

气囊生产厂家 型号规格齐全 闭水试验管堵 DN1350 产品一流

产品名称	气囊生产厂家 型号规格齐全 闭水试验管堵 DN1350 产品一流
公司名称	衡水阜通橡胶制品有限公司
价格	150.00/条
规格参数	衡水阜通:衡水阜通 按需定制:种类型号齐全 河北省衡水市:衡水市
公司地址	河北省衡水市高新区怡水公馆11幢2单元1802室
联系电话	17331880963

产品详情

施工步骤：

- 1、准备:先将市政工程圆形管道封堵器充气装置的配件进行组合，做工具漏气检查。用打气泵向气囊充气，气压不得超过0.15MAP，检查气囊是否漏气。
- 2、打开管道口，将加气囊从此口慢慢里面放置所需位置，然后向管道封堵器充气，充气至适宜的压力为好(一般是0.25MP)。注意，管道封堵器要避免放在立管管件接头处，原因:
 - (1)该处内壁有接缝，影响堵水严密性。
 - (2)以免管道封堵器向一侧膨胀，气压打不上去，如果继续充气，管道封堵器会被打破。
 - (3)对于市政排水管，要求清砂干净，内壁平整，不允许有毛刺，否则会影响堵水密封性，甚至刺破气囊。
 - (4)各种规格的管道封堵器必须在相应的管道内使用，不能以小代大。
- 3、为了防止气囊与胶管脱开，在气囊和胶管接口处应用铁丝扎紧或用其它方式绑紧。
- 4、用打气泵给气囊充气要完成的时候，把打气泵的气量要关小一点，不可继续大量充气，以防气囊爆破，引起事故。
- 5、在搬运气囊过程中，不得拖拉气囊，以防损伤气囊外壁。

6、在工程作业时，要时刻关注气囊的压力值，如果气囊压力值在很慢的下降，大可不必停下作业，继续用打气泵给气囊补气至标准气压，等作业完成后在检查气囊的或者是配件哪里漏气。

施工说明：

- 1、检查气囊表面是否干净，有无附着污物，是否完好无损，充少量气检查配件及气囊有无漏气的地方。确定正常方可进入管道内进行封堵作业。
- 2、管道的检查:封堵前应先检查管道的内壁是否平整光滑，有无突出的毛刺，玻璃，石子等尖锐物，如有立即清除掉，以免刺破气囊，气囊放入管道后应水平摆放，不要扭着摆放，以免窝住气体打爆气囊。
- 3、做气囊配件连接及漏气检查:首先对海象牌管道堵水气囊附属充气配件进行连接，连接完毕后做工具检查是否有泄漏处。将管道堵水气囊伸展开，用附属配件连接进行充气，充气充到基本饱满为止，压力表指针达到0.03MPA关掉止气阀，用肥皂水均匀涂在气囊表面上，观察是否有漏气的地方。
- 4、将连接好的管道堵水气囊里面的空气排出，竖着卷一下，通过检查口放入，达到指定位置后，即可通过皮管向气囊充气，充气至规定的使用压力即可。充气时应保持气囊内压力均匀，充气时应缓慢充气，压力表上升有无变化，如压力表快速上升说明充气过快，此时应放慢充气速度，将止气阀稍微拧紧一些，以减轻进气速度，否则速度过快，迅速超过压力很有可能就会打爆气囊。
- 5、使用完毕后应立即对气囊表面进行清洗，经检查气囊表面没有附着物后方可入库。