

宁德赛特蓄电池12V120AH低价销售

产品名称	宁德赛特蓄电池12V120AH低价销售
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛特 型号:12V120AH 产地:福建
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

宁德赛特蓄电池12V120AH低价销售

赛特蓄电池的容量：

蓄电池的容量是指它的蓄电能力。它是以充足了电的蓄电池，放电至规定的终止电压的电量。标准YD/T 799-2002 规定2V、6V、12V密封蓄电池的额定容量均为标准温度下（25℃）10小时放电率（ $I=0.1C_{10A}$ ）的容量。该标准明确指出6V、12V蓄电池的容量以10h放电率为基准。但是老的行业惯例并且目前绝大部分厂家为：对于2V电池，是以10小时放电率（ $I=0.1C_{10A}$ ）来定义容量，而对于6V和12V电池，则以20小时放电率（ $I=0.05C_{20A}$ ）的容量。

放电率与容量的关系：蓄电池放出的容量随放电电流的增大而减少。高放电过程是极板表面的有效物质发生强制性的变化，生成的硫酸铅很容易堵塞极板上的小孔，极板深层的有效物质就没有参加化学反应。这样蓄电池的内阻增大，电压下降就快，使电池不能放出全部的容量。

一、赛特蓄电池发生鼓胀的原因

1、主要有以下几种情况：

A.赛特蓄电池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通

赛特蓄电池在充电过程中，尤其是在充电终了时，其内部将产生大量的爆炸性气体，若此时赛特蓄电池加液盖上的通气孔堵塞或不畅通，这些气体便无法及时排出，从而积蓄在赛特蓄电池壳内，压力越来越大，后将赛特蓄电池鼓胀。

B.赛特蓄电池充电电流过大或充电时间过长

当赛特蓄电池充电电流过大或充电时间过长时，电解液温度会迅速提高，并产生大量的气体，使赛特蓄电池极板上的活性物质松动脱落，导致赛特蓄电池鼓胀。

C.赛特蓄电池极板发生硫化

极板发生硫化的赛特蓄电池在大电流的充电过程中，单格电压及电解液温度将迅速升高，气泡产生早且剧烈，很容易引起赛特蓄电池鼓胀。

D.连续起动电动机时间过长

当起动电动车电机时，赛特蓄电池要在很短的时间内向电动机提供很大的电流(一般为20—40A)，这样大的起动电流必然引起赛特蓄电池内部剧烈的化学反应，若赛特蓄电池极板伴有轻度的硫化现象时，则必然导致电解液温度骤升，产生大量的气体。一旦这些气体不能及时排放出去，则易引起爆炸。如果起动机连续使用时间过长，则会加剧气体的产生，增加赛特蓄电池胀裂的可能性。

E.赛特蓄电池内极板极耳和极柱与汇流排焊接不牢固

赛特蓄电池内极板的极耳和极柱与汇流排焊接时，必须焊接牢固，融为一体，才能满足赛特蓄电池大电流放电时的需要。否则，在大电流放电时，焊接处会因接触点过细或接触不良而引起打火、烧蚀现象，因此而引起火花，会把赛特蓄电池产生的爆炸性气体点燃，引起赛特蓄电池的爆炸。

F.电解液粘度过大

气温过低时，电解液粘度大，渗入极板孔隙的速度慢，内阻增大，放电中消耗在内阻上的电压降也就大，这将引起电解液温度迅速升高，产生大量的气体，使赛特蓄电池内部的气体压力增大。若此时赛特蓄电池放电过度，引起电解液温度升高得更快，气体产生得也更多，使赛特蓄电池内部气体压力更大，结果极易导致赛特蓄电池胀裂。另外在赛特蓄电池充电过程中产生的爆炸性气体，若遇到明火，也会立即引起爆炸，致使赛特蓄电池胀裂。因此，充电间一定要通风良好，并严禁烟火。

G.电解液干涸

赛特电池长时间使用后会有失水现象，形成电解液干涸的现象，这时充电过充就会发生电池鼓胀现象，严重的还会引起爆裂。赛特电池如果有失水现象，可适当对电池进行补加蒸馏水，补加量及操作方法可以根据电池的使用说明书进行。

2、赛特蓄电池胀裂的预防措施

从以上谈到的赛特蓄电池发生胀裂的原因来看，要想避免发生赛特蓄电池胀裂事故，首先，要避免在赛特蓄电池的使用过程中产生火花，这就需要在将赛特蓄电池安装牢固，导线接头与电桩的连接要紧固，大修时要保证极板组的焊接质量。

其次，为了使蓄电池在工作过程中产生的气体能及时从加液口的通气孔溢出，使赛特蓄电池的内部气压不过高，平时一定要将赛特蓄电池的加液盖拧紧，并经常疏通其通气孔。

第三，对赛特蓄电池进行充电时，一定要避免电流过大或发生过充电现象。对在充电间充电的赛特蓄电池来说，则一定要把握好充电电流和充电时间。

二、赛特电池外壳变形原因分析

赛特蓄电池外壳材料如ABS工程塑料，在45℃环境下使用不应有变形现象。赛特蓄电池外壳变形不是突发的，往往有一个过程，赛特蓄电池在放电结束后，当充电器给蓄电池充电充到赛特蓄电池容量的80%左右时，充电就进入高电压充电区，这时在正极板上先析出氧气。氧气通过AGM隔板中的微孔达到负极，在负极板上进行氧复合反应。反应时产生热量，当充电容量达到90%时，氧气发生速度增大，负极开始产生氢气。大量气体的增加使蓄电池内压超过开压阀，安全阀开启，气体带着水逸出，终表现为失水。

随着赛特蓄电池循环次数的增加，水份逐渐减少，结果赛特蓄电池出现下列情况：

氧气“通道”变得畅通，正极产生的氧气很容易通过“通道”达到负极；

热容减小，在赛特蓄电池中热容

大的是水，水损失后，赛特蓄电池热容大大减小，产生的热量使赛特蓄电池温度升高很快；

由于失水后赛特蓄电池中AGM隔板发生收缩现象，使之与负极板的附着力变差，内阻增大，充放电过程中发热量加大。经过上述过程，蓄电池内部产生的热量只能经过电池槽盒壁散热。如散热量小于发热量，即出现温度上升现象。温度上升，使赛特蓄电池析气过电位降低，析气量增大，正极大量的氧气通过“通道”在负极表面反应，产生大量的热量，使温度快速上升，形成恶性循环，即所谓的“热失控”，终温度达到80℃以上，即发生赛特蓄电池外壳变形现象。