

# 数控泡沫切割机 数控泡沫切割机厂家供应 数控泡沫切割机报价

产品名称	数控泡沫切割机 数控泡沫切割机厂家供应 数控泡沫切割机报价
公司名称	泊头市科翔数控机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头开发区
联系电话	18875778818

## 产品详情

EPS泡沫切割机的切割用途很广，几乎可以从挤出和膨胀的泡沫中切割出任何制品来可以做下列用途：

复杂的三维设计工具符号、字母、文字图形建筑形状的切割。

(一)泡沫切割机采用优质矩型钢管焊接而成，结构合理、牢固、强度高、不变型。泡沫板切割机采用变频调速，可实现0-4.5m/min无机调速满足各种切割速度的要求。

(二)泡沫板切割机设有水平、垂直和块状切割装置、运动平稳切割尺寸准确，任意调整，可实现三个方向的切割。

(三)划片机是一种高精密设备，精度的稳定性、使用的安全性及可靠性都与工作的环境、维护保养息息相关。

(四)环境与外围要求划片机必须安装在无振动源，室内温度为20~25摄氏度的净化间内，并配有气源、水源、电源、排污口、抽雾装置等。气源要求是经过过滤、冷凝、干燥洁净的压缩空气，压力不低于0.5MPa，过滤精度大于0.01 μm，-15℃、除去油分99.5%。主轴冷却水建议用去离子水，压力不低于0.2MPa，流量大于1.5L/min，温度保证在20 ±1℃，应保证主轴热稳定性好。刀片冷却水建议压力不低于0.2MPa，流量大于2.0L/min。电源电压380V ± 10%，50/60Hz，电压波动不能超出该范围，若超出会给主轴变压器工作带来困难。设备必须安全可靠接地。

eps泡沫切割机的维护保养：

- 1、每个工作日 清理机床及导轨的污垢，使床身保持清洁，下班时关闭气源及电源。
- 2、如果离开机器时间较长则要关闭电源，以防非者操作，发生 隐患。
- 3、注意观察机器横、纵向导轨和齿条表面有无润滑油，使之保持润滑良好!

## 二、每周的维护与保养：

- 1、eps线条切割机每周要对机器进行的清理，横、纵向的导轨、传动齿轮齿条的清洗，加注润滑油。
- 2、检查横纵向的立柱是否正常工作，如不正常及时 换。

## 三、月与季度的维修保养：

- 1、检查电柜及操作平台，数控泡沫切割机厂家供应，各紧固螺钉是否松动，用吸尘器或吹风机清理柜内灰尘。检查接线头是否松动。
- 2、检查所有按钮和选择开关的性能，损坏的 换，后检测机器的精度。

泡沫切割机计算机里装有CAD制图软件，您只需要把您想要切割机的造型或形状，在CAD绘图软件里做出来，然后把他录入我们的控制系统里，我们的机床就会根据您的图形切割，您绘制的怎样就切割怎么样的，尺寸方面不会有任何的误差，可以直接在电脑上用CAD/CAM绘制各种图形，也可以用U盘将切割文件直接导入，生成切割机图形，做好编译工艺，然后生成泡沫切割机代码，数控泡沫切割机多少钱，直接转换到数控泡沫切割机上 进行切割使用。

正版控制系统，支持显示器模拟显示切割轨迹坐标方便查看切割轨迹并记录当前坐标点位置，支持暂停，急停功能，自动归位功能，出现意外情况可以紧急停止切割，软件可以直接控制电热丝杜绝危险发生。另外，控制软件具有断电记忆，反向切割和旋转、镜向对称、间隙补偿等功用;输入方式多元化，所有调试控制指令化(自动化切割的全部过程，数控泡沫切割机，如初始定位、引弧、穿孔、切割、返回原点等均在数控自动化指挥下完成，并可通过编程来修改其参数，数控泡沫切割机生产厂家，同时采用图形输入方式，比代码输入加直观，操作快捷方便。

数控泡沫切割机-数控泡沫切割机厂家供应-数控泡沫切割机报价由泊头市科翔数控机械厂提供。泊头市科翔数控机械厂(www.tz1288.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。科翔数控机械——您可信赖的朋友，公司地址：河北省沧州市泊头开发区，联系人：王鹏。