

山东熔喷模具干冰清洗 熔喷布设备清洗请联系厂家青岛鑫万通

产品名称	山东熔喷模具干冰清洗 熔喷布设备清洗请联系厂家青岛鑫万通
公司名称	青岛鑫万通自动化设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	鑫万通:XWT 型号:800a 山东:青岛
公司地址	青岛市黄岛区香江路68号内2栋501户
联系电话	0532-68971290 17853285822

产品详情

干冰的形成原理及基本知识:固体二氧化碳的世俗化简称-干冰，那么它是如何形成的呢？在室温下，它将直接从固体变为气体，虽然二氧化碳气体是看不见的，但异常寒冷的气体会使空气中的水蒸气凝结成水滴，进而产生雾气。

一块固体二氧化碳的温度为零下78.5摄氏度。一旦达到这个温度，二氧化碳就会绕过液态直接升华成气体。一磅重量的干冰可产生250升二氧化碳气体！如果加热一块干冰，比如将它放入温水中，它就会更快地产生升华。似乎从一块干冰中脱落的雾实际上不是二氧化碳本身，而是来自空气的水蒸气，由于二氧化碳的冷却作用而冷凝。这种效果在温暖的潮湿空气中会更加的明显;因此，将直接将干冰放入温水中

不仅会加速其升华，还会产生大量雾气，这就出现了舞台的烟雾效果。

在零下78.5摄氏度以上的任何密封的容器里，升华干冰会产生很大的压力。在视频中的设备中，压力迫使气体从已浸入肥皂溶液的喷嘴中排出，从而产生雾气和二氧化碳泡沫。所以告诉大家在家里能制造二氧化碳气体不假，但是如何把二氧化碳变成液态或者干冰，家庭常见器物不容易获取高压和低温，不太现实，因为即使北方环境温度极低的地方，二氧化碳也有3~4Mpa,生活中就几乎找不到耐压容器，直接把气态二氧化碳冷却到干冰，生活中也没有制造这么低温度的设备。

干冰清洗_适用于清洗熔喷挤出机、熔喷布机械、熔喷布设备、熔喷布模具、熔喷布挤出机等熔喷布喷嘴孔附着物，提高生产效率并延长机器使用寿命。

轮胎模具中粘性残留物污染主要有包括与模具接触的表面和邻近区域脱模剂和残留、表面带有橡胶、聚氨酯及聚乙烯等具有粘性残留物；还包括氨基甲酸乙酯中的“冷塞头”或堵塞物等与模具连接的部分。大量污染物残留，特别影响产品的质量。

原理

鑫万通干冰清洗系统采用颗粒状的干冰作为清洗介质，干冰颗粒温度极低(-78℃)。通过压缩空气将干冰微粒高速喷向轮胎模具表面，干冰颗粒与清洗物表面间的温度差产生热冲击现象。使模具表面粘性残留物冷冻至脆化并爆裂，干冰微粒通过撞击作用渗透到粘性残留物与轮胎模具之间，随即升华，迫使粘性残留物与轮胎模具脱离，达到清洁的目的。

优势

使用干冰清洗汽车轮胎模具，可以在线不停机清洗，解决了传统清洗方式因反复装卸导致模具精度下降等缺点。可以快速彻底清除掉凹凸不平的轮胎胎面模具的污垢，有效的打通模具气孔。所需时间是传统清洗轮胎方法的20%。洗完后没有水分残留，不会锈蚀模具，清洗过程中无二次污染物产生，节能环保。