

三维柔性焊接工装的优势

产品名称	三维柔性焊接工装的优势
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	18888.00/件
规格参数	品牌:鼎盛天DCT 型号:D 28/ D 16 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

产品详情

未使用柔性工装前的生产缺陷：

- 1、两长梁的上安装平面，无法保证其平面度，造成机架焊接完后进行二次加工，且需要预留加工的余量很多。
- 2、机架整体焊接时，焊接变形造成的扭曲非常严重，一旦焊接完成不合格，校形非常困难。
- 3、因无工装夹持，整体机架3.5米长，组装点焊非常困难，而且效率非常低（一个工人每天生产1.5台机架）。
- 4、工人劳动强度大，无论是前期的组装点焊或者后期的满焊，以及后期的校形，都是考验工人体力的工作。

选择三维柔性焊接工装后的效果：

一、侧边框组焊接

焊接工装采用我公司的D28系列产品，用一张4000X2000X200平台，用200高的支撑脚，加一些定位件角尺、压紧件、锁紧销。取料时，只需拆下支撑角铁即可。

锁紧销与平台上的标准孔完全对好，安装时，只需支撑角铁孔位对准平台孔安装好，不需进行微调，拆装方便。

为了保证机架内腔宽度尺寸，焊接时加了四根支撑杆（图中紫色杆）来控制内腔尺寸。用60X40矩形钢管，制作简单。如下图所示：

二、总装工装

总装工装，是在一工序工装不改变的前提下，一工序焊好后不用拆装，把底板组盖放到侧边框组上，从而完成整个机架的焊接。如下图所示：

总结:

- 1、从工艺上修正，将长梁倒扣到基础柔性平台上，保证长梁上平面的平面度，保证尺寸，减少材料预留余量，节约了二次加工时间。
- 2、柔性工装保证机架的外形尺寸，机架每个部件进行定位，保证其相对位置尺寸。减少焊接变形，从而省去后期的校形工作。
- 3、机架有工装进行定位夹持，在需要一定量的生产时，装配起产品部件会比原来快，减少了卷尺的测量所带来的误差和时间，变的较简单，从而在效率上提升了一倍（一个工人每天可生产3台机架）
- 4、减少了工人劳动强度，在组焊时不需要工人手动扶持，省去了工人手工拉卷尺测量，省去了因装配点焊不合格带来的后期产品校形。

现场焊接图片：

深圳市鼎盛天科技是一家专注从事三维柔性焊接工装的设计、研发、生产、销售，服务于一体的高新科技公司，公司秉承“为用户解决焊接工装问题”、“精诚团结、无私奉献、用心创新、追求卓越”的经营理念。八年来一直坚持在三维柔性焊接工装领域优化、创新自身产品，在焊接工装行业取得了骄人的成绩，并于2015年09月荣获国高新企业。

鼎盛天网站：<http://www.3ddst.com> 24小时服务热线：400-830-6696