# 佛山南海+成阳正大模具+承接大型冲压加工

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 佛山南海+成阳正大模具+承接大型冲压加工 |
| 公司名称 | 佛山市成阳正大模具五金塑料有限公司 |
| 价格 | 1.00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园和益路一号 |
| 联系电话 | 85108076 13927280073 |

# 产品详情

连续模指的是在冲压过程中材料料带始终向一个方向运动的模具，如果模具内部料带切断后向两个或者两个以上方向运动，那么就叫做级进模;如果料带送料在模具内部完成，那么叫做自动连续模;如果是在一个冲压生产链上用不同工艺的冲压模具用机械手或其他自动化设施，采用模具或者零件移动完成工件冲压加工，那么称为多工位模。

相比普通模具，连续模有以下特点：

1、连续模是多任务序冲模,在一副模具内,可以包括冲裁,弯曲成型和拉伸等多种多道工序,具有很高的生产率;

2、连续模操作安全，降低生产事故率;

3、连续模易于自动化，降低企业生产成本;

4、可以采用高速冲床生产，提高工作效率;

5、可以减少冲床,场地面积,减少半成品的运输和仓库占用;

6、尺寸要求极高的零件,不宜使用连续模生产。