

徐州赛特蓄电池12V65AH低价供应

产品名称	徐州赛特蓄电池12V65AH低价供应
公司名称	北京亨丰巨业科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛特 型号:12V65AH 产地:福建
公司地址	北京市昌平区回龙观镇西大街85号2层210（注册地址）
联系电话	15652986788 15652986788

产品详情

徐州赛特蓄电池12V65AH低价供应

0，针对基站市电停电频繁造成赛特蓄电池在未充足电的情况下又放电，建议采用以下措施弥补，增加蓄电池电量。

（1）对目前基站组合开关电源中对蓄电池充电限流值参数进行调整，目前开关电源中对蓄电池充电限流值一般设定为0.1C10A，建议调整为0.15~0.2C10A（应根据季节做响应调整电池充电时间，增加蓄电池充电前期充入的电量。

（2）根据该基站停电次数及时间，如果停电次数多且停电时间长，建议对开关电源中均衡充电时间判别参数（充电时间和充电电流值判别）进行调整，延长均衡充电时间，可比原设定延长20~30%；另外建议调整开关电源均衡充电时间周期设置，把原设置一般3个月时间周期调整为1个月或更短，对蓄电池进行均衡充电。

第二，对基站组合开关电源内电池欠压保护设置电压值进行重新设定，提高蓄电池欠压保护的设置电压，尽量避免蓄电池出现过放电和深度过放电（小电流过放电），具体设置要求如下，开关电源一次下电设置电压要求不低于46V，二次下电设置电压必须要求大于44V（建议设置在44.4V）。对负载电流小于1/3I10A的基站，其放电时间尽可能不大于24h，即行切断（不管蓄电池欠压保护设置电压是否到了设定值）。具体可在开关电源内设置。

第三，改善基站机房室内环境，加装基站智能通风系统，解决基站由于市电停电或空调故障，机房内温升过高对蓄电池及通信设备影响；基站加装智能通风系统，不但能节省大量能源，降低基站运行费用，更能提高基站通信设备系统可靠性，降低通信设备故障率，减少蓄电池热失控发生概率和降低电池失水速率，从而延长蓄电池使用寿命。

第四，监控中心或OMC一旦接到基站停电告警后，应密切注意该基站运行情况，一旦出现无线信号中断超过6h，应及时通知基站维护人员携带发电机组赶赴现场进行发电，确保蓄电池因放电终止后能进行及时充电，延长蓄电池使用寿命。

第五，在工程前期站址勘察、设计阶段，一方面应选择供电质量好的供电线路；另一方面应了解该基站市电供应情况（停电时间、次数等），有重点的合理配置基站蓄电池容量，而不应采取一刀切方式配置蓄电池组容量。

在选择基站开关电源设备时，应选择交流输入范围宽、数字化程度高、智能化程度高、有完善的蓄电池管理功能的开关电源，以缩短蓄电池充电时间和定期对蓄电池进行相关检测。

对于停电频繁，停电时间较长，且移动油机又无法到达的重要基站，可配置固定自动化柴油发电机组，解决基站供电问题。

在维护期间，我公司提供满足用户使用要求的各种新的产品及技术的介绍，推荐成功的管理范例供借鉴，解答用户的技术、应用方面的疑问，提出对用户有利的切实可行的，具有良好性价比的技术参考方案，帮助用户开阔思路，拟定出合理的技术要求。提供通过电话、EMAIL等技术交流咨询服务。

UPS电源在使用时必须遵守其操作规程，并应注意以下事项：

(1) UPS要防止阳光直射，要留足够的通风空间。

(2) 使用UPS时，务必遵守产品说明书中的有关规定，保证所接的火线、零线、地线的要求，用户不得随意改变其相互的顺序。

(3) 严格按照正确的开机、关机顺序进行操作。避免因突然加载或减载时，UPS的电压输出波动过大，而无法正常工作。

(4) 严禁频繁地关闭和开启UPS。一般要求在关闭UPS后，至少等待6秒钟才能重新开启，否则，UPS可能进入“启动失败”的状态，即UPS进入既无市电输出，又无逆变输出的状态。

(5) 禁止超负载使用。UPS的大启动负载好控制在80%之内，如果超载使用，在逆变状态下，时常会击穿逆变三极管。实践证明：对于绝大多数UPS而言，将其负载控制在30%-60%额定的输出功率范围内是最佳工作方式。

(6) 定期对UPS进行维护工作。清除机内的积尘，测量蓄电池组的电压，更换不合格的电池，检查风扇运转情况及检测调节的系统参数等。

赛特蓄电池阀控式铅酸（VRLA）蓄电池完全满足通讯和电力应用领域的不同需要。赛特蓄电池的先进设计理念可确保其寿命更长、放电性能稳定和应用广泛的特点，以满足任何电源系统的需要（电池容量：1.3至1000Ah）。赛特蓄电池发挥其丰富的制造经验和独具创新的阀控式铅酸（VRLA）技术，使BT HSE系列产品成为通讯领域及多用途备用电源的代表及标志。

精巧的制造技术、彻底的品质检测：

氩弧焊接极柱，确保最佳密封效能

全自动氦泄露检测设备，可确保蓄电池密封的完整性

电脑控制的“重量灌液”程序，可确保每个蓄电池内电解液分配的准确性

自动极板叠装设备，可确保部件生产的高效性和一致性

每一节蓄电池产品于出厂前必须通过容量、电压及内阻测试

完美的设计：

“菱形侧壁”专利设计，可确保结构的完整性

聚丙烯外壳及封盖，经久耐用。阻燃型设计，完全符合 UL94V - 028 % L.O.I 技术要求

高压压缩玻璃棉吸液式（AGM）技术，复合效率超过 99 %

内藏防爆装置，采用超声波焊接技术加装在蓄电池盖上，可为蓄电池提供安全可靠的保护