

数控龙门式火焰等离子切割机 | 10余年生产厂家 | 价格优惠

产品名称	数控龙门式火焰等离子切割机 10余年生产厂家 价格优惠
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

数控龙门式火焰等离子切割机_数控龙门等离子切割机_龙门火焰数控切割机厂家报价_10余年生产厂家_价格优惠

数控龙门式火焰等离子切割机_10余年生产厂家_价格优惠 咨询热线：189 8629 0037

CNC gantry flame plasma cutting machine _more than 10 years of production _ price consulting hotline: 189 8629 0037

该型切割机为龙门式结构，横向跨度一般为3m、4m、5m、6m、8m，纵向轨道长度根据客户要求定制，配置火焰切割，采用双边驱动，运行稳定，配置好，工作效率高。用于各种低碳钢、锰钢等金属材料的大、中、小型钢板下料。

This type of cutting machine is gantry structure, the transverse span is 3m, 4m, 5m, 6m, 8m generally, the length of the longitudinal track is customized according to customer requirements, the configuration of flame cutting, using bilateral drive, stable operation, good configuration, high work efficiency. Used for cutting large, medium and small steel plates of various low carbon steel, manganese steel and other metal materials.

1、横梁：采用加重型钢板焊接结构，具有刚性好，强度高，惯量小的特点。所有焊接件均时效去应力处理，有效的防止了结构变形，再经数控加工中心加工，保证机床及导轨的直线度，从而确保了设备的精度。

1. Beam: it adopts heavy steel plate welded structure with good rigidity, high strength and small inertia. All welding parts are aging to remove stress treatment, effectively prevent structural deformation, and then through the CNC machining center processing, to ensure the straightness of the machine and guide rail, so as to ensure the accuracy of the equipment.

2、纵、横向驱动：均采用精密齿轮齿条（7级精度）传动。横向导轨采用高速双轴芯导轨，稳定性更好，寿命更长，降低了维护成本。纵向导轨是由精密加工的特质钢轨制成，保证了切割机的运行平稳，精度高，且经久耐用，清洁美观。

2. Vertical and horizontal drive: precision rack and pinion (7 grade precision) drive is adopted. The horizontal guide rail adopts high speed biaxial core guide rail, which has better stability, longer life and lower maintenance cost. The longitudinal guide rail is made of precision-machined special rail, which ensures the smooth operation of the cutting machine, high precision, durable, clean and beautiful.

3、采用精密减速器及精密齿轮齿条传动，保证了驱动机构在高速运行中的大扭矩输出,可以非常完美的保证运动的精度和平衡度。

3, the use of precision reducer and precision rack and pinion transmission, to ensure the drive mechanism in high-speed operation of large torque output, can be very perfect to ensure the accuracy and balance of the movement.

4、纵向驱动架（端架）：装有水平导向轮，可调整驱动架底部偏心轮对导轨的压紧程度，使整机在运动中保持稳定的导向。装有除尘器，随时刮扫积聚在导轨表面的杂物。

4. Longitudinal drive frame (end frame) : it is equipped with horizontal guide wheel, which can adjust the pressure degree of eccentric wheel at the bottom of the drive frame on the guide rail, so that the whole machine can maintain stable guidance in the movement. Equipped with a dust collector, at any time to scrape the accumulated debris on the guide rail surface.

5、电磁阀采用法国施耐德耐高温电磁阀，不会再像采用普通国产电磁阀那样，由于高温造成电磁阀无法闭合而影响生产，有效保障了企业的利益。4只电磁阀，自动点火，调好火焰大小，不再需要反复调整，大大提高了生产效率。

5, the solenoid valve USES the French schneider high temperature solenoid valve, will not like the use of ordinary domestic solenoid valve, because the high temperature causes the solenoid valve cannot close and affect the production, effectively guaranteed the interests of the enterprise. 4 solenoid valves, automatic ignition, adjust the flame size, no longer need to be repeatedly adjusted, greatly improve the production efficiency.

6、驱动系统为原装进口日本松下伺服驱动，使整机更加运行平稳，速度变速范围更宽，加速时间短。

6. The drive system is the original imported Japanese panasonic servo drive, which makes the whole machine run more smoothly, with wider speed range and shorter acceleration time.

7、本机为您标配电动调高，不再需要人工调高（手动），充分发挥数控设备自动化的优势，使数控切割机真正成为全自动设备。大大提高生产效率及切割质量。

8、安装电子、机械限位装置，让您的生产无后顾之忧。

8, install electronic, mechanical limit device, so that your production without worries.

9、数控系统采用上海方菱F2300B数控控制系统（龙门机专用），具有优良的稳定性和超强抗干扰能力。功能多样，操作简单，操作人员容易培训，普及率高，从此不用再为买了设备无人能操作而烦恼。

10、选用专家版编程套料软件，主要功能涵盖了交互式套料、自动编程，以及切割模拟校验和成本计算，省略了手动编程复杂、繁琐的操作与计算步骤。具有数控切割中重要的全自动共边套料功能和桥接连割功能，有效提高数控切割效率、节省钢材、节省耗材（特别是等离子割嘴和电极），有效提高切割生产效率。

数控龙门式等离子火焰两用切割机主要技术参数

常用型号(M) 3X6, 4X8, 4X10, 5X10, 3X12, 4X12

割炬数量 2(大型龙门式可 4)

切割厚度 火焰6-200mm, 等离子(视用户等离子电源大小而定)

驱动方式 双边伺服或步进驱动

工作电源 交流输入220V, 500-1000W

切割气体 氧气+乙炔或丙烷

轨道长度 标配8m, 还可根据用户要求定制加长2m/节;

点火调高 自动点火、电动调高, 根据用户要求可选配电容式或弧压式自动调高;

切割形状 可编程切割直线和圆弧构成的任意平面形状钢板零件;

切割精度 标准JB/T10045.3-99

切割宽度 由客户指定

割炬配置 标配1把, 可选配加火焰或者等离子割炬, 还可根据用户需求进行定制;

火焰割炬 大厚度割炬(切割厚度80-200mm)

数控火焰等离子切割机切割样品:

数控龙门式火焰等离子切割机, 对各种异形碳钢板、锰刚板、中厚板、45#钢材料的大、中、小型板材开割下料的首先设备, 整机龙门式结构, 钢性好, 造型简单美观, 低重心, 采用双边驱动, 运行稳定, 配置好, 工作效率高, 采用专业数控切割系统, 功能强大, 抗干扰强, 可编程切割平面内任意形状图形, 并可直接在机器上编程, 或在电脑上将CAD文件直接转化为程式文件, 再通过U盘传输至主机来进行切割, 可切割各种形状, 具有自动套料, 自动调高, 自动点火, 自动熄火, 操作简单易学, 无需高学问, 无需高技术人才, 只要会CAD软件, 1小时内轻松学会操作。

用途: 适合多种材料的加工, 广泛应用于重型机械、锻压机械、工程机械、造船、建筑、桥梁、钢结构、发电设备及锅炉容器配件、电力设备、矿山设备、五金模具、塑料模具等领域, 可满足大、中、小型企业的需求。

产品特点:

Product features:

a. 可编程切割直线和圆弧的任意平面形状零件。

A. Any planar shape part that can be programmed to cut straight lines and arcs.

b. 画图.编程.控制一体化, 并具有自动点火, 自动熄火, 自动套料, 自动调高。

B. Drawing, Programming, Control integration, and with automatic ignition, automatic flameout, automatic nesting, automatic raising.

c. 导轨与运行机构采用独特设计，确保整个系统的运行精度。

C. Guide rail and running mechanism adopt unique design to ensure the operation accuracy of the whole system.

d. 采用高精度伺服系统，高精度齿轮齿条及台湾精密行星齿轮减速器，并具有调高器自动调高割距，以防止火焰切割时的枪撞，延长割嘴寿命。

D. Adopt high-precision servo system, high-precision rack and pinion and Taiwan precise planetary gear reducer, and have a height adjuster to automatically adjust the cutting distance to prevent gun collision during flame cutting and extend the life of cutting nozzle.

龙门式数控切割机:<http://www.hyck.com/category-7.html>

龙门式数控火焰切割机:<http://www.hyck.com/product-17.html>

龙门式数控等离子切割机:<http://www.hyck.com/product-16.html>

龙门式数控火焰等离子切割机：<http://www.hyck.com/product-61.html>

全国供货范围：

A 鞍山 | 安阳 | 安庆 | 安康 | 阿克苏 | 安顺 | 阿勒泰 | 阿拉善 | 阿坝 | 阿里 | 阿拉尔 | 澳门

B 北京 | 保定 | 滨州 | 包头 | 宝鸡 | 本溪 | 蚌埠 | 北海 | 巴彦淖尔 | 白城 | 白山 | 亳州 | 巴中 | 白银 | 百色 | 毕节 | 巴音郭楞 | 保山 | 博尔塔拉

C 成都 | 重庆 | 长沙 | 长春 | 常州 | 沧州 | 赤峰 | 承德 | 常德 | 长治 | 郴州 | 滁州 | 巢湖 | 潮州 | 昌吉 | 池州 | 楚雄 | 崇左 | 昌都 | 朝阳 | 常熟 | 慈溪

D 大连 | 东莞 | 德州 | 东营 | 大庆 | 大同 | 丹东 | 儋州 | 德阳 | 达州 | 大理 | 大兴安岭 | 定西 | 德宏 | 迪庆

E 鄂尔多斯 | 恩施 | 鄂州

F 福州 | 佛山 | 抚顺 | 阜阳 | 阜新 | 抚州 | 防城港

G 广州 | 贵阳 | 桂林 | 赣州 | 广元 | 广安 | 贵港 | 固原 | 甘南 | 甘孜 | 果洛

H 杭州 | 惠州 | 哈尔滨 | 合肥 | 呼和浩特 | 海口 | 邯郸 | 菏泽 | 衡水 | 淮安 | 衡阳 | 葫芦岛 | 淮南 | 汉中 | 怀化 | 淮北 | 黄冈 | 湖州 | 黄石 | 呼伦贝尔 | 河源 | 鹤壁 | 鹤岗 | 黄山 | 红河 | 河池 | 哈密 | 黑河 | 贺州 | 海西 | 和田 | 海北 | 海东 | 黄南

J 济南 | 济宁 | 吉林 | 锦州 | 金华 | 嘉兴 | 江门 | 荆州 | 焦作 | 晋中 | 佳木斯 | 九江 | 晋城 | 荆门 | 鸡西 | 吉安 | 揭阳 | 景德镇 | 济源 | 酒泉 | 金昌 | 嘉峪关 | 胶州 | 即墨

K 昆明 | 开封 | 喀什 | 克拉玛依 | 库尔勒 | 克孜勒苏 | 昆山

L 兰州 | 拉萨 | 廊坊 | 临沂 | 洛阳 | 聊城 | 柳州 | 连云港 | 临汾 | 漯河 | 辽阳 | 乐山 | 泸州 | 六安 |

娄底 | 莱芜 | 龙岩 | 吕梁 | 丽水 | 凉山 | 丽江 | 六盘水 | 辽源 | 来宾 | 临沧 | 陇南 | 临夏 | 林芝

M 绵阳 | 牡丹江 | 茂名 | 梅州 马鞍山 眉山

N 南京 | 宁波 | 南宁 | 南昌 | 南通 | 南阳 | 南充 | 内江 | 南平 | 宁德 | 怒江 | 那曲

P 平顶山 | 濮阳 | 盘锦 | 莆田 | 攀枝花 | 萍乡 | 平凉 | 普洱 | 郫县

Q 青岛 | 琼海 | 秦皇岛 | 泉州 | 齐齐哈尔 | 清远 | 曲靖 | 衢州 | 庆阳 | 七台河 | 钦州 | 潜江 | 黔东南
| 黔南 | 黔西南

R 日照 | 日喀则

S 上海 | 深圳 | 沈阳 | 石家庄 | 苏州 | 汕头 | 商丘 | 三亚 | 宿迁 | 绍兴 | 十堰 | 四平 | 三门峡 | 邵阳
| 上饶 | 遂宁 | 三明 | 绥化 | 石河子 | 宿州 | 韶关 | 松原 | 随州 | 汕尾 | 双鸭山 | 朔州 | 石嘴山 | 商洛
| 神农架 | 山南 | 双流

T 天津 | 太原 | 唐山 | 泰安 | 台州 | 泰州 | 铁岭 | 通辽 | 通化 | 天水 | 铜陵 | 铜川 | 铜仁 | 天门 | 塔
城 | 吐鲁番 | 图木舒克

W 武汉 | 无锡 | 乌鲁木齐 | 威海 | 潍坊 | 温州 | 芜湖 | 渭南 | 乌海 | 梧州 | 乌兰察布 | 武威 | 文山 |
吴忠 | 五家渠 | 五指山

X 西安 | 厦门 | 西宁 | 徐州 | 咸阳 | 邢台 | 襄阳 | 新乡 | 湘潭 | 许昌 | 信阳 | 孝感 | 忻州 | 咸宁 | 新
余 | 宣城 | 仙桃 | 锡林郭勒 | 湘西 | 兴安 | 西双版纳 | 香港

Y 银川 | 宜昌 | 烟台 | 扬州 | 盐城 | 营口 | 岳阳 | 运城 | 榆林 | 宜宾 | 阳泉 | 延安 | 益阳 | 永州 | 玉
林 | 宜春 | 阳江 | 延边 | 玉溪 | 伊犁 | 云浮 | 伊春 | 雅安 | 鹰潭 | 玉树 | 义乌

Z 郑州 | 珠海 | 淄博 | 中山 | 枣庄 | 张家口 | 株洲 | 镇江 | 周口 | 湛江 | 驻马店 | 肇庆 | 自贡 | 遵义
| 漳州 | 舟山 | 张掖 | 资阳 | 张家界 | 昭通 | 中卫