

# 氨氮废水专用高浓度氨氮废水吹脱塔装置污水处理脱氨塔

产品名称	氨氮废水专用高浓度氨氮废水吹脱塔装置污水处理脱氨塔
公司名称	山东善若环境科技有限公司
价格	6555.00/台
规格参数	品牌:善若环境 型号:SR 产地:潍坊
公司地址	潍坊市坊子区崇文街山东测绘地理信息产业园
联系电话	0536--2178088 18765678870

## 产品详情

### 一、善若氨氮吹脱塔概述：

氨氮吹脱塔通过组合工艺，能处理不同浓度的废水，具有氨氮去除率高，低能耗、低成本，结构更合理等特点，采用玻璃钢材质或碳钢防腐材质进行加工，解决了传统设备使用污水腐蚀带来的寿命较短的问题；也解决了低温气候对吹脱效率的影响和长时期运行后填料的堵塞问题；废气全部进入氨吸收系统，使整个处理更加环保。

### 二、善若氨氮吹脱塔工作原理：

氨氮在废水中主要以铵离子(NH<sub>4</sub><sup>+</sup>)和游离氨(NH<sub>3</sub>)状态存在，其平衡关系如下所示：  
NH<sub>3</sub>+H<sub>2</sub>O—NH<sub>4</sub><sup>+</sup>+OH<sup>-</sup> 这个关系受pH值的影响，当pH值高时，平衡向左移动，游离氨的比例增大。常温时，当pH值为7左右时氨氮大多数以铵离子状态存在，而pH为11左右时，游离氨大致占98%，游离氨易于从水中逸出，如加以曝气的话，则可以促使氨从水中逸出，其中,PH是效果关键。三、善若氨氮吹脱塔技术优势：

- (1)：通过组合工艺，能处理不同浓度的废水，氨氮去除率高，处理后达到一级排放标准。
- (2)：低能耗、低成本。
- (3)：系统产生的废气全部进入氨氮吹脱系统，使整个处理更加环保。
- (4)：设备内部设计更加合理，解决了低温气候对吹脱效率的影响和长时期运行后填料的堵塞问题。
- (5)：设备采用玻璃钢材质进行加工，解决了传统设备由污水腐蚀带来的寿命较短的问题。

### 四、应用领域：

1. 医药、农药化工废水；2. 垃圾填埋厂渗滤液；3. 化肥生产废水；4. 焦化行业废水；5. 稀土冶炼废水；6. 生活污水等。