

精细砖雕仿古建模具硅胶 撕裂强度高翻模次数多的模具胶

产品名称	精细砖雕仿古建模具硅胶 撕裂强度高翻模次数多的模具胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	35.00/千克
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC 产地:深圳
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

产品详情

精细砖雕仿古建模具硅胶 撕裂强度高翻模次数多的模具胶

精细砖雕仿古建模具硅胶的应用前景：

精细砖雕仿古建模具硅胶，因其独特的性能，在国内经济迅速发展，各行各业遍地开花的前提下，被越来越多的厂商认可并使用，逐渐替代了传统成本较高的翻模材料-铝模、钢模、铜模；模具硅胶行业的发展，让产品能够迅速进行大批量复制，批量生产，且产品越来越丰富，以满足经济快速发展下人们对于生活品质的提升；而且由于硅胶属于流动性液体，比较复杂的产品造型，也可以轻易做出硅胶模具，在新产品设计、升级新产品上，液体模具硅胶有着独特的优势，能够在支出少量开发成本的前提下辅助新产品的研发与推出。

精细砖雕仿古建模具硅胶特点:

- 1、性能稳定、制作的硅胶模具不易变形、适合不同产品的原型复制，精密铸造领域等；
- 2、抗撕裂力、回弹性好、抗拉伸性能好、模具更耐用、使用寿命长，减少开模时间成本及资金成本；
- 3、耐臭氧、耐盐、耐紫外线、耐酸碱、不收缩、抗老化使用寿命长等特点；
- 4、稳定的物理化学惰性，耐高低温性能较好，在-50 到180 产品不会受影响，适合不同的地域环境，应用于更广的领域；

5、模具硅胶xingjiabigao，适合产品丰富、造型复杂等各领域、减少需经常更换模具的成本。

6、胶体流动性能好，便于混合搅拌，抽真空排泡处理，方便操作。

精细砖雕仿古建模具硅胶应用领域：

a、休闲、娱乐行业：仿海底假珊瑚模具、攀岩石、人体模特模型、义乳模型等；

b、食品行业：烘焙食品模具、巧克力模具、冰激凌模具、蛋糕裱花、糖果饼干模具、冰雕模具等；

c、汽车、航空、铁轨等交通行业：精密铸造，反光镜模具，轮胎模具等；

d、玩具、工艺礼品行业：佛雕佛像，青铜铸造，树脂工艺品，陶瓷工艺品，塑料玩具，仿真动物模具等；

e、建筑、家居装饰行业：石膏水泥建筑构件，GRC构件模具、水泥预制件、文化石模具、花园装饰品，假山，浮雕，仿木家具模具，陶瓷翻模，3D玻璃光墙等；

f、其他行业：珠宝、树脂钻、鞋模，皮带，肥皂模具等。

精细砖雕仿古建模具硅胶参数参考：

外观：白色/半透明流动性液体

硬度(A°)：30

粘度(CS)：25000 ± 2000

比重(g/cm³)：1.08

抗拉伸强度(MPa)：4.5

抗撕裂强度(kN/m)：28 ± 2

伸长率(%)：480

线收缩率(%)：0.3

固化剂添加比例(%)：3-5%

操作时间(min)：20-60

固化时间(h)：4-8

精细砖雕仿古建模具硅胶技术指南：

灌注模的操作流程：

- 1、处理好模种；表面不光滑的产品可进行打磨抛光，均匀涂刷脱模剂（凡士林、洗洁精、香皂水等），以便成型后取模；
- 2、严格按照混合比例称重配比；
- 3、A/B混合充分搅拌均匀；搅拌越均匀，A/B胶料反应越充分，产品成型后质量越好；
- 4、抽真空排气泡处理；排泡时间不超过10分钟，正常时间为3到5分钟即可，以免硅胶提前交联，造成浪费；

模具硅胶硬度的选择：

开模具方式有包模、刷模（分片模、立体模、平面模）、刷模硅胶硬度一般选择为25-35度左右；

灌注模硅胶一般选择为10-25度（粘度低、流动性好、易排泡、抗撕裂强度高、易灌注），大件产品硬度一般为40度左右；

不同的产品会有不同的操作工艺，具体需根据产品的大小、复杂程度、纹理的细致度来进行对应的操作，才能达到理想效果；如果遇到任何技术上的问题，都可以随时联系我司工作人员，可一对一免费技术指导。

为什么硅胶不固化？

- 1、硅胶固化受温度影响较大，特别在北方的冬天出现此类情况较多，温度太低导致硅胶无法固化，建议尝试增加固化剂配比，高不能超过5%；或者改变周围工作环境，保持空间湿度和温度也可以有效解决此问题。
- 2、固化剂比例添加不正确，如固化低于0.8%，硅胶不会固化，建议采用jingque配比称重后进行使用；
- 3、加成型1：1硅胶不固化，一般是使用的工具含有胺类、含硫、磷的化合物和一些金属盐类等，或者没有搅拌均匀。