车轮材质 双梁小车轮组淬火调制 行车载重双沿车轮

产品名称	车轮材质 双梁小车轮组淬火调制 行车载重双沿车轮
公司名称	河南华工车轮制造有限公司
价格	3800.00/件
规格参数	
公司地址	长垣宏力大道与阳泽路交叉口(木岗村北侧)
联系电话	0373-8089016 18737389133

产品详情

单缘轮车轮常用于桥、门式起重机小车行走轮，轮缘高位20mm～25mm。单缘轮车轮材质如不特别说明一般采用ZG340-640铸造。

起重机车轮组：起重机运行机构车轮的水平偏斜值是起重机重要的技术参数，偏斜值超差会造成啃轨，增大运行阻力，产生振动和噪音，加剧轨道和车轮磨损，大大降低起重机使用寿命，所以各类起重机制造技术条件都要对车轮水平偏斜规定允许的数值。

车轮组结构：应用中控制运行机构车轮水平偏斜值主要是根据不同的产品结构采取相应的技术措施。比较常用、工艺措施也相对简单的设计结构是：将车轮装配到支架上组成车轮组，例如角型轴承箱车轮组和台车式45°剖分轴承箱车轮组，在起重机主结构上，安装调整车轮水平偏斜合适后固定。

车轮组用途：车轮是用来支承起重机和载荷，并在轨道上使起重机往复行驶运行的装置。车轮主要损伤的形式是磨损、硬化层压碎和点蚀。车轮的材料一般采用ZG430-640铸钢。为了提高车轮表面的耐磨强度和寿命，踏面应进行表面热处理，要求表面硬度为HB300-350，淬火深度不少于20mm.

车轮组主要适用于QD5~100T电动双梁桥式、门式起重机，车轮组涵盖Φ250—Φ800等规格，本厂生产的车轮组全部采用哈瓦洛优质轴承，严格按照行业标准进行加工装配，以保证每件产品为合格产品。