

南通矩将电主轴维修特别烫

产品名称	南通矩将电主轴维修特别烫
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:Starrarg Heckert 类型:主轴/电主轴 发货地:东莞/苏州
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

产品详情

南通矩将电主轴维修特别烫，各种主轴故障都可以维修，各种伺服电机故障都可以维修

6、电机轴承过热的原因

电机本身：1) 轴承内外圈配合太紧；2) 零部件形位公差有问题，如机座、端盖、轴等零件同轴度不好；3) 轴承选用不当；4) 轴承润滑不良或轴承清洗不净，润滑脂内有杂物；5) 轴电流。

使用方面：1) 机组安装不当，如电机轴和所拖动的装置的轴同轴度一合要求；2) 皮带轮拉动过紧；3) 轴承维护不好，润滑脂不足或超过使用期，发干变质。

7、电机绝缘电阻低的原因

绕阻受潮或有水浸入；绕阻上积聚灰尘或油污；绝缘老化；电机引线或接线板绝缘破坏。

8、电机产生轴电流

电机的轴—轴承座—底座回路中电流称为轴电流。

轴电流的产生原因：

- 1) 磁场不对称；
- 2) 供电电流中有谐波；
- 3) 制造、安装不好，由于转子偏心造成气隙不匀；

4) 可拆式定子铁心两个半圆有缝隙；

5) 有扇形叠成式的定子铁心的拼片数目选择不合适。

危害：使伺服电机轴承表面或滚珠受到侵蚀，形成点状微孔，使轴承运转性能恶化，摩擦损耗和发热增加，终造成轴承烧毁。

预防：1) 消除脉动磁通和电源谐波（如在变频器输出侧加装交流电抗器）；

2) 电机设计时，将滑动轴承的轴承座和底座绝缘，滚动轴承的外端和端盖绝缘

关注收藏或加V,方便有需要的时候查找南通矩将电主轴维修特别烫，川口注塑机电主轴维修，不同厂家的也可以互相配！一般在200ms以内。因而得到广泛地应用，延安库卡伺服电机维修,顾客满意是我们的目标，