

# 常州数控机床厂 蓝新特 数控机床厂

产品名称	常州数控机床厂 蓝新特 数控机床厂
公司名称	北京蓝新特科技股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市北京经济技术开发区双羊路7号
联系电话	13910564194

## 产品详情

### 数控机床——机床主体

#### 机床主体

机床主机是数控机床的主体。它包括床身、底座、立柱、横梁、滑座、工作台、主轴箱、进给机构、刀架及自动换刀装置等机械部件。它是在数控机床上自动地完成各种切削加工的机械部分。与传统的机床相比，深圳数控机床厂，数控机床主体具有如下结构特点：

1)采用具有高刚度、高抗震性及较小热变形的机床新结构。通常用提高结构系统的静刚度、增加阻尼、调整结构件质量和固有频率等方法来提高机床主机的刚度和抗震性，使机床主体能适应数控机床连续自动地进行切削加工的需要。采取改善机床结构布局、减少发热、控制温升及采用热位移补偿等措施，可减少热变形对机床主机的影响。

2)广泛采用较高的性能主轴伺服驱动和进给伺服驱动装置，内蒙数控机床厂，使数控机床的传动链缩短，常州数控机床厂，简化了机床机械传动系统的结构。

3)采用高准确度、高传动效率、无间隙的传动装置和运动部件，数控机床厂，如滚珠丝杠螺母副、塑料滑动导轨、直线滚动导轨、静压导轨等。

以上就是关于数控机床的内容，本文内容由北京蓝新特科技股份有限公司整理。

### 伺服与测量反馈系统

伺服系统包括驱动装置和执行机构两大部分。驱动装置由主轴驱动单元、进给驱动单元和主轴伺服电动机、进给伺服电动机组成。步进电动机、直流伺服电动机和交流伺服电动机是常用的驱动装置。

测量元件将数控机床各坐标轴的实际位移值检测出来并经反馈系统输入到机床的数控装置中，数控装置对反馈回来的实际位移值与指令值进行比较，并向伺服系统输出达到设定值所需的位移量指令。

想要了解更多北京蓝新特科技股份公司相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

### 动平衡异型车削夹持结构

- 1、结构：由花盘、平口钳、五指夹、动平衡调整机构组成。
- 2、功能：方形、圆形、异形件快速夹持，动平衡快速调整。
- 3、参数：平口钳、五指夹以20mm级差在花盘上任意调整。

以上内容由北京蓝新特科技股份公司为您提供，希望对有需要的朋友能有所帮助，蓝新特科技欢迎朋友们前来咨询，我们会为您提供专业的服务！

常州数控机床厂-蓝新特-数控机床厂由北京蓝新特科技股份公司提供。常州数控机床厂-蓝新特-数控机床厂是北京蓝新特科技股份公司（[www.lxt-j.com](http://www.lxt-j.com)）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情，请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：张先生。