

压铆螺母 压铆螺母批发 紧亿五金

产品名称	压铆螺母 压铆螺母批发 紧亿五金
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

压铆螺丝的花齿和槽宽，是跟据压铆的铁板厚度来订定的，花齿厚度多小，压铆后铁板弯度多少，刚好是对正槽口，测试是要反挤压，M4的螺丝反挤压力是要120磅力，螺丝不会退出，才算合格，正挤压的时候铁板弯曲，卡在槽边，槽的外径如果不够大就很容易退出来，反之，越压越紧，好比FHS M4的压铆螺丝 PEM 标准提供数据：板厚 1.0 板孔4.0 产品孔：4.6
孔中心与安装板边缘距离，根据这些应该花齿设计多少呢，齿宽 齿厚 槽宽 槽径
以实际实验值为设计标准吗？

有一批出口到国外的压铆螺丝客人要求超过350h以上，请问表面怎么处理[碳钢]压铆的多是机械牙，山东压铆螺母，如果规格小
达克罗涂层通止规难保证，压铆螺母批发，除非加工时留有余量，压铆螺母，另外使用环境是什么样的也就是中性盐雾还是其他的比如硫酸铜盐加速盐雾试验等等。压铆对表层的强度有要求的，压铆会破坏表层，在双方盐雾判定标准要协商好。以免铆合位上锈惹是非。

[0012]2.本实用新型高可靠性螺柱热铆装置，其支撑块嵌入安装板的导槽内，一水平调节杆依次嵌入支撑块、转轴支架，此水平调节杆旋转时驱动支撑块沿安装板的导槽移动，方便调节旋转杆处于水平状态，尤其是当经过大量多次铆头机构冲压后，可动态调节水平状态，提高了加工品质一致性;其次，钣金压铆螺母，其水平调节杆进一步结合依次嵌入旋转杆末端和安装板上的竖直调节杆，既有利于调节水平，也将旋转杆稳定地固定，从而进一步有利于提高热铆精度和品质。

【附图说明】

[0013]附图1为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置结构示意图一；

[0014]附图2为本实用新型附图1的局部结构示意图；

[0015]附图3为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置局部结构示意图二；

[0016]附图4为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置中定位机构结构示意图；

[0017]附图5为本实用新型工装装置中定位机构分解结构示意图；

[0018]附图6为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置局部结构示意图三。

[0019]以上附图中:1、基座;2、气缸;201、活塞杆;3、左夹持座;4、右夹持座;5、定位机构；

7、安装支架;8、滑块;9、滑轨；11、安装板；12、转轴支架；13、支撑块；14、旋转杆；141、转轴；15、调节板;16、垫片；17、凹槽;18、导电带；19、绝缘弹性块;20、导槽;21、水平调节杆;22、竖直调节杆。

压铆螺母-压铆螺母批发-紧亿五金(诚信商家)由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)是广东东莞,紧固件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在紧亿五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创紧亿五金更加美好的未来。