铜焊带、光伏焊带等产品，生产厂家批量供应，欢迎采购。