

树脂软管接头生产厂家 树脂软管接头 力源流体设备制造

产品名称	树脂软管接头生产厂家 树脂软管接头 力源流体设备制造
公司名称	力源（天津）流体设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区中北镇大稍直口村南紫阳道14号-2
联系电话	13820112115

产品详情

力源（天津）流体设备制造有限公司是一家专业生产一体式软管接头，过渡接头，液压管总成等成套流体连接件的企业。可以生产304/316不锈钢、碳钢镀锌等普通材质，也可以定做加工Incoloy合金、Hastello y哈氏合金、Inconel英科耐尔合金、Monel蒙乃尔合金等多种特殊性能材质的液压管接头。

扣压式软管接头作为液压行业中的一个重中之重，在液压行业占据很大的分量，高压胶管接头分类很多同样的也有原因很多，一般情况下高压胶管接头泄漏原因有以下几种：

1. “O”形圈老化或变形而造成泄漏；
2. “O”形圈装配不到位，使两平面连接时压不平或“O”形圈被切割造成泄漏；
3. “O”形圈未压实，弹性变形量不足而造成泄漏；
4. “O”形圈止口槽过深而造成泄漏。对此，需重新选择外径相同和截面较粗的“O”形圈，也高压胶管接可将带有止口槽的密封平面进行切削或磨削加工，树脂软管接头，以减小止口槽深度，使“O”形圈有足够的弹性变形量（压缩量一般应在0.35-0.65mm之间）。

对于采用耐油胶板、羊毛毡、软钢纸板、组合密封垫圈或密封胶的管接头处泄漏，无论是何材质，首先应检查其密封件有无破损，树脂软管接头多少钱，变形、老化和粗糙度过大等情况，然后采取相应的措施。

力源（天津）流体设备制造有限公司是一家专业生产一体式软管接头，过渡接头，树脂软管接头价格，液压管总成等成套流体连接件的企业。可以生产304/316不锈钢、碳钢镀锌等普通材质，也可以定做加工Incoloy合金、Hastelloy哈氏合金、Inconel英科耐尔合金、Monel蒙乃尔合金等多种特殊性能材质的液压管接头。

选定合适的软管后，安装人员必须考虑以下因素：

1 安装前检查——安装前，必须对软管进行仔细的检查。必须检查所有部件以保证配型、尺寸和长度的正确。此外，必须检查软管总成和构成总成的各个部件的清洁度、内径、障碍物、起泡、外胶层松动或任何其他可见缺陷。

2 遵循制造商的装配说明。

3 弯曲半径——以小于弯曲半径进行安装可能大大缩短软管的使用寿命。必须特别注意防止可能造成泄漏、软管断裂或软管总成裂开的软管/接头接合处的突转弯头。

4 长度：软管过长会增加压降，树脂软管接头生产厂家，影响系统性能。当对软管加压时，过短的软管可能导致其从接头上脱开，或对软管接头连接产生应力，从而导致金属或密封过早失效。

5 扭转角和方向定位——软管的安装方式必须能保证机器组件的相对运动产生软管弯曲而不是扭曲。

6 固定——在许多应用中，必须对软管采取控制或引导，使其免受不必要的挠曲、脉冲压力以及接触其他机械部件造成的损坏。必须注意确保该控制不会造成附加应力或磨损点。

7 端口适当连接——软管适当的物理安装要求正确安装端口连接，同时确保不对软管转移扭曲或扭矩。

8 避免外部损伤——正确的安装还应确保纠正或消除所有拉伸负载、侧向负载、扭结、压扁、潜在磨损、螺纹损坏或密封面的损坏。

9 系统检查——安装完成后，必须排出所有滞留气体，然后必须对系统加压至系统压力，并检查确认功能正常且无任何泄漏。

注意：测试时须避开潜在危险区域。

即使选择和安装适当，如果没有持续的维护计划，仍可能显著缩短软管寿命。应根据应用的严苛程度和 risk 的可能性确定维护和检查的频率。维护计划至少应包含以下内容。

软管储藏——储藏的软管产品会受到温度、湿度、臭氧、日照、油、溶剂、腐蚀性液体和烟雾、昆虫、啮齿类动物、锐边和磨损面、电场或强磁场、霉菌以及真菌的不利影响。储藏区应相对低温避光，且无灰尘、污垢、潮湿和霉菌。软管储藏采用的方式应有助于抗老化以及根据软管或软管总成上的生产日期“先进先出”使用。

树脂软管接头生产厂家-树脂软管接头-力源流体设备制造由力源（天津）流体设备制造有限公司提供。力源（天津）流体设备制造有限公司（www.tjliyuan.net）是从事“一体式软管接头,过渡接头,液压管总成”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李朝辉。同时本公司（www.tjlylt.cn）还是从事软管接头厂家，软管接头价格，软管接头批发的厂家，欢迎来电咨询。