

管道漏水检测仪 巴马管道漏水检测仪 团信科技

产品名称	管道漏水检测仪 巴马管道漏水检测仪 团信科技
公司名称	广西团信科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南宁市秀灵路81号东博国际五金机电城A7栋9号
联系电话	13878884520

产品详情

管道查漏服务

管道涂层是保护埋地管道免遭外界腐蚀的防线，其保护效果直接影响着电法保护电流的工作效率，NA CE1993年年会7号指出：“正确涂敷的涂层应该为埋地构件提供99%的保护需求，而余下的1%才由阴极保护提供”。因此要求涂层具有良好的电绝缘性、黏附性、连续性及耐腐蚀性等综合性能，对其完整性的维护是至关重要的。

涂层综合性能受许多因素的影响，埋地管道漏水检测仪，诸如涂层材料、补口技术、施工质量、腐蚀环境以及管理水平等，并且管道运行一段时间后，涂层综合性能会出现不同程度的下降，表现为老化、龟裂、剥离、破损等状况，管体表面因直接或间接接触空气、土壤而发生腐蚀，如果不能对涂层进行有效的检测、维护，管道漏水检测仪，终将导致管道穿孔、破坏事故。

涂层检测技术是在对管道不开挖的前提下，采用专用设备在地面非接触性地对涂层综合性能进行检测，科学、准确、经济地对涂层老化及破损缺陷定位，对缺陷大小进行分类统计，同时针对缺陷大小、数量进行综合评价并提出整改计划，以指导管道业主对管道涂层状况的掌握，并及时实践性维护，保证涂层的完整性及完好性。

管道查漏服务

几种测试方法的比较

近几年，笔者在四川龙——苍线、工——自线、泸——威线、申——倒线等多条管道涂层及阴极保护有效性检测方面，对上述几种方法进行了比较，简易管道漏水检测仪，发现各种涂层缺陷检测技术都是通

过在管道上加载直流或交流信号来实现的，不同的仅是在结构上、性能上、功用上的差异。

每种方法各有侧重，在对涂层综合性能评价方面均具有一定说服力，但各有利弊。

为克服单一检测技术的局限性，现场检测中笔者发现综合几种检测方法对涂层缺陷进行检测，可以弥补各项技术的不足。对于由阴极保护的管道，可先参考日常管理记录中（P/S）的测试值，然后利用CIPS技术测量管道的管地电位，所测得的断电电位可确定阴极保护系统效果，在判断涂层可能有缺陷后，利用DCVG技术确定每一缺陷的阴极和阳极特性，后利用DCVG确定缺陷中心位置，用测得的缺陷泄漏电流流经土壤造成的IR降确定缺陷的大小和严重性，以此作为选择修理的依据。

对于未事假阴极保护的管道，可先用PCM测试技术确定电流信号漏失较严重的管段，然后在PCM使用的“ A ”字架或皮尔逊检测技术涂层破损点，确定涂层破损大小。PCM测试技术也可用于具有阴极保护的管道，其检测精度略低于DCVG技术。

由于所有涂层检测技术均是在管道上施加电信号，因此各种技术均存在一些不足，雁山区管道漏水检测仪，对某些涂层缺陷无法查找，如部分露管涂层破损处管体未与大地接触，信号因不能流向大地形成回路，只能通过其他手段查找；因屏蔽作用，不适用于加套管的穿越管线；所有技术均不能判定涂层是否剥离。

标准管/地点位检测技术（P/S）

该技术主要用于监测阴极保护效果的有效性，采用万用表测试接地CU/CuSO₄电极与管道金属表面某一点之间的电位，通过电位距离曲线了解电位分布情况，用以区别当前电位与以往电位的差别，还可通过测得的阴极保护电位是否满足标准衡量涂层状况。

该法快速、简单，现仍广泛用于管道管理部门对管道涂层及阴极保护日常管理及监测中。

管道漏水检测仪-巴马管道漏水检测仪-团信科技由广西团信科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广西团信科技有限公司（www.txkj.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为排水系统具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!