

狗粮生产设备 宠物食品生产设备

产品名称	狗粮生产设备 宠物食品生产设备
公司名称	济南昌东机械设备有限公司
价格	38000.00/台
规格参数	品牌:昌东 型号:DS70 产地:济南
公司地址	经十西路
联系电话	0531-59505576 15106985293

产品详情

狗粮生产线的主要特点，昌东宠物饲料是经多种物料科学配比，由螺杆挤出机挤压成型制成棒状、骨状等不同形状的咬胶型宠物食品。它既可提供犬类动物一些必须的应用，如：蛋白质、脂肪、维生素等，又可给爱犬磨牙，满足犬类爱咀嚼的嗜好，同事还可强壮牙龈和颌骨，清洁口腔，清除牙垢，将少疾病传染,经常咀嚼并定期刷牙可减慢齿菌斑和牙垢的形成，能减少牙龈炎及其它污垢的形成。

昌东公司是研发宠物食品和制造宠物食品设备的专业制造商，拥有雄厚的研发力量和国际先进的加工设备，狗咬胶是为狗犬专门设计清洁口腔的咀嚼物。经常咀嚼并定期刷牙可以减慢齿菌斑和牙垢的形成。喂狗咬胶比只刷牙效果更好，能减少牙龈炎及其它污垢的形成。食用是稳固牙齿、清洁口腔的过程。在小狗长牙阶段牙床很痒，既减轻痛苦，又保护家中的物品不被损坏。

生产设备明细

生产流程:混料 膨化为颗粒 冷却 干燥 调味 冷却 储存

设备配置：混料机 斗提机 原料储存仓 双轴调制器 双螺杆膨化机 冷却输送机 高压风送机 蒸汽烤箱 中提调味机 单滚筒 喷油机 振动筛 提升机 冷却输送机 提升机 成品仓

- 1、混料机：将原料按照一定比例充分混合，保证生产时原料均匀。
- 2、斗提机：将物料输送到原料储存仓内。
- 3、原料储存仓：暂存原料，保证膨化机运转过程一直有料。
- 4、双轴调制器和双螺杆膨化机：完成物料预熟化和颗粒成型，更换模具生产不同尺寸颗粒。
- 5、冷却输送机：主要除去饲料水分，辅助烤箱干燥。6、高压风送机：将颗粒输送到烤箱内。

- 7、蒸汽烤箱：利用蒸汽和部分电力完成颗粒的干燥。
- 8、中提调味机、调味筒、喷油机：完成对鱼饲料的调味。
- 9、震动筛：通过震动避免颗粒黏合。
- 10、冷却输送机：冷却颗粒，便于储存。
- 11、储存仓：储存原料便于包装。

、混料机

- 1、不锈钢叶片厚度4mm，筒壁厚度2.5mm支撑架为槽钢。
- 2、2个放料口。
- 3、输送管径为273*3MM不锈钢管；
- 4、中心主轴为89*4MM不锈钢无缝管；配4MM厚不锈钢螺片；
- 5、有观察口，停止时可观察内部情况。

6、工作原理

、斗提机、原料储存仓和平台

斗提机

- 1、连续式上料，由运行部件、驱动装置、上部装置、中部机壳、下部装置组成。
- 2、可提升粉状、粒状和块状物料。
- 3、提升机的喂料采取流入式，运动部件与物料之间很少发生挤压和碰撞现象。
- 4、控制开关在混料机上，也可以单独控制。

原料储存仓和平台

- 1、不锈钢储存仓容积为500kg
- 2、储存仓出口有螺旋输送，保证原料均匀进入调制器。
- 3、储存仓旁有观察口，可观察原料使用情况。
- 4、平台上铺有3mm防滑铁板，有护栏，间隙30cm。

调制器和双螺杆膨化机

- 1、螺杆直径为95mm，同向双螺旋。
- 2、单独控制柜控制

- 3、双螺杆机由调制系统，供料系统，挤压系统，旋切系统，加热系统，传动系统，控制系统组成。
- 4、主机采用变频器调速技术，使设备动力强劲、运转更平稳、更省电。三个变频调速器（主机、旋切、喂料），变频器为台达品牌。电机为力久特种电机，绝缘等级为F级，如有自然烧坏，免费更换。
- 5、强制润滑系统，以保证设备传动部分具有更长的寿命，油泵不开启，膨化机无法开启，避免无油启动。
- 6、可视全自动温控系统，温控表为诺海品牌。
- 7、可更换模具做不同的颗粒
- 8、护照为可拆卸式，利用挡板有效的将皮带和物料隔开，防止物料黏在皮带上。
- 9、螺杆具有自清洁功能，停机无需拆卸螺杆清理。

材料：38CrMoAla

径调质氮化等热处理加工，螺杆经久耐用。

氮化硬度HV900-1000.

氮化层厚度：0.5-0.8mm

技术指标：材料选用优质38铬钼铝（38CrMOALA）调质硬度：HB240° ~ 280° 氮化硬度：HV850° ~ 1000° 氮化深度：0.45 ~ 0.7mm 氮化脆性：二级 表面粗糙度：Ra0.4

[食品机械](#)螺杆，用于各种膨化[食品机械](#)。

冷却输送机

- 1、不锈钢网带。
- 2、四个风机强制冷却，出去水份，辅助烤箱提高烘干效率。
- 3、两旁有高70mm护板有效防止颗粒吹出。
- 4、网带宽1m，保证物料均匀铺开

高压风送机

- 1、采用高压风机，确保输送顺畅。
- 2、风送机是通过集料口、风机及通风管路将物料送入烤箱，完成自动送料减少工人强度。
- 3、利用风力输送，带有除湿作用。部分易粘食品等颗粒通过风机输送避免粘黏现象
- 4、萨克隆旋转式下料，有泄风口，进入烤箱后均匀铺开。
- 5、底部有滚轮和刹车，可灵活移动，生产时刹车固定。
- 6、控制开关在烤箱电控柜上
- 7、由高压风机、管道、萨克隆组成

五层蒸汽烤箱

- 1、由烤箱主题、控制柜组成
- 2、全部不锈钢。
- 3、烤箱结构紧凑，占地小，干燥面积大、表面积小、散热小、热效率高
- 4、双节距滚子链及链轮传动，无死点，运行平稳。
- 5、保温板采用不锈钢材料，卫生清洁,护板中间有保温材料。
- 6、隧道式烘干，网带运行速度可调，以调整饲料在烤箱内的干燥时间，并配有准确的温控装置，便于调整
- 7、蒸汽循环加热，升温和降温迅速、热惯性小而热效率高。温度自动控制，可以根据需要设定
- 8、全自动温度控制，温控表为诺海品牌。
- 9、变频控制速度，变频器为台达品牌。
- 10、烘箱底部为活动式抽屉,便于残余物料的清理，防止时间久起火。
- 11、单独控制柜。

调味线（中提调味机、单滚筒、喷油机）

- 1、调味线由中提调味机、单滚筒、喷油机组成，中提调味机由提升机和撒料机组成
- 2、将已经脱水烘干的饲料输送到滚筒中，喷涂上各种油类和风味诱食剂。饲料颗粒从烤箱内出来，进入提升机输送到单滚筒，滚筒匀速顺时针旋转的同时，利用喷油机把某些油脂喷洒在表面，香料、谷粉、肉粉等粘附在表面。
- 3、设备的支架全部由不锈钢方管组成。
- 4、喷油机喷出的为雾状液体，保证均匀的喷洒在饲料表面。
- 5、中提调味机输送带为裙边输送带，避免漏料；撒料机为螺旋均匀输送，输送管底部开有孔状漏料。
- 6、单滚筒为不锈钢滚筒，内置搅拌齿，保障原料在搅拌过程翻滚起来。

振动筛

- 1、噪音低，效率高
- 2、适用于粒、粉、粘液等物料的筛分过滤
- 3、筛架底部有回收槽，可节约原料
- 4、物料接触部分为不锈钢，输送平面铺有一层网布

- 5、底架为槽钢。
- 6、主要作用通过震动输送避免调味后颗粒黏合。

提升机、冷却输送机

- 1、冷却输送机如同 冷却输送机
- 2、采用裙边输送带，防止颗粒侧漏。。
- 3、高度可调。
- 4、支架为槽钢。

我司服务承诺:

(1) 设计、生产我公司在承接设备加工的设计，生产阶段，广泛征集需方意见，尤其在平面或者立体面布置时充分考虑需方的场地条件及公用工程条件，使设备在保证质量的同时，兼顾优化的组合。

(2) 安装调试设备到达需方厂内，我公司派专职技术人员赴需方指导安装并负责调试至正常使用为止。

(3) 质量保证我公司设备质量保证期限为一年，质保期内非人为因素的设备损坏，负责免费维修，人为因素的设备损坏，我公司及时维修并收取成本费用。

(4) 维修及期限质保期满发生的设备损坏，接到需方通知后，外界因素正常的情况下山东省内二天内到达现场维修，山东省外企业四天内到达客户生产现场，质保期满提供的服务为有偿服务，每次服务均收取工本费。

(5) 配件供应我公司长年向需方提供优质，优价的零配件，并提供相关的配套服务。

产品质量控制:

(1) 设计控制技术人员根据用户的具体要求结合试验的实际情况进行科学，合理的设计，并编制设备制造的全过程工艺卡片。

(2) 采购控制确立供方名单，并对供方进行严格的考察和比较，遵循优质原则，建立供方档案，同一品种的外购外协件，能够正常供货的供方不得少于三家。