

# 即墨冷硬铸铁轧辊 镜面轧辊 冷硬铸铁轧辊加工

产品名称	即墨冷硬铸铁轧辊 镜面轧辊 冷硬铸铁轧辊加工
公司名称	青岛鑫盛源轧辊有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省青岛市黄岛区世纪大道与康庭街交汇处
联系电话	18754294626

## 产品详情

离心轧辊 鑫盛源轧辊

冶金机械轧辊为主产品：轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，冷硬铸铁轧辊加工，占地数十亩，是一家投资数千万余元兴建的大型合资企业。

离心铸造的橡胶轧辊：离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

轧辊粗加工

- (1)轧辊粗车时先在车床上用四爪卡盘夹住冒口端，尾座顶住中心孔，以辊身为基准校正、夹紧。
- (2)用自制反偏刀加工冒口端辊身及平面和上辊颈至图示尺寸。
- (3)用自制正偏刀加工下头颈端辊身平面和下头颈至图示尺寸，用卡钳和钢直尺测量各台阶尺寸。
- (4)用自制割刀割下冒口和下头颈多余部分，上、下头颈长度各留5mm余量。

轧辊制造与研发基地：球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

铸造轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司位于山东青岛胶南市铁山工业园，占地数十亩，是一家投资数千万元兴建的大型合资企业。公司以生产离心铸造的橡胶、冶金机械轧辊为主产品，面向国内外轧辊市场需求，致力于打造中国高端轧辊制造与研发基地。形成年产7000吨优质轧辊的生产能力。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

通过磨制工艺加工镜面轧辊，冷硬铸铁轧辊，在磨床上把镜面轧辊做到粗糙度 $< 0.006$ 微米，代替了现有技术中先磨制再抛光的复杂工艺。由于磨制工艺不使用抛光机，制造镜面轧辊的时间缩短至6小时左右，避免了抛光腐蚀，镜面轧辊成品率达85%以上，并且磨制出的镜面轧辊比抛光出的镜面轧辊耐用度好，使用寿命为6-15小时。由于不使用抛光机，每根镜面轧辊的加工成本降低为2000元左右。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

离心铸造的橡胶轧辊 鑫盛源轧辊

轧辊 | 铸造轧辊 | 半钢轧辊 | 高速钢轧辊 | 轧辊厂家

青岛鑫盛源轧辊有限公司投入大量科研力量研究生产先进的高镍铬钼、铬钼、铬铜、合金钢等系列轧辊产品，我们本着装备、技术、团队为建设目标，配备技术的大型卧式离心机、大型中频电炉以及全套的现代化化验设备和微机钢水测温仪等先进控温设备，拥有大型车、铣、刨、磨、钻床等成套高精密加工设备。

轧辊厂 | 离心轧辊 | 镜面轧辊 | 石墨机轧辊 | 轧辊生产厂家

## 加工冷硬铸铁的刀具材料选择

具：由于具脆性大，横向断裂强度低，承受冲击载荷能力弱，所以在切削硬度低于HRC55以下和采用小进给量时，可以选择具加工，但铸件毛坯一般伴随着，即墨冷硬铸铁轧辊，包砂等铸造缺陷，使用具时容易崩刀。氮化硼刀具BN-K1牌号：BN-K1牌号超硬刀具具有较好的切削性能，较好的硬度，无限冷硬铸铁轧辊，抗断裂性和耐磨性，刀具能够大幅度的提高冷硬铸铁表面的切削效率，其切削效果明显高于其他刀具材料。立方氮化硼刀具相比于硬质合金刀具硬度高，耐磨性好，立方氮化硼刀具的缺点和具一样脆性大，采用了非金属粘合剂和立方氮化硼精粉制作，增加了刀具的韧性，与具相比抗冲击性能强，耐崩损性优异。

球墨铸铁轧辊 | 冷硬铸铁轧辊 | 轧辊销售 | 轧辊价格

## 冶金机械轧辊 鑫盛源轧辊

即墨冷硬铸铁轧辊-镜面轧辊-冷硬铸铁轧辊加工由青岛鑫盛源轧辊有限公司提供。即墨冷硬铸铁轧辊-镜面轧辊-冷硬铸铁轧辊加工是青岛鑫盛源轧辊有限公司（[www.xsyzg.com](http://www.xsyzg.com)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：殷经理。