

高速铝下料机,铝管切割机,铜合金高速下料机

产品名称	高速铝下料机,铝管切割机,铜合金高速下料机
公司名称	东莞市泽冠机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	东莞市万江区濬联东堤路(濬联水闸旁)
联系电话	86-015322876150 13437472396

产品详情

高速铝下料机,铝管切割机,铜合金高速下料机

适合锯切各种异型非铁金属、铝、铝合金、铜、铜合金、塑钢材料、塑料、PVC、电木板、有机玻璃(亚克力)及碳纤等材料,特别适用于铜质和铝质电子零件、散热片、音响面板、显卡、网卡、CPU、硬盘壳、MP3铝壳、U盘铝壳、铝挤型及异型材之精密锯切。锯切精度高,切面光洁无毛刺,无需二次加工,高效率。只需脚踏开关,机械自动压料和锯料.既安全又轻松.压料部位采用优质橡胶条,不易损伤工件表面。隐藏式锯片由下往上锯切,安全性高,可单支或多支材料同时锯切,振动小、噪音低。压料系统采用双向直线轴承带动,由独立空压缸控制,压料稳定性高(可依据材料类型单独调整压料压力,防止重压而造成材料损伤)可依据材料大小及厚度,设定压料高度及速度和锯切高度及速度) 主轴高速运转,且添置自动喷油装置,给锯片提供适当润滑,使工件表面更光滑无毛边,延长锯片使用寿命

另加角度模板可作角度切割.

型号	ZG-455SAL龙门架 规格
锯切角度	90 ° & 45 °
最大锯切宽度	300mm
最大锯切高度	140mm
主轴转速	3200R.P.M
适用锯片	镶钨钢刀圆锯片 355-455 × 25.4mm
工作台面规格	650 × 670 × 860mm
主机马达	5HP/2P三相
使用空气压力	5-6kg/cm ²
机械尺寸	1030 × 860 × 1360mm
装箱尺寸	1050 × 880 × 1380mm
净/毛重	335/385kg