

紧亿五金 压铆螺母厂家 压铆螺母

产品名称	紧亿五金 压铆螺母厂家 压铆螺母
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

[0012]2.本实用新型高可靠性螺柱热铆装置，其支撑块嵌入安装板的导槽内，一水平调节杆依次嵌入支撑块、转轴支架，此水平调节杆旋转时驱动支撑块沿安装板的导槽移动，方便调节旋转杆处于水平状态，尤其是当经过大量多次铆头机构冲压后，可动态调节水平状态，提高了加工品质一致性;其次，其水平调节杆进一步结合依次嵌入旋转杆末端和安装板上的竖直调节杆，既有利于调节水平，也将旋转杆稳定地固定，从而进一步有利于提高热铆精度和品质。

【附图说明】

[0013]附图1为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置结构示意图一；

[0014]附图2为本实用新型附图1的局部结构示意图；

[0015]附图3为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置局部结构示意图二；

[0016]附图4为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置中定位机构结构示意图；

[0017]附图5为本实用新型工装装置中定位机构分解结构示意图；

[0018]附图6为本实用新型高可靠性螺柱热铆装置局部结构示意图三。

[0019]以上附图中:1、基座;2、气缸;201、活塞杆;3、左夹持座;4、右夹持座;5、定位机构；

7、安装支架;8、滑块;9、滑轨；11、安装板；12、转轴支架；13、支撑块；14、旋转杆；141、转轴；15、调节板;16、垫片；17、凹槽;18、导电带；19、绝缘弹性块;20、导槽;21、水平调节杆;22、竖直调节杆。

【具体实施方式】

[0012]铆压螺丝与卡钩工装，如图1和图2所示，包括上模块1、定位柱2、气动装置3、下模块4、产品放置模块5、支柱6、铆压卡钩铆钉以及铆压螺丝模块7，所述上模块1与支柱6活动连接；所述定位柱2设置在上模块的下部；所述气动装置3包括气缸11、固定块12以及压块13；所述气缸11通过固定块12与压块13的一端连接，所述压块13的另一端与产品放置模块5连接；所述下模块4设置在支柱6的下部，且与支柱6固定连接；所述产品放置模块5设置在下模块4的上部，产品放置模块5的一侧对称设置有铆压螺丝模块7；所述铆压螺丝模块5包括定位块8、滑块9以及内六角螺丝10，所述定位块8通过两个内六角螺丝10与产品放置模块5固定连接；所述铆压卡钩铆钉14固定设置在上模块的下部。

压铆紧固件产品初形源于美国PEM/TEXRON等公司，它是一种新型高机械性能标准压铆件，主要用于铆接固定两薄壁板件，而且还要求在铆接处能够有承载螺纹，浙江压铆螺母，据部门预测目前国内仅汽车动车、电子电讯、航天航空、装备等产业年需求产量达150亿支，国外市场300亿支。随着使用者对该产品认识程度的提高，未来五年国内市场年需求量可达300亿支，国际市场可达800亿支，目前市场上所使用的全是进口产品，压铆螺母厂家，其不仅价格高，而且制作和使用起来也不十分方便，5G压铆螺母，制作时生产效率较低，生产成本较高，压铆螺母，使用时压铆后，连接不够牢固，防震和防转能力不强。

紧亿五金(图)-压铆螺母厂家-压铆螺母由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)是广东东莞,紧固件的企业,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在紧亿五金领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创紧亿五金更加美好的未来。