

# 预成型焊片 嘉泓机械 清洗预成型焊片

产品名称	预成型焊片 嘉泓机械 清洗预成型焊片
公司名称	西安嘉泓机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	西安户县城西四号路口
联系电话	18729981877

## 产品详情

型号：JH-RZ-300

名称：热扎（压）机

用途：主要适用于预成型焊片的轧制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用耐高温材料做轧辊

，预成型焊片轧机，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，预成型焊片分切，厚度

适用范围：预成型焊片，清洗预成型焊片，锂离子电池电芯

### 涂覆量

对不同的产品，我们提供不同的助焊剂涂覆量1%至5%。助焊剂的涂覆量主要与焊接面积和焊接难度有关，在保证可焊性的基础上降低涂覆量，有助于减少助焊剂残留及焊点空洞，提高焊点可靠性。

### 涂敷方式

同时，助焊剂的涂覆方式也可选择，我们可以在制造焊片的同时涂覆助焊剂。我们也可提供不带助焊剂的焊片，同时提供固体粉剂助焊剂，客户可以在需要时，固体粉剂助焊剂按照一定比例与无水乙醇调配（通常是1:4），将焊片浸泡在调配好的助焊剂中，晾干即可使用。

## 预成型焊片

型号：JH-RY-60

名称：精密热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的精密热扎制

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，辊面经过特殊处理，不易粘辊，便于清理。轧制带材平整光滑，厚度

适用范围：预成型焊片

管用Sn/Ag4/Cu0.5制作的焊点有可能侵犯现有的专利权，但业界还是建议使用这种合金。人们曾假想地认为，通过给这种系统施加预先工艺可以避免专利纠纷。但这种想法是错误的，因为大多数的专利说明都会涉及合金成份和应用范围(焊点)两部分内容。换句话说，如果预先工艺能够得到证实，突破专利的合金成份限制是可能的。但如果专利说明做得很完善，那么还需向声明了电子装配焊接特定用法的应用部分进行挑战。总的来说，这意味着即使制造商正在使用一种专利规定范围(如Sn/Ag4/Cu0.5)以外的合金，但如果在制造过程中，此合金"偶获"基础金属成分(一般为铜)并因而形成一种含有专利规定范围内的成份构成的金属间化合物的话，预成型焊片，那么该制造商就会因侵犯了专利权而受到法律的裁决。

预成型焊片由于其尺寸要求精密，在焊接过程中焊料量就能得到很好的控制，从而完成致密可靠的焊接。而预成型焊片焊接质量除了与焊片本身杂质含量和尺寸精度有关以外，还与选择的焊接方式和设备有很大关系。一般从焊接工艺上可大致分为四种，以下简单阐述：回流焊工艺：适用于预成型焊片搭配焊膏焊接SMD器件。这种工艺中的焊片最主要作用就是控制焊料用量，而焊膏作用则是固定贴装好的预成型焊片。

钎焊料轧机，锡金焊料轧机，锡银铜焊料轧机

型号：JH-RZ-260

名称：预成型焊片陶瓷辊热扎机

用途：主要适用于预成型焊片的扎制加工及锂离子电池电芯的热压定型

特点：该机采用陶瓷材料做轧辊，油缸加斜块控制厚度。轧制带材平整光滑，解决了普通辊的粘辊问题。

适用范围：预成型焊片，锂离子电池电芯

适应材料宽度：20 mm ~ 80 mm

轧制来料厚度： 6mm

轧制厚度：0.05mm

厚度控制：大量程千分表

轧制温度： 300

预成型焊片-嘉泓机械-清洗预成型焊片由西安嘉泓机械设备有限公司提供。“分切机,纵剪机,清洗机,复合机,涂布机,锂电池设备,卷管机,”就选西安嘉泓机械设备有限公司(www.xajhjxs.com),公司位于:西安户县城西四号路口,多年来,嘉泓机械坚持为客户提供好的服务,联系人:刘经理。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。嘉泓机械期待成为您的长期合作伙伴!同时本公司(www.sxycxhpj.com)还是从事陕西预成型焊片设备生产,深圳预成型焊片设备厂家,郑州预成型焊片设研制的厂家,欢迎来电咨询。