

# 福建清水混凝土模具硅胶 流动性好2小时操作时间的液体硅胶

产品名称	福建清水混凝土模具硅胶 流动性好2小时操作时间的液体硅胶
公司名称	深圳市硅诚硅胶有限公司
价格	55.00/千克
规格参数	品牌:硅诚硅胶 型号:GC 产地:深圳
公司地址	深圳市坪山区龙田街道竹坑社区兰竹东路8号同力兴工业厂区1号厂房
联系电话	13714093962

## 产品详情

福建清水混凝土模具硅胶 流动性好2小时操作时间的液体硅胶

福建清水混凝土模具硅胶应用领域：

清水混凝土模具硅胶主要用于大件清水混凝土、图像混凝土、大件水泥制品模具、欧式GRC构件等要求低缩水率的产品硅胶模具，树脂工艺品、金属工艺品、玻璃钢工艺品、复合型材料模具制作、铜雕工艺品、家用电器、工艺陶瓷；食品行业：如烘焙模具、糖果模具、巧克力模具、DIY手工食品模具、蛋糕模具、冰激凌雪糕模具等，照明灯具制品和尺寸要求很稳定的器材印刷、精密仪器原型铸造、以及碳纤维复合材料，玻璃强化炉、硅胶真空袋、机器零件的测绘，以及医疗设备电源高端领域。

福建清水混凝土模具硅胶产品特点：

- 1、通过FDA食品级认证，安全环保无毒无味，上下游产业均属环保型企业；
- 2、更高的抗撕裂强度、伸长率，硅胶模具翻模次数更多不容易撕裂损坏，节省人工材料成本；
- 3、流动性液体状态，不受制品厚度及复杂度限制，可深度固化，轻易成型；
- 4、流动性很好，不用担心流平性问题，操作时间可调节至2-3小时，适合大型大件产品长时间灌胶；
- 5、具有优良的耐高低温性，温度可以达到-50 ——250 度，不受环境地域影响，适合更多行业领域；
- 6、收缩率很低，小于0.1%，可1：1原型复制产品，不用担心产品缩水问题。

福建清水混凝土模具硅胶参数 ( 25 ) :

状态 : 半透明 透明流动性液体

硬度 (A °) : 40

伸长率(%) : 470

A\B混合比例(%) : 1:1

粘度 (CS) : 8000 ± 2000 (可调节)

操作时间( mins ) : 20-180min (可调节)

固化时间( hours ) : 4-12h (可调节)

比重( g/cm<sup>3</sup> ) : 1.07

密度g/立方cm : 1.08

抗拉伸强度(MPa) : 7.5 ( 2.05mm厚)

抗撕裂强度 (KN/m) : 15 ( 2.15mm厚 ) ± 2

伸长率% : 385

线收缩率(%) : 0.1%

技术指南 :

福建清水混凝土模具硅胶操作方法 :

- a、将AB双组份胶料按1 : 1比例, 称重混合充分搅拌均匀, 越均匀, 硅胶AB组分反应越充分, 成型后性能越好;
- b、将混合好的AB胶料放入真空机, 做排泡处理; 如没有真空机, 采用静置排泡方式处理, 但是效果没有真空排泡好;
- c、沿着模具边缘缓慢倒入胶料 ( 避免产生气泡, 让液体硅胶可以充分灌入模具中的每个角落 );
- d、使用前, 可取少量进行实验 ( A10克、B10克 ), 以掌握其操作技巧, 避免浪费。

福建清水混凝土模具硅胶做树脂或者水泥产品模具, 用了一两次后模具就会发生膨胀是什么原因?

- a.制作硅胶模具时, 没有做好抽真空的步骤, 硅胶模具有气泡存在;
- b.硅胶模具受热膨胀, 导致低分子物质渗透进硅胶模具内部;

c.硅胶模具没有充分固化完全就开始使用，导致变形，建议硅胶模具固化后24小时后进行生产使用。

什么因素会影响硅胶的线收缩率？

a、硅胶产品、硅胶模具加热固化会加大硅胶的收缩率。

b、硅胶产品还没有完全固化成型，脱模时间太短，直接使用产品，也会影响收缩率，容易变形。

c、高硬度硅胶产品容易出现收缩率大的问题（需使用高含氢交联剂）。

产品展示：