

正确操作全自动匀质板设备与匀质板模箱生产线先后顺序

产品名称	正确操作全自动匀质板设备与匀质板模箱生产线先后顺序
公司名称	大城县南崔庄文超机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:1800*2100*20 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县南崔庄村
联系电话	18703161114 13582648789

产品详情

正确操作全自动匀质板设备与匀质板模箱生产线先后顺序

水泥基匀质板设备上料系统计量准确，自动化程度高；搅拌系统搅拌均匀、结构紧凑、外形美观、运转平稳、操作方便、生产效率高；浇筑模具精度准确，严密性好，安装方便，所产板材外形稳定，不变形，不开裂；模具牵引、转换系统安全可靠，操作简单，节省空间。

- 1.匀质板切割锯采用多锯切割，一次可将大型坯体分切成几十块，切割速度是一般切割机的10~30倍。
- 2.切割规格可变。本机可根据制品要求，将坯体切割成不同的规格，切割厚度从20mm到1500mm皆可。
- 3.切割尺寸，误差很小。
- 4.可切割大型坯体，坯体大宽度可以1000mm以上，长度可达3000mm以上，高度可达600mm，应用范围广。
- 5.装机容量小，节电，切割能耗低。
- 6.结构简单而紧凑，维修方便，占地面积小，切割用人少。
- 7.机器主框架采用矩形钢管和各种特别连接件连接而成，活动稳固、结构合理、性能稳固、细密度高、技术先辈、操作简便，使用本产品可以做到省时、省力、节省原材料
- 8.采用步进电机，自由调速，适合切割，机械控制精度高。

水泥基匀质板切割锯生产600*600，模箱规格1.22*1.22*60，

