

粉煤灰气力输送泵 气力输送泵 国友机械生产厂家

产品名称	粉煤灰气力输送泵 气力输送泵 国友机械生产厂家
公司名称	曲阜市国友机械销售有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省曲阜市周公庙工业园
联系电话	18364730151

产品详情

气力输送泵

为了提高煤炭的有效使用率，国内大部分电厂使用粉煤灰进行发电，粉煤灰颗粒小，所以燃烧率高，颗粒气力输送泵，但是粉煤灰的输送却一直是个头疼的问题。粉煤灰由于相对质量小，易挥发，在传统机械运输过程中经常造成大面积的挥发，严重的影响了环境质量和输送效率。而如果用块状煤料，又影响了煤炭的使用率，这在早前是一个无法两全的问题。气力输送泵的出现却了这个问题。气力输送设备采用全新的气力封闭式输送，采用罗茨风机供能，依靠低压气力将灰状物输送到目的地，全程使用陶瓷复合管进行封闭式输送，不再造成粉煤灰物料泄漏的问题。

气力输送设备是当今工业上的一种重要输送方式，在流动过程中，重力扮演着重要角色，影响分体输送的各种运动状态，分析了孔口流动过程中质量流量的影响因素、料仓工料口的堵塞原因，对于自由表面的连续流动，分析了滑槽流动和跳跃现象。后研究了重力场下，在倾斜的流道中进力输送的问题，分析了粉体的受力情况及压力损失的大小。

气力输送泵属于低压连续气力输送方式输送粉状物料的设备，采用正压气力输送方式输送粉状物料，可根据具体地形布置输送管道，实现集中、分散、达到度、长距离输送，输送过程中不受气候条件影响，利于生产和环境保护。本设备设置自动化操作台，可实现手动和自动控制，煤粉螺旋气力输送泵，自动控制采用继电器或微机两种形式，设备结构简单，操作简便，操作量少，能连续不断送灰，并且能够自动调整出力，很好的大道送灰的效果。它的特点是送灰媒介压力低，设备管道阀门不易磨损，设备成本低于其他输送设备，后期运行中基本没有维修量。另外分体气力输送设备总体优势是结构简单、工作可靠、性能稳定、耐磨性强、运营成本低，粉煤灰气力输送泵，现被广泛的应用于电厂粉煤灰、水泥、水泥生料等粉料输送领域，经过实践运行证明后，无论是从性能上、型号上、产量上等等都符合当前市场的发展需求。

气力输送泵

气力输送不仅可以输送粉状的、颗粒状和纤维状物料，例如磷酸盐岩粉、煤粉、水泥、炭黑、聚乙烯、聚、谷物、棉等，而且还可以输送小块，例如煤、岩石等。可以如此广泛地使用，主要是因为气力输送泵具有以下优点：

- 1、该材料在封闭的管道中运输，这不易对环境造成粉尘污染。同时，环境不会对物料造成污染和使其潮湿等，可以保证所输送物料的质量。
- 2、传输线可以灵活布置，气力输送泵，占地小，可以充分利用空间。它对老厂区和老厂改造中拥挤的车间的运输管道布置具有很大的适应性和灵活性。
- 3、在运输物料时，可以完成各种生产过程，例如冷却物料、加热、干燥、湿润、纯化等。
- 4、机械传动零件少，结构简单，操作管理方便，易损件少，维修费用低。
- 5、可以实现定量输送，便于生产调度和管理。
- 6、可以分布或集中在远距离。
- 7、具有化学惰性的材料可以在惰性气体保护下运输。

气力输送泵也有一些缺点。主要缺点是：

- 1、功耗大。
- 2、与气流接触的组件和输送管道中的材料容易磨损，尤其是在输送高磨蚀性材料时。

气力输送泵的十七个要点有哪些？气力输送系统在设计构思过程中，要充分的相结合分析设计构思初始状况，如物料特性、输送状况基本参数等，确定气力输送系统类型，确定好输送管路布置及其输送量、混合比、气流速度等基本要素。力输送系统作为一项自动化技术程度高、控制精准的输送系统，在设计具体实施过程中，要综合性考虑的多个方面关键因素，有一处因素考虑的不善，有可能导致整套系统运转效率不高，甚至于没法实现工艺要求。接下来为各位介绍气力输送系统设计的十七个要点：

- 1、气力输送系统技术员还要分析设计初始状况。

初始状况包含气力输送系统所涉及的物料特性、输送状况基本参数等。另外物料需更为严格仔细。

- 2、确定好气力输送系统类型。

根据初始状况基本参数，如物料特性等，确定好输送类型是正压输送还是负压输送，或是混合输送。

3、确定好气力输送泵输送管路布置。

确定好输送管路布置的与此同时，还要确定好主要的各部件的结构类型，并绘制系统布置结构图，尽可能根据客户要求，避开现场障碍物。并且还要确保气力输送系统的运转

粉煤灰气力输送泵-气力输送泵-国友机械生产厂家(查看)由曲阜市国友机械销售有限公司提供。曲阜市国友机械销售有限公司（www.qdfjx.com）是山东 济宁 ,行业专用设备的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在国友机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创国友机械更加美好的未来。