

运城市双组份聚硫密封胶

产品名称	运城市双组份聚硫密封胶
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	10.00/公斤
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:300%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

双组份聚硫密封胶配比的时候注意的事项：双组份密封胶由A组份（白色基膏）和B组份（黑色硫化膏）组成，其掺加比例为A B=100 8-100 12,气温高时适当减少B组份用量，反之增加用量，但不宜加量过多，以防固化过快而影响双组份密封胶粘结强度，甚至出现反硫化现象。

在对双组份聚硫密封胶进行配比时，一定要防止气泡混入胶体中，一旦胶体中混入了气泡就会在很大程度上影响该产品的使用性能。根据现场施工经验，双组份密封胶配制过程应尽量采用电动搅拌器，因密封胶比较黏稠，人工搅拌费力，而且不易均匀。搅拌应充分均匀，一般用机械搅拌>5分钟，直到无色差为止。配制好的密封胶活性期一般为1-8小时。

双组份聚硫密封胶配比应在底涂料涂刷后的干燥期内进行，双组份密封胶混胶过早会因等待底涂料干燥而缩短双组份密封胶的有效使用期，甚至固化失效而造成浪费；而过晚会拖延工时。所以双组份密封胶的使用时间要把握好

双组份聚硫密封胶施工工艺：

在大批量施工中使用胶枪和搅拌器是不错的选择，搅拌器可以加工成大桶状，可直接搅拌四--五桶胶为宜，同时配备十五把左右的胶枪，安排一人专门把胶从小塑料桶中倒入搅拌器，另一人用手电钻搅拌，另有一个负责从搅拌器压胶到胶枪，其余两三人负责向施工缝注胶，若加上在缝两边贴胶带人员和清理缝隙人员，建议十个人左右为一组，各负其职，这样可注胶一吨以上。但注意一点是必须保证施工缝宽

度要小于三公分，大于三公分必须使用刮刀来施工。

刮刀施工的速度要低于胶枪的速度，刮刀的应用主要体现在方便快捷上。在大于三公分的缝隙上施工必须用刮刀，首先将聚硫密封胶依混凝土两侧刮成V型槽，然后待两侧聚硫密封胶凝固后进行二次施工，将缝隙填平！在用刮刀施工中存在问题，有些施工队没有条件加工搅拌器，可采用1500px见方的瓷砖或者木板来做底面，把聚硫胶AB料倒在上面进行搅拌，因为此方法不能用手电钻来搅拌，只能靠人工用刮刀来搅拌，所以搅拌的量一定不要超过两组胶，搅拌的均匀度一定要多多注意，唯一的办法就是在搅拌的时间上下功夫，必须保证搅拌均匀至无色差。

无论是胶枪还是刮刀来施工，都要非常注意注胶的密实性，胶枪上面的注胶头尽量开口大一些，以便挤出量的加大，刮刀注意每次刮胶的衔接上不能有空隙，刮胶时要有一定的力度。因为聚硫密封胶的固化时间比较短，所以在每个班次用完工具后，都要尽量去清洗干净（尤其是胶枪），以便下次使用时不至于聚硫密封胶固化把胶枪或者刮刀粘在一起。

我公司主要产品有：双组份聚硫密封胶、聚乙烯闭孔泡沫板、聚乙烯闭孔泡沫板、公路桥梁伸缩缝、桥梁伸缩缝装置、多组式桥梁伸缩缝、单组式桥梁伸缩缝、模数式伸缩装置、桥梁板式橡胶支座、盆式橡胶支座、桥梁伸缩缝装置、QZ系列球型支座、箱梁橡胶充气芯模、橡胶止水带、聚乙烯闭孔泡沫板、预应力波纹管、双组份聚氨酯密封胶(膏)等桥梁配件及工程橡胶制品。

公司拥有雄厚的技术实力和丰富的生产经验，率先通过ISO9001质量体系认证。经省、市计量技术监督局连续不定的抽样检验，各项技术指标均达到或超过鉴定规程要求。被省市两级有关部门授予重合同，守信誉单位，产品31个省市，自治区，部分产品远销：美国，德国，日本，韩国等国家深受国内外客户的好评。