

全自动匀质板码垛机工作原理

产品名称	全自动匀质板码垛机工作原理
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

全自动匀质板码垛机工作原理

目前以四轴搬运机器人为例,根据负重的不同,分为100Kg-700Kg多种型号。其在直线运动时可达到2500mm/s的快运动速度;搬运能力高能达到1600次/小时。从精度上看,每一台码垛机器人都有独立的控制系统,极大地保证了作业精度,且重复精度可达 $\pm 0.5\text{mm}$,完全可以满足物流码垛作业的定位要求。采用先进的4轴设计,具有3.15m到达距离和250kg有效载荷的高速机器人,非常适合应用于袋、盒、板条箱、瓶等包装形式的物料的自动化堆垛。适于恶劣环境应用,防护等级达到IP67。

采用触摸屏操作实现人机对话,可显示生产速度,故障原因及位置,自动化程度高;自动码垛机采用PLC可编程序对纸箱的排序堆垛劫数、栈板供应及排出均可编入程序进行控制;堆垛方式的调整方便、简单、可在触摸屏上进行;堆垛稳定,可大大节省人力;栈板库可自动供应栈板。