

复合硅酸盐保温涂料制造厂电话

产品名称	复合硅酸盐保温涂料制造厂电话
公司名称	廊坊华骏保温材料有限公司
价格	6.00/m ²
规格参数	品牌:华骏 型号:20袋 产地:大城
公司地址	大城金地工业区
联系电话	0316-5960599 18831611518

产品详情

华骏保温材料有限公司坐落于京津冀、环渤海经济圈中心地带，是集研发、生产和销售于一体的大型企业公司。下设7个分公司，10个产业园区，专业化生产橡塑绝热保温材料、离心保温涂料、挤塑聚苯乙烯保温板（XPS）等绝热节能产品。在全球倡导节能环保的今天，华骏保温材料有限公司以不断创新的生产技术和产业优势，在绝热节能行业独树一帜。优异的品质、完善的服务、便捷的交通、快速及时的物流系统，使“华骏”牌产品覆盖全国各省、直辖市和自治区，广泛应用于北京奥运会主体育场（鸟巢）、首都国际机场3号航站楼、国家大剧院、京津高铁、上海世博园等著名建筑和重点工程，并出口欧美、非洲、俄罗斯、澳大利亚、日本、韩国及东南亚等国家。我公司花费重金引进全自动优质保温涂料生产线。公司的主要产品:高强度外墙保温涂料保温板、高强度屋顶保温涂料保温板、高强度保温涂料板、憎水保温涂料板、低密度建筑保温涂料保温吸音板、工业用保温保温涂料、船用保温涂料板、农用保温涂料板、各类保温涂料条、保温涂料带、保温涂料毡等，是华北地区大型国标、欧标、美标保温涂料生产厂家，公司创立于2013年，地处河北省廊坊市经大城县，交通极为便利。公司注册资本1588万元，现有员工128人，其中高级工程师12人，大中专以上学历53人。表面压光，然后再作防水，如设备有振动，距保温层表面约10mm处增加一层铁丝网并扎紧，以防时间久了后脱落，表层防水作法：本厂配有多种颜色憎水剂，可供用户选择。施工可用毛刷或滚刷两遍可达到防水效果。第一遍涂刷与第二遍涂刷时间间隔5分钟即可，憎水剂内禁止加水或其它化学助剂，其特点耐350高温，耐低温-100度不结冰，防腐防水抗碱性稳定。复合硅酸盐保温涂料制造厂电话

我们全体员工愿以一流的产品质量、一流的服务标准、良好的信誉、竭诚欢迎国内外客户前来洽谈业务，愿我们能由合作成为永久的朋友，携手并进、共同发展是我们的共同目标。

廊坊华骏保温建材有限公司一直践行“诚信、人本、规范、创新”的核心价值观，以“奉献节能精品，锻造民族品牌”为己任，通过专业的生产技术、严谨的管理、超卓的设备，着力打造优质环保节能精品，为追求成为更值得信赖和尊重的绿色保温建材企业而不懈努力。扩大联系，诚信合作的和合精神。精品复合硅酸盐保温涂料专业生产,型号齐全.厂家现货直销.复合硅酸盐保温涂料.连续十年.销量领先.本公司以更低的价格.更完善的售后服务欢迎您的选购！TEL：！华骏复合硅酸盐保温涂料,耐火保温,表现优异！一、采用硅酸盐保温涂料优质耐用原材料，质量保证！二、引进先进的硅酸盐保温涂料生产设备，拥有丰富的生产经验，产品全部通过国际检测！三、完善的硅酸盐保温涂料售后体系.质量符合国家标准，每

批货附带权威的检测报告！

公司以生产技术和设备，具有完善的质量保证体系。产品，精湛的技术，科学管理，满足了外客户的需要发展。我公司以保护客户利益为出发点，坚信严格的产品质量是事业成功的保证。一贯坚持“质量保证、信誉至上”的原则，我们深信：每一个产品就是一条广告，并且我们以优惠的价格、技术设备、完善的售后服务来赢得用户的信任，我厂竭诚希望与新老客户合作与沟通。随着市场需求量的不断增加，我们将在提高质量、增加品种的前提下，进一步扩大生产和销售规模。优次涂层厚度不宜超过5mm，干后再涂第二层涂层厚度10-15mm，直至达到保温层厚度，待表面稍凝后压光,养护处理即可。一、采用硅酸盐保温涂料优质耐用原材料，质量保证！二、引进先进的硅酸盐保温涂料生产设备，拥有丰富的生产经验，产品全部通过国际检测！

三、完善的硅酸盐保温涂料售后体系.质量符合国家标准，每批货附带权威的检测报告！四、超大的硅酸盐保温涂料日产量！保证供货及时！五、强大的物流！保证货物的安全快速到达！六、更低的价格！网络营销完全采取直销方式，帮助您节约成本，一省再省！复合硅酸盐保温涂料制造厂电话公司始终坚持“以质量为本，以技术为先导”的理念，引进先进生产设备和技术，致力于新产品的研制和开发，推陈出新的保温涂料性能得到不断提升，生产效率稳步上升，加上我们实惠的保温涂料价格，我司生意兴隆，厂家规模日渐庞大，到目前，保温涂料生产厂家已经拥有专业厂区面积2万余平方米，员工160余人，专业技术人员近30人，拥有三条空调支架生产线和两条空调保温管生产线。公司年产支架300万套，保温管5万立方米，产品由原来的十几个品种增加到现在的80多个品种，无论是全国哪个省份、地区畅销的样式，我公司都样样俱全，并由中国人民保险股份有限公司承保质量保险。

使用寿命是传统保温材料的3-4倍,保温层厚度是传统保温材料的1/3-1/5。四、使用方法：优先将被保温物表面重垢除去，直接加水浸泡涂料1-2小时,并不断翻和成膏状物。施工时采用直涂法，将该品经纬交叉轻涂轻抹。