

高强度地脚螺栓 日照飞劲紧固件公司 高强度地脚螺栓厂家

产品名称	高强度地脚螺栓 日照飞劲紧固件公司 高强度地脚螺栓厂家
公司名称	日照市飞劲紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市东港区芙蓉街与银河路交叉口东侧
联系电话	15315972386

产品详情

辗牙：将已成型的半成品辗制或攻丝以达到所需的螺纹。实用上针对螺栓（螺丝）称为辗牙，牙条称为滚牙，螺帽称为攻牙。

热处理：根据对象及目的不同可选用不同热处理方式。调质钢：淬火后高温回火（500-650℃）
弹簧钢：淬火后中温回火（420-520℃）渗碳钢：渗碳后淬火再低温回火（150-250℃）低碳和中碳（合金）钢淬成马氏体后，随回火温度的升高，其一般规律是强度下降，而塑性、韧性上升。

表面处理：表面处理即是通过一定的方法在工件表面形成覆盖层的过程，其目的是赋以制品表面美观、防腐蚀的效果。

地脚螺栓的质量把关需要做到严格监控。因为地脚螺栓属于预埋紧固件，安装地脚螺栓的时候一般都预埋在建筑物的地基部分，做好之后需要用混凝土做铺设预埋，高强度地脚螺栓价格，所以一旦安装好了地脚螺栓之后就很难再做拆卸了。在预埋安装地脚螺栓之前一定要先控制好地脚螺栓的质量关。地脚螺栓运到用户安装现场之后，生产制作单位应该提供地脚螺栓的质量证明文件，施工单位以及监理单位要检查质量证明文件的内容，看是不是和设计图纸相符合，这个时候还需要检查地脚螺栓的相应规格还有尺寸和长度等，看是不是符合图纸设计要求，这是为了防止不合格的地脚螺栓进入预埋的程序。

怎样才能正确固定地脚螺栓

- 1、首先要做到每组螺栓的各螺杆间用钢筋焊接连接。
- 2、要保证螺杆下部能与基础钢筋连接的部分尽量采取电焊可靠连接，为的是确保地脚螺栓位置的

准确性。

3、尽可能使螺杆处于垂直状态，在焊接前应用水平靠尺检测螺杆的垂直度。

4、焊接工作完成后，高强度地脚螺栓，松开套板上的螺母，高强度地脚螺栓厂，使螺栓套板的底部距基础面钢筋 30 mm 左右，与此同时将混凝土保护层垫块置于套板底部与钢筋之间，用水平尺调整套板使之尽可能处于水平状态，并且将上部螺杆上的螺母带紧。

5、确定该轴线位置，将经纬仪架立在需复核的地脚螺栓的轴线控制点上，目镜瞄准远端该轴线的另一控制点，高强度地脚螺栓厂家，确定目镜中十字丝中心。

6、经纬仪复核必须纵，横两个方向进行，切忌只复核一个方向而忽略另一方向。

高强度地脚螺栓-日照飞劲紧固件公司-高强度地脚螺栓厂家由日照市飞劲紧固件有限公司提供。行路致远，砥砺前行。日照市飞劲紧固件有限公司 (rzfeijin.tz1288.com) 致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有一定影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司 (www.fjdjls.com) 还是从事地脚螺栓，45号钢地脚螺栓，10.9级地脚螺栓的厂家，欢迎来电咨询。