

压铆螺母 紧亿五金 湖北压铆螺母

产品名称	压铆螺母 紧亿五金 湖北压铆螺母
公司名称	东莞市紧亿五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市莞城区红山西路10-6号
联系电话	15019066903

产品详情

[0014]由于在钣金上用CO2保护焊焊接螺母不便定位，而钣金上又有孔，所以就利用钣金上的孔。将钣金孔做大，湖北压铆螺母，并在螺母上增加一个凸台2可放于钣金孔中。在焊接预埋螺母时，压铆螺母，操作工找到需焊接螺母的钣金孔，选择合适的焊接定位螺母，将焊接定位螺母的凸台2放置于钣金孔中，然后用焊接设备进行焊接。本实用新型通过焊接定位螺母装置实现快速、准确找准焊接位置，避免了位置偏差的现象，有效提高了工作效率、产品质量

[0015]以上对本实用新型所提供的一种用于汽车钣金零件定位的焊接螺母进行了详尽介绍，本文中应用了具体个例对本实用新型的原理及实施方式进行了阐述，以上实施例的说明只是用于帮助理解本实用新型的方法及其核心思想；同时，对于本领域的一般技术人员，西安压铆螺母，依据本实用新型的思想，在【具体实施方式】及应用范围上均会有改变之处，对本实用新型的变更和改进将是可能的，而不会超出附加权利要求所规定的构思和范围，综上所述，本说明书内容不应理解为对本实用新型的限制。

权利要求

- 1.螺母，其用于将金属板材连接到面板，主要用于车辆的绝热部分，包含支撑盘，可用于紧固工具的六角形外边缘部分，以及螺钉通过的孔，其特征在于，所述螺母由模压波纹管(1)和六角形外边缘部分(组成，所述六角形外边缘部分延伸到终止于环状支撑盘(4)的外部圆顶段(3)。
- 2.根据权利要求1所述的螺母，其特征在于，包括圆形开口(7)，所述圆形开口位于波纹管(1)和所述模压六角形部分(O)的连接处。
- 3.根据前述权利要求所述的螺母，其特征在于，所述环状盘(4)的外边缘(6)是圆形的。
- 4.根据前述权利要求所述的螺母，其特征在于，所述环状支撑盘(4)的所述外边缘(6)具有直的或弯曲的斜角(9)。

5.根据前述权利要求所述的螺母，其特征在于，所述外部圆顶段C3)在其表面包括窗式的凹槽(8)。

6.根据前述权利要求所述的螺母，其特征在于，所述螺纹管(1)可以被放置在所述模压六角螺母O)内部较深或较浅的位置。

7.根据前述权利要求所述的螺母，其特征在于，所述螺纹管(1)可以被完全放置于所述模压六角螺母内O)。

本实施例记载了一种铆接螺母，如图1所示，该铆接螺母包括螺母本体1、凸起结构2、凹进结构3，螺母本体1为圆柱体结构，其一端具有环形凸台4，环形凸台4为圆环形斜面结构，且其斜面自环形凸台4的侧面开始向外倾斜(见图2)，凸起结构2和凹进结构3均为多个，且凸起结构2和凹进结构3围绕环形凸台4交替地均匀设置在环形凸台4的侧面上，凸起结构2沿螺母本体1的外缘环绕设置，凹进结构3沿环形凸台4的外边缘环绕设置。

利用凸起结构2，钣金上无需预开孔，该铆接螺母则可以在钣金上自冲孔，且冲孔的同时即可完成铆接，武汉压铆螺母，无需额外的焊接工艺。凸起结构2为契形结构，易于刺入钣金，且其处于螺母本体的外缘，也利于产生更大的抗扭力。凸起结构2与凹进结构3构成双重防转结构，能够产生比较大的抗扭扭矩。

当该铆接螺母依靠凸起结构2自冲孔完成铆接后，环形凸台4可以提供足够的抗拉力，防止铆接螺母铆接完成之后从钣金上脱落。

虽然上面结合本实用的优选实施例对本实用的原理进行了详细的描述，本领域技术人员应该理解，上述实施例仅仅是对本实用的示意性实现方式的解释，并非对本实用包含范围的限定。实施例中的细节并不构成对本实用范围的限制，在不背离本实用的精神和范围的情况下，任何基于本实用技术方案的等效变换、简单替换等显而易见的改变，均落在本实用保护范围之内。

压铆螺母-紧亿五金-湖北压铆螺母由东莞市紧亿五金制品有限公司提供。东莞市紧亿五金制品有限公司(www.jinyiwj.com)是从事“紧固件,五金配件,金属材料”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：敖先生。