2B11铆钉用铝合金 铝镁合金

产品名称	2B11铆钉用铝合金 铝镁合金
公司名称	黄天蔚（个体经营）
价格	.00/个
规格参数	品名:铝镁合金 牌号:2B11 产地:西南
公司地址	中国 湖南 长沙市天心区 天心区仰天湖
联系电话	0086 0731 13787063861 13787063861

产品详情

品名	铝镁合金	牌号	2B11
产地	西南	铝含量	99.3（%）
杂质含量	0.1（%）	粒度	2000（目）

2b11铝合金特性及适用范围：

2b11铝合金为铆钉用合金。2b11铝合金具有中等剪切强度，可热处理强化，在退火、刚淬火和热态下塑性尚好，铆钉必须在淬火后2h内铆接。

2b11化学成份：

铝 al ：余量

硅 si ：≤0.50

铜 cu ：3.8～4.5

镁 mg：0.40～0.8

锌 zn：≤0.10

锰 mn：0.40～0.8

钛 ti ：≤0.15

铁 fe： 0.000～0.500

注：单个:≤0.05;合计:≤0.10

物理性能2b11力学性能

抗剪强度 τ (mpa)：≥235

注 ：线材固溶热处理后自然时效至基本稳定状态抗剪性能

试样尺寸：所有线材直径

热处理规范

1)完全退火：加热390～430°C；随材料有效厚度不同，保温时间30～120min；以30～50°C/h速度随炉冷至300°C下，再空冷。2)快速退火：加热350～370°C；随材料有效厚度不同，保温时间30～120min；空冷。3)淬火和时效：淬火495～505°C，水冷；自然时效室温，96h。

2b11铝合金状态：铆钉用铝及铝合金线材 (t4态)

基本状态分为5种

代号 名称 说明与应用

f 自由加工状态 适用于在成型过程中，对于加工硬化和热处理条件无特殊要求的产品，该状态产品的力学性能不作规定。

o 退火状态 适用于经完全退火获得最低强度的加工产品。

h 加工硬化状态 适用于通过加工硬化提高强度的产品，产品在加工硬化后可经过（也可不经过）使强度有所降低的附加热处理。

w 固熔热处理状态 处理状态 一种不稳定状态，仅适用于经固溶热处理后，室温下自然时效的合金，该状态代号仅表示产品处于自然时效阶段。

t 热处理状态(不同于f、o、h状态) 适用于热处理后，经过（或不经过）加工硬化达到稳定的产品。t代号

后面必须跟有一位或多位阿拉伯数字。在t字后面的第一位数字表示热处理基本类型（从1~10），其后各位数字表示在热处理细节方面有所变化。如 6061—t 62 ；5083—h 343等。

铝合金的表面处理

铝合金板材按表面处理方式可分为非涂漆产品和涂漆产品两大类。

1) 非涂漆类产品

(1) 可分为锤纹铝板（无规则纹样）、压花板（有规则纹样）和预钝化氧化铝表面处理板。

(2) 此类产品在板材表面不做涂漆处理，对表面的外观要求不高，价格也较低。

2) 涂漆类产品

(1) 分类：

按涂装工艺可分为：喷涂板产品和预辊涂板；

按涂漆种类可分为：聚酯、聚氨酯、聚酰胺、改性硅、环氧树脂、氟碳等。

(2) 多种涂层中，主要性能差异是对太阳光紫外线的抵抗能力， 其中在正面最常用的涂层为氟碳漆（pvdf），其抵抗紫外线的能力较强；背面可选择聚酯或环氧树脂涂层作为保护漆。另外正面还可贴一层可撕掉的保护膜。

我们的优势在于：品种齐全，质量稳定，价格优惠，送货及时,欢迎广大朋友前来咨询洽谈!!!!电话：0755-8486 7887 传真：0755-8486 9600手机：137 6010 8415 联系人：杨小姐旺旺id:twhuang212qq:1906517511邮箱：sz51185116@163.com公司网站：http://twhuang212.cn.alibaba.comhttp://www.yxd1688.cn热情欢迎海内外商家进行长期商务合作，共创双赢.